

Rectificadora Convencional para Superficies Plana

HFS 2550 F Advance

REF. INV. : 124931

La serie HFS F Advanced es el último perfeccionamiento de nuestras comprobadas máquinas de rectificado de superficies llanas, que se han puesto a prueba durante décadas en muchos sectores. Aunque el rectificado de superficies sea un proceso ampliamente extendido, las máquinas de esta serie ofrecen complementos estándar completos como solución inmediata para una elevada escala. Existen nuevas funciones operacionales avanzadas que se han aplicado gracias a la tecnología de Siemens. Estas máquinas son la mejor opción para clientes a los que lo convencional les resulta insuficiente y la serie CNC les resulta demasiado.

- Placa de sujeción magnética con función de desmagnetización incorporada
- Eje vertical con husillo a bolas y servomotor de alta precisión
- Programación sencilla en modo automático con PLC Siemens y pantalla táctil
- Amplio paquete de equipamiento estándar



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Peso de la pieza de trabajo (máx.)	180 kg
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	450 mm
Dimensiones de la mesa	508 mm x 254 mm
Dimensiones de la placa de sujeción magnética	500 mm x 250 mm
División del anillo de escala eje Y	0.005 mm
División del anillo de escala eje Z	0.02 mm
Alimentación longitudinal automática. Z	0.1 mm - 8 mm
Velocidad	2850 1/min
Alimentación vertical automática.	0.005 mm - 0.05 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	560 mm
Recorrido del eje Y	275 mm

ALIMENTACIÓN

Alimentación hydr. X	5 m/min - 25 m/min
Alimentación rápida de eje Y	480 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	790 mm/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2.2 kW
--	--------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	200 mm x 20 mm x 31.75 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.3 m x 1.6 m x 1.68 m
Peso	1800 kg



Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente



DETALLES DEL PRODUCTO

- El bastidor de la máquina de hierro fundido se caracteriza por una rigidez y resistencia a la torsión superiores, deslizaderas de precisión y una excelente calidad de mecanizado
- Todas las deslizaderas son lubricadas en forma confiable a través de un sistema central de lubricación
- El espacio de trabajo está protegido por una carcasa de fácil acceso
- Una potente bomba de refrigerante se combina con una unidad de escape de vacío para eliminar el polvo de esmerilado y el aerosol durante las operaciones de mecanizado
- Todos los parámetros requeridos para las alimentaciones de husillo de rectificado de precisión se ingresan y se editan a través de la pantalla táctil de Siemens
- El tornillo esférico precargado de alta calidad y un potente servomotor garantizan una alta precisión y repetibilidad de posicionamiento en el eje Y
- La máquina dispone de una rueda manual electrónica para tareas de configuración y el movimiento manual del husillo de rectificado
- Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente

Husillo de rectificado

- Husillo de rectificado grande, equilibrado dinámicamente, completamente sellado con lubricación permanente
- Los rodamientos de precisión precargados garantizan un rendimiento máximo de rectificado y alta fiabilidad durante muchas horas de producción

Programación

- El tornillo esférico precargado de alta calidad y un potente servomotor garantizan una alta precisión y repetibilidad de posicionamiento en el eje Y
- La máquina dispone de una rueda manual electrónica para tareas de configuración y el movimiento manual del husillo de rectificado
- Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente

Características hidráulicas

- Funcionamiento extremadamente silencioso y mínima acumulación de calor para obtener resultados óptimos de trabajo en condiciones de funcionamiento continuo
- Movimiento lineal de la mesa accionado hidráulicamente, infinitamente variable, de alta consistencia, y reversión suave de dirección
- La unidad hidráulica externa con unidad de enfriador de aceite garantiza la estabilidad perfecta de la temperatura

Placa magnética de sujeción

- Se incluye una gran placa de fijación magnética que garantiza una sujeción sin torsión, una larga vida útil de la herramienta y una alta fiabilidad
- La unidad de control está integrada en el sistema eléctrico para simplificar la operación, permitiendo una sujeción y desmagnetizado rápidos para una eficiencia máxima en la producción

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 2 ejes
 Rueda manual electrónica
 Pestaña de la muela de rectificado
 Lubricación central automática
 Cubierta del espacio de trabajo
 Sistema de refrigeración y sistema de vacío
 Reavivador de la muela de rectificado
 Estación de equilibrado
 Eje de equilibrado
 Lámpara de trabajo LED
 Placa magnética de sujeción
 Tornillos de ajuste
 Herramientas de funcionamiento
 Desmagnetadora
 Siemens PLC con pantalla táctil

