

REF. INV. : 124933

La serie HFS F Advanced es el último perfeccionamiento de nuestras comprobadas máquinas de rectificado de superficies llanas, que se han puesto a prueba durante décadas en muchos sectores. Aunque el rectificado de superficies sea un proceso ampliamente extendido, las máquinas de esta serie ofrecen complementos estándar completos como solución inmediata para una elevada escala. Existen nuevas funciones operacionales avanzadas que se han aplicado gracias a la tecnología de Siemens. Estas máquinas son la mejor opción para clientes a los que lo convencional les resulta insuficiente y la serie CNC les resulta demasiado.

- Placa de sujeción magnética con función de desmagnetización incorporada
- Eje vertical con husillo a bolas y servomotor de alta precisión
- Programación sencilla en modo automático con PLC Siemens y pantalla táctil
- Amplio paquete de equipamiento estándar



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Peso de la pieza de trabajo (máx.)	500 kg
Dimensiones de la mesa	813 mm x 406 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	580 mm
Dimensiones de la placa de sujeción magnética	800 mm x 400 mm
División del anillo de escala eje Y	0.005 mm
División del anillo de escala eje Z	0.02 mm
Alimentación longitudinal automática. Z	0.1 mm - 8 mm
Velocidad	1450 1/min
Alimentación vertical automática.	0.005 mm - 0.05 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	910 mm
Recorrido del eje Y	450 mm

ALIMENTACIÓN

Alimentación hydr. X	7 m/min - 23 m/min
Alimentación rápida de eje Y	480 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	990 mm/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

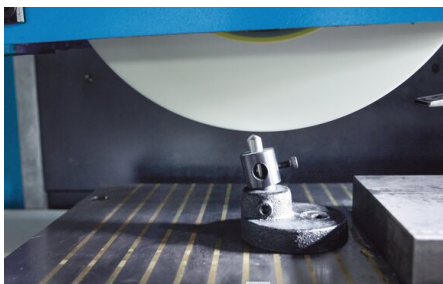
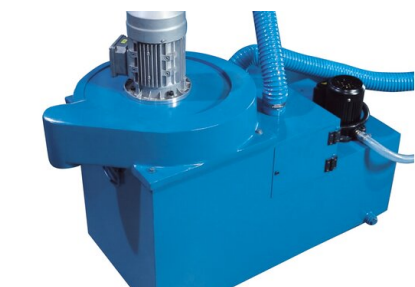
Clasificación del motor de accionamiento principal	4 kW
----------------------------------------------------	------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	350 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.6 m x 2.4 m x 1.9 m
Peso	3400 kg



Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente



DETALLES DEL PRODUCTO

- El bastidor de la máquina de hierro fundido se caracteriza por una rigidez y resistencia a la torsión superiores, deslizaderas de precisión y una excelente calidad de mecanizado
- Todas las deslizaderas son lubricadas en forma confiable a través de un sistema central de lubricación
- El espacio de trabajo está protegido por una carcasa de fácil acceso
- Una potente bomba de refrigerante se combina con una unidad de escape de vacío para eliminar el polvo de esmerilado y el aerosol durante las operaciones de mecanizado
- Todos los parámetros requeridos para las alimentaciones de husillo de rectificado de precisión se ingresan y se editan a través de la pantalla táctil de Siemens
- El tornillo esférico precargado de alta calidad y un potente servomotor garantizan una alta precisión y repetibilidad de posicionamiento en el eje Y
- La máquina dispone de una rueda manual electrónica para tareas de configuración y el movimiento manual del husillo de rectificado
- Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente

Husillo de rectificado

- Husillo de rectificado grande, equilibrado dinámicamente, completamente sellado con lubricación permanente
- Los rodamientos de precisión precargados garantizan un rendimiento máximo de rectificado y alta fiabilidad durante muchas horas de producción

Programación

- El tornillo esférico precargado de alta calidad y un potente servomotor garantizan una alta precisión y repetibilidad de posicionamiento en el eje Y
- La máquina dispone de una rueda manual electrónica para tareas de configuración y el movimiento manual del husillo de rectificado
- Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente

Características hidráulicas

- Funcionamiento extremadamente silencioso y mínima acumulación de calor para obtener resultados óptimos de trabajo en condiciones de funcionamiento continuo
- Movimiento lineal de la mesa accionado hidráulicamente, infinitamente variable, de alta consistencia, y reversión suave de dirección
- La unidad hidráulica externa con unidad de enfriador de aceite garantiza la estabilidad perfecta de la temperatura

Placa magnética de sujeción

- Se incluye una gran placa de fijación magnética que garantiza una sujeción sin torsión, una larga vida útil de la herramienta y una alta fiabilidad
- La unidad de control está integrada en el sistema eléctrico para simplificar la operación, permitiendo una sujeción y desmagnetizado rápidos para una eficiencia máxima en la producción

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 2 ejes
Rueda manual electrónica
Pestaña de la muela de rectificado
Lubricación central automática
Cubierta del espacio de trabajo
Sistema de refrigeración y sistema de vacío
Reavivador de la muela de rectificado
Estación de equilibrado
Eje de equilibrado
Lámpara de trabajo LED
Placa magnética de sujeción
Tornillos de ajuste
Herramientas de funcionamiento
Desmagnetadora
Siemens PLC con pantalla táctil

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Plato magnético de precisión, Ref. Inv. : 253462
- Sistema de enfriamiento con separador magnético y filtro de papel, Ref. Inv. : 253459
- Ref. Inv. : 253465
- Espacio de trabajo totalmente cerrado (2 puertas), Ref. Inv. : 253869
- Brida de muela, Ref. Inv. : 253987