

COD PROD. : 124932

Seria HFS F Advanced este cea mai recentă dezvoltare tehnologică a echipamentelor noastre pentru rectificare plană, care și-au confirmat eficiența în multe companii de zeci de ani. Deși rectificarea suprafețelor este un proces de prelucrare pe scară largă, mașinile din această serie impun un standard ridicat cu accesoriile lor standard extinse ca soluție la cheie. Funcțiile avansate de operare implementate cu tehnologia Siemens sunt noi. Aceste mașini sunt cea mai bună opțiune pentru clienții pentru care convenționalul reprezintă prea puțin și prelucrarea CNC reprezintă prea mult.

- Placă magnetică de prindere cu funcție de demagnetizare integrată
- Axă verticală cu arbore de precizie cu bilă și servomotor pentru precizie înaltă
- Programare simplă în modul automat cu PLC Siemens și ecran tactil
- Echipare standard extinsă



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Piesa, greutatea (max.)	270 kg
Distanța axul principal - suprafața mesei	580 mm
Dimensiunile mesei	635 mm x 305 mm
Dimensiunile mesei magnetice	600 mm x 300 mm
Diviziune inelara a scalei axa- Y	0.005 mm
Diviziune inelara a scalei axa-Z	0.02 mm
Poziționare automată a ghidajului oblic, axa-Z	0.1 mm - 8 mm
Turatie	1450 1/min
Poziționare automată a ghidajului vertical	0.005 mm - 0.05 mm

CURSE

Cursa axa X	765 mm
Cursa axa Y	340 mm

AVANSURI

Avans hidraulic ax-X	7 m/min - 23 m/min
Avans rapid axa Y	480 mm/min
Avans rapid axa Z	990 mm/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	4 kW
-----------------------------	------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	350 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	2.9 m x 2.2 m x 1.9 m
Greutatea	2800 kg



In modul de lucru Auto, parametrii definiti pentru degrosare si finisare, numarul de treceri, numarul de curse si revenirea la origine sunt executate automat.



DETALII PRODUS

- Batiul din fontă cenușie al dispozitivului convinge prin stabilitate și rezistență la torsiune, ghidaje precise și prelucrare excelentă
- Toate ghidajele sunt lubrificate cu o instalație centralizată
- Spațiul de lucru este protejat de o carcasă ușor accesibilă
- Pompa fiabilă pentru lichidul de răcire este combinată cu o unitate de aspirație și captează astfel pulberea formată la șlefuire și aerosolii din cadrul prelucrării
- Toți parametri necesari pentru deplasarea precisă a arborelui pentru șlefuire se introduc și se editează direct pe ecranul tactil Siemens
- Arborele de precizie cu bilă și puternicul servomotor garantează precizie și exactitate la repetare, la poziționarea axei Y
- Pentru lucrările de configurare și pentru deplasarea manuală a arborelui pentru șlefuire, mașina dispune de o roată manuală electronică
- În modul automat valorile setate de operator în modul de degrosare și de finisare, numărul de curse de ieșire și revenirea la punctul inițial sunt efectuate automat

Arbore pentru rectificare

- Axul de rectificare are dimensiune mare, este echilibrat dinamic, complet etanșat și cu ungere de durată
- Rulmenții de precizie pre-tensionați fac posibil un maxim de performanță la rectificare și fiabilitate pentru multe ore de producție

Programare

- Surubul cu bile pretensionate și servomotorul puternic garantează precizie și exactitate la repetare, la poziționarea axei Y
- Pentru operațiile de configurare și pentru deplasarea manuală a arborelui pentru șlefuire, mașina dispune de o roată manuală electronică
- În modul automat valorile setate de operator în modul de degrosare și de finisare, numărul de curse de ieșire și revenirea la punctul inițial sunt efectuate automat

Hidraulică

- Operare silențioasă și fără creșteri de temperatură conferă cele mai bune rezultate în regim de funcționare continuă
- Deplasarea hidraulică a mesei pe direcție longitudinală se poate regla continuu, cu o schimbare lină a direcției
- Agregatul hidraulic extern cu unitate de răcire pentru ulei conferă stabilitatea perfectă a temperaturii

Placa de fixare magnetică

- Fanta magnetică mare, de serie, permite tensionarea fără distorsiuni și garantează fiabilitate și durată lungă de viață
- Unitate de comandă integrată în sistemul electric al mașinii permite operarea simplă și astfel fixarea și demagnetizarea rapidă pentru cea mai bună eficiență în producție

ECHIPAMENT STANDARD

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Roata de mana electronica
 Flansa pentru discul de rectificare
 Sistem de lubrifiere automata centralizata
 Carcasa pentru zona de lucru
 Instalație pentru agent de răcire și sistem de aspirare
 Sistem de corijare a pietrei de rectificare
 Stand de echilibrare
 Rola de echilibrare
 Lumina de lucru tip LED
 Masa cu de fixare magnetica
 Suruburi de reglare
 Scule de intretinere
 Demagnetizare
 Unitate de comandă PLC Siemens cu ecran tactil
 Documentatie tehnica
 Disc abraziv