

# Rectifieuses plane conventionnelles

## HFS 2550 F Advance

### RÉF. ART. : 124931

La série HFS F Advanced est le dernier développement de nos célèbres rectifieuses de surface, qui ont déjà fait leurs preuves depuis des décennies dans de nombreuses entreprises. Bien que la rectification plane soit un procédé d'usinage très répandu, les machines de cette série constituent une solution clé en main de haut niveau grâce à leurs nombreux accessoires standard. La nouveauté : ce sont les fonctions opérationnelles avancées mises en œuvre avec la technologie de Siemens. Ces machines sont le meilleur choix pour les clients qui hésitent entre le conventionnel trop simple et la CNC trop complexe.

- Plaque de serrage magnétique avec fonction de démagnétisation intégrée
- Axe vertical avec vis à billes et servomoteur pour une haute précision
- Programmation simple en mode automatique avec API Siemens et écran tactile
- Équipement de série complet



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Poids max. de pièce	180 kg
Distance broche - table	450 mm
Dimensions table	508 mm x 254 mm
Dimensions table magnétique	500 mm x 250 mm
Graduation anneau axe Y	0.005 mm
Graduation anneau axe Z	0.02 mm
Mise à l'équerre auto. axe Z	0.1 mm - 8 mm
Vitesse	2850 1/min
Positionnement vertical autom.	0.005 mm - 0.05 mm

### COURSES

Coursaxe X	560 mm
Course d'usinage axe Y	275 mm

### AVANCES

Avance X hydraulique	5 m/min - 25 m/min
Avance rapide axe Y	480 mm/min
Déplacement rapide axe Z	790 mm/min

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.2 kW
----------------------------	--------

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions de meules	200 mm x 20 mm x 31.75 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.3 m x 1.6 m x 1.68 m
Poids	1800 kg



*En mode automatique, les valeurs définies par l'opérateur en mode ébauche et finition, le nombre de courses d'étincelage et le retour au point de départ sont traités automatiquement par une manivelle électronique*



## DÉTAILS DU PRODUIT

- Le bâti de la machine en fonte grise convainc par sa stabilité et sa rigidité en torsion, ses guidages précis et son excellente finition
- Tous les rails de guidage sont constamment approvisionnés en lubrifiant par un système de graissage centralisé automatique
- La zone de travail est protégée par une enceinte facilement accessible
- La pompe de refroidissement puissante est combinée à une unité d'aspiration et lie ainsi, en cours de traitement, la poussière de meulage produite et les aérosols
- Tous les paramètres nécessaires à un positionnement précis de la broche de rectification sont enregistrés et édités directement sur l'écran tactile Siemens
- La vis à billes de haute qualité et le puissant servomoteur sont garants de la précision et de la répétitivité du positionnement sur l'axe Y
- La machine dispose d'une manivelle électronique pour les travaux de réglage et le déplacement manuel de la broche de rectification
- En mode automatique, il y a traitement automatique des valeurs définies par l'opérateur en modes ébauche et finition, du nombre de courses d'étincelage et du retour au point de départ

### Broche

- Broche largement dimensionnée, équilibrée dynamiquement, entièrement étanche et avec lubrification à vie
- Paliers de précision précontraints assurant des performances maximales de rectification et de fiabilité, pour de nombreuses heures de production

### Programmation

- La vis à billes de haute qualité et le puissant servomoteur sont garants de la précision et de la répétitivité du positionnement sur l'axe Y
- La machine dispose d'une manivelle électronique pour les travaux de réglage et le déplacement manuel de la broche de rectification
- En mode automatique, il y a traitement automatique des valeurs définies par l'opérateur en modes ébauche et finition, du nombre de courses d'étincelage et du retour au point de départ

### Système hydraulique

- Fonctionnement très souple à faible dissipation thermique pour garantir d'excellents résultats en mode continu
- Commande hydraulique du mouvement longitudinal de la table, réglable en continu, très constant et avec changement de direction en souplesse
- Groupe hydraulique extérieur avec radiateur d'huile, pour une stabilité thermique parfaite

### Table magnétique

- La grande plaque de serrage magnétique, de série, permet un serrage sans distorsion et garantit fiabilité et longue durée
- L'unité de commande intégrée dans le système électrique de la machine permet une commande aisée et donc un serrage et une démagnétisation rapides pour une meilleure efficacité de production

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
 Manuel d'utilisation  
 Porte meule  
 Graissage centralisé automatique  
 Capotage zone de travail  
 Dispositif de refroidissement et système d'aspiration  
 Dresseur de meule  
 Dispositif d'équilibrage  
 Axe d'équilibrage  
 Lampe de travail LED  
 Table magnétique  
 Vis de réglage  
 Outillage de service  
 Démagnétisation  
 Commande API Siemens avec écran tactile

