



### KAT. Č. : 124931

Řada HFS F Advanced představuje nejnovější vývoj našich osvědčených rovinných brusek, které se již po desetiletí osvědčují v mnoha provozech. Ačkoli je broušení na plocho široce používaným obráběcím procesem, stroje této řady nastavují vysoký standard díky rozsáhlému standardnímu příslušenství jako řešení na klíč. Novinkou jsou pokročilé provozní funkce realizované pomocí technologie Siemens. Tyto stroje jsou nejlepší volbou pro zákazníky, pro které je konvenční obrábění příliš málo a CNC příliš mnoho.

- Magnetická upínací deska s integrovanou funkcí uvolnění magnetu
- Vertikální osa s vřetenem s valivým uložením a servomotor pro vysokou přesnost
- Snadné programování v automatickém režimu se Siemens PLC a dotykovým displejem
- Rozsáhlé standardní vybavení

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Obrobek, hmotnost (max.)	180 kg
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	450 mm
Rozměry stolu	508 mm x 254 mm
Rozměry magnetické upínací desky	500 mm x 250 mm
Dělení stupnice kroužku se stupnicí - osa Y	0.005 mm
Dělení stupnice kroužku se stupnicí - osa Z	0.02 mm
Autom. příčné seřizování Z	0.1 mm - 8 mm
Počet otáček	2850 1/min
Autom. vertikální seřizování	0.005 mm - 0.05 mm

### DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	560 mm
Dráha pojezdu - osa Y	275 mm

### POSUV

Hydraulický posuv X	5 m/min - 25 m/min
Rychlý chod v ose Y	480 mm/min
Rychloposuv osy Z	790 mm/min

### VÝKONY Pohonů

Výkon motoru hlavního pohonu	2.2 kW
------------------------------	--------

### MÍRY A VÁHY

Rozměry brusných kotoučů	200 mm x 20 mm x 31.75 mm
Rozměry	2.3 m x 1.6 m x 1.68 m
Hmotnost	1800 kg



*Pomocí elektronického ručního kolečka se v automatickém režimu automaticky zpracovávají hodnoty, které nastaví obsluha v hrubovacím a dokončovacím režimu, počet vyjiskřovacích zdvihů a zpětný pohyb do výchozího bodu*



## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Litinový stojan přesvědčí svou stabilitou a tuhostí, precizními vedeními a výborným zpracováním
- Všechny vodící drážky jsou spolehlivě mazány mazivem přes automatické centrální mazání
- Pracovní prostor je chráněn dobře přístupným pláštěm
- Výkonné čerpadlo chladiva je kombinováno s odsávací jednotkou a váže tak brusný prach a aerosol, které vznikají při obrábění
- Všechny potřebné parametry pro přesné přistavení brusného vřetene jsou zaznamenávány a editovány přímo na dotykové obrazovce Siemens
- Velmi kvalitní vřetena s valivým uložením a výkonný servomotor zaručují preciznost a opakovanou přesnost při polohování v ose Y
- Pro seřizovací práce a manuální pohyb brusného vřetena disponuje stroj elektronickým ručním kolečkem
- V automatickém režimu jsou automaticky zpracovávány hodnoty, které nastaví obsluha v hrubovacím a dokončovacím režimu, počet vyjiskřovacích zdvihů a zpětný pohyb do výchozího bodu

### Brusné vřeteno

- Brusné vřeteno mimořádně velkoryse dimenzované a přesně vyvážené, kompletně těsněno a mazáno pro trvalý provoz
- Předepjatá ložiska umožňují maximální změny broušení a stálost při provozu

### Programování

- Velmi kvalitní vřetena s valivým uložením a výkonný servomotor zaručují preciznost a opakovanou přesnost při polohování v ose Y
- Pro seřizovací práce a manuální pohyb brusného vřetena disponuje stroj elektronickým ručním kolečkem
- V automatickém režimu jsou automaticky zpracovávány hodnoty, které nastaví obsluha v hrubovacím a dokončovacím režimu, počet vyjiskřovacích zdvihů a zpětný pohyb do výchozího bodu

### Hydraulika

- Mimořádně klidný chod při minimálním přenosu tepla zaručí výborné výsledky i při vícesměnném provozu
- Hydraulický podélný pohyb stolu je plynule měnitelný, přesně nastavitelný a s měkou změnou směru
- Externí hydraulický agregát s olejovou chladicí jednotkou zajišťuje perfektní teplotní stabilitu

### Magnetická upínací deska

- Sériová, velká magnetická upínací deska umožňuje okamžité upnutí a zaručuje spolehlivost a dlouhou životnost
- Řídící jednotka integrovaná v elektrickém systému stroje umožňuje jednoduchou obsluhu a tím rychle upínání a odmagnetizování pro optimální efektivitu výroby

## STANDARDNÍ VÝBAVA

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
 Elektrické ruční kolečko  
 Příruha brusných kotoučů  
 Automatické centrální mazání  
 Zakrytí pracovního prostoru  
 Systém chlazení chladicí kapalinou a systém odsávání chladicí kapaliny  
 Orovnávač brusných kotoučů  
 Stojan pro vyvážení  
 Vyvažovaný hřídel  
 Pracovní svítidla LED  
 Magnetická upínací deska  
 Nastavovací šroub  
 Nástroje obsluhy  
 Odmagnetizování  
 PLC řízení Siemens s dotykovou obrazovkou  
 Návod k obsluze  
 Brusný kotouč

