

KAT. Č. : 124933

Řada HFS F Advanced představuje nejnovější vývoj našich osvědčených rovinných brusek, které se již po desetiletí osvědčují v mnoha provozech. Ačkoli je broušení na plocho široce používaným obráběcím procesem, stroje této řady nastavují vysoký standard díky rozsáhlému standardnímu příslušenství jako řešení na klíč. Novinkou jsou pokročilé provozní funkce realizované pomocí technologie Siemens. Tyto stroje jsou nejlepší volbou pro zákazníky, pro které je konvenční obrábění příliš málo a CNC příliš mnoho.

- Magnetická upínací deska s integrovanou funkcí uvolnění magnetu
- Vertikální osa s vřetenem s valivým uložením a servomotor pro vysokou přesnost
- Snadné programování v automatickém režimu se Siemens PLC a dotykovým displejem
- Rozsáhlé standardní vybavení



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Obrobek, hmotnost (max.)	500 kg
Rozměry stolu	813 mm x 406 mm
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	580 mm
Rozměry magnetické upínací desky	800 mm x 400 mm
Dělení stupnice kroužku se stupnicí - osa Y	0.005 mm
Dělení stupnice kroužku se stupnicí - osa Z	0.02 mm
Autom. příčné seřizování Z	0.1 mm - 8 mm
Počet otáček	1450 1/min
Autom. vertikální seřizování	0.005 mm - 0.05 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	910 mm
Dráha pojezdu - osa Y	450 mm

POSUV

Hydraulický posuv X	7 m/min - 23 m/min
Rychlý chod v ose Y	480 mm/min
Rychloposuv osy Z	990 mm/min

VÝKONY Pohonů

Výkon motoru hlavního pohonu	4 kW
------------------------------	------

MÍRY A VÁHY

Rozměry brusných kotoučů	350 mm x 40 mm x 127 mm
Rozměry	3.6 m x 2.4 m x 1.9 m
Hmotnost	3400 kg



Pomocí elektronického ručního kolečka se v automatickém režimu automaticky zpracovávají hodnoty, které nastaví obsluha v hrubovacím a dokončovacím režimu, počet vyjiskřovacích zdvihů a zpětný pohyb do výchozího bodu



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Litinový stojan přesvědčí svou stabilitou a tuhostí, precizními vedeními a výborným zpracováním
- Všechny vodící drážky jsou spolehlivě mazány mazivem přes automatické centrální mazání
- Pracovní prostor je chráněn dobře přístupným pláštěm
- Výkonné čerpadlo chladiva je kombinováno s odsávací jednotkou a váže tak brusný prach a aerosol, které vznikají při obrábění
- Všechny potřebné parametry pro přesné přistavení brusného vřetene jsou zaznamenávány a editovány přímo na dotykové obrazovce Siemens
- Velmi kvalitní vřetena s valivým uložením a výkonný servomotor zaručují preciznost a opakovanou přesnost při polohování v ose Y
- Pro seřizovací práce a manuální pohyb brusného vřetena disponuje stroj elektronickým ručním kolečkem
- V automatickém režimu jsou automaticky zpracovávány hodnoty, které nastaví obsluha v hrubovacím a dokončovacím režimu, počet vyjiskřovacích zdvihů a zpětný pohyb do výchozího bodu

Brusné vřeteno

- Brusné vřeteno mimořádně velkoryse dimenzované a přesně vyvážené, kompletně těsněno a mazáno pro trvalý provoz
- Předepjatá ložiska umožňují maximální změny broušení a stálost při provozu

Programování

- Velmi kvalitní vřetena s valivým uložením a výkonný servomotor zaručují preciznost a opakovanou přesnost při polohování v ose Y
- Pro seřizovací práce a manuální pohyb brusného vřetena disponuje stroj elektronickým ručním kolečkem
- V automatickém režimu jsou automaticky zpracovávány hodnoty, které nastaví obsluha v hrubovacím a dokončovacím režimu, počet vyjiskřovacích zdvihů a zpětný pohyb do výchozího bodu

Hydraulika

- Mimořádně klidný chod při minimálním přenosu tepla zaručí výborné výsledky i při vícesměnném provozu
- Hydraulický podélný pohyb stolu je plynule měnitelný, přesně nastavitelný a s měkou změnou směru
- Externí hydraulický agregát s olejovou chladicí jednotkou zajišťuje perfektní teplotní stabilitu

Magnetická upínací deska

- Sériová, velká magnetická upínací deska umožňuje okamžité upnutí a zaručuje spolehlivost a dlouhou životnost
- Řídicí jednotka integrovaná v elektrickém systému stroje umožňuje jednoduchou obsluhu a tím rychle upínání a odmagnetizování pro optimální efektivitu výroby

STANDARDNÍ VÝBAVA

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Elektrické ruční kolečko
 Příruha brusných kotoučů
 Automatické centrální mazání
 Zakrytí pracovního prostoru
 Systém chlazení chladicí kapalinou a systém odsávání chladicí kapaliny
 Orovnávač brusných kotoučů
 Stojan pro vyvážení
 Vyvažovaný hřídel
 Pracovní svítidla LED
 Magnetická upínací deska
 Nastavovací šroub
 Nástroje obsluhy
 Odmagnetizování
 PLC řízení Siemens s dotykovou obrazovkou
 Návod k obsluze
 Brusný kotouč

