Masini conventionale de rectificat plan

HFS 3063 F Advance

COD PROD. : 124932

Seria HFS F Advanced este cea mai recentă dezvoltare tehnologica a echipamentelor noastre pentru rectificare plană, care și-au confirmat eficiența în multe companii de zeci de ani. Deși rectificarea suprafețelor este un proces de prelucrare pe scară largă, mașinile din această serie impun un standard ridicat cu accesoriile lor standard extinse ca soluție la cheie. Funcțiile avansate de operare implementate cu tehnologia Siemens sunt noi. Aceste mașini sunt cea mai bună opțiune pentru clienții pentru care convenționalul reprezintă prea puțin și prelucrarea CNC reprezintă prea mult.

- Placă magnetică de prindere cu funcție de demagnetizare integrată
- Axă verticală cu arbore de precizie cu bilă și servomotor pentru precizie înaltă
- Programare simplă în modul automat cu PLC Siemens și ecran tactil
- Echipare standard extinsă

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Piesa, greutatea (max.)	270 kg
Distanta axul principal - suprafata mesei	580 mm
Dimensiunile mesei	635 mm x 305 mm
Dimensiunile mesei magnetice	600 mm x 300 mm
Diviziune inelara a scalei axa- Y	0.005 mm
Diviziune inelara a scalei axa-Z	0.02 mm
Pozitionare automata a ghidajului oblic, axa-Z	0.1 mm - 8 mm
Turatia	1450 1/min
Pozitionare automata a ghidajului vertical	0.005 mm - 0.05 mm

CURSE

Cursa axa X	765 mm
Cursa axa Y	340 mm

AVANSURI

Avans hidraulic ax-X	7 m/min - 23 m/min
Avans rapid axa Y	480 mm/min
Avans rapid axa Z	990 mm/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	4 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	350 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.9 m x 2.2 m x 1.9 m
Greutatea	2800 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 11.10.2024.

In modul de lucru Auto, parametrii definiti pentru degrosare si finisare, numarul de treceri, numarul de curse si revenirea la origine sunt executate automat.

DETALII PRODUS

- Batiul din fontă cenușie al dispozitivului convinge prin stabilitate și rezistență la torsiune, ghidaje precise și prelucrare excelentă
- Toate ghidajele sunt lubrifiate cu o instalatie centralizata
- Spațiul de lucru este protejat de o carcasă ușor accesibilă
- Pompa fiabilă pentru lichidul de răcire este combinată cu o unitate de aspirație și captează astfel pulberea formată la șlefuire și aerosolii din cadrul prelucrării
- Toți parametri necesari pentru deplasarea precisă a arborelui pentru șlefuire se introduc și se editează direct pe ecranul tactil Siemens
- Arborele de precizie cu bilă și puternicul servomotor garantează precizie și exactitate la repetare, la poziționarea axei Y
- Pentru lucrările de configurare și pentru deplasarea manuală a arborelui pentru șlefuire, mașina dispune de o roată manuală electronică
- În modul automat valorile setate de operator în modul de degrosare și de finisare, numărul de curse de ieșire și revenirea la punctul inițial sunt efectuate automat

Arbore pentru rectificare

- Axul de rectificare are dimensiune mare, este echilibrat dinamic, complet etanseizat si cu ungere de durata
- Rulmenții de precizie pre-tensionați fac posibil un maxim de performanță la rectificare și fiabilitate pentru multe ore de producție

Programare

- Surubul cu bile pretensionate si servomotorul puternic garantează precizie și exactitate la repetare, la poziționarea axei Y
- Pentru operatiile de configurare și pentru deplasarea manuală a arborelui pentru șlefuire, mașina dispune de o roată manuală electronică
- În modul automat valorile setate de operator în modul de degrosare și de finisare, numărul de curse de ieșire și revenirea la punctul inițial sunt efectuate automat

Hidraulică

- Operare silentioasa si fara cresteri de temperatura conferă cele mai bune rezultate în regim de funcționare continuă
- Deplasarea hidraulica a mesei pe directie longitudinala se poate regla continuu , cu o schimbare lina a directiei
- Agregatul hidraulic extern cu unitate de răcire pentru ulei conferă stabilitatea perfectă a temperaturii

Placa de fixare magnetica

- Fanta magnetică mare, de serie, permite tensionarea fără distorsiuni și garantează fiabilitate și durată lungă de viață
- Unitate de comandă integrată în sistemul electric al mașinii permite operarea simplă și astfel fixarea și demagnetizarea rapidă pentru cea mai bună eficiență în producție

ECHIPAMENT STANDARD

afișarea poziției 2 axe
Roata de mana electronica
Flansa pentru discul de rectificare
Sistem de lubrifiere automata centralizata
Carcasa pentru zona de lucru
Instalație pentru agent de răcire și sistem de aspirare
Sistem de corijare a pietrei de rectificare
Stand de echilibrare
Rola de echilibrare
Lumina de lucru tip LED
Masa cu de fixare magnetica
Suruburi de reglare
Scule de intretinere
Demagnetizare
Unitate de comandă PLC Siemens cu ecran tactil
Documentatie tehnica
Disc abraziv

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 11.10.2024.

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Placă de prindere fină cu magnet, Cod prod. : 253461
- Instalație pentru agent de răcire cu separator magn. Și filtru de hârtie, Cod prod. : 253459
- Cod prod. : 253465
- Carcasă completă a domeniului de lucru (2 uși), Cod prod. : 253868
- Flanșă pentru discuri pentru șlefuire, Cod prod. : 253986

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 11.10.2024.