



### NR REF. : 124931

Seria HFS F Advanced to najnowsza wersja naszych wypróbowanych i przetestowanych szlifierek do płaszczyzn, które od dziesięcioleci sprawdzają się w wielu firmach. Chociaż szlifowanie powierzchni jest szeroko rozpowszechnionym procesem obróbczym, maszyny z tej serii wyznaczają wysoki standard dzięki bogatemu wyposażeniu podstawowemu, które czyni z nich gotowe, kompletne rozwiązanie. Nowością są zaawansowane funkcje operacyjne realizowane w technologii Siemens. Maszyny te są najlepszym wyborem dla klientów, którym rozwiązania konwencjonalne nie wystarczają, a którzy nie potrzebują maszyny CNC.

- Magnetyczna płyta mocująca ze zintegrowaną funkcją rozmagnesowania
- Oś pionowa z wrzecionem obiegowym kulowym i serwowmotorem dla wysokiej precyzji
- Łatwe programowanie w trybie automatycznym za pomocą PLC

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Waga obrabianego przedmiotu (max)	180 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	450 mm
Wymiary stołu	508 mm x 254 mm
Wymiary magnetycznej płyty mocującej	500 mm x 250 mm
Pierścień skali oś Y	0.005 mm
Pierścień skali oś Z	0.02 mm
Automatyczny posuw poprzeczny, oś Z	0.1 mm - 8 mm
Prędkość	2850 obr./min
Automatyczny posuw pionowy	0.005 mm - 0.05 mm

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	560 mm
Przesuw osi-Y	275 mm

### POSUW ROBOCZY

Hydrauliczny posuw X	5 m/min - 25 m/min
Przyśpieszony posuw osi Y	480 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	790 mm/min

### NAPĘD

Moc, napęd główny	2.2 kW
-------------------	--------

### WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	200 mm x 20 mm x 31.75 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.3 m x 1.6 m x 1.68 m
Waga	1800 kg



*Za pomocą pokrętki elektronicznego w trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie*



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Korpus maszyny z żeliwa szarego przekonuje stabilnością i sztywnością, precyzyjnymi prowadnicami i doskonałym wykończeniem
- Do wszystkich prowadnic smar jest skutecznie doprowadzany przez automatyczne smarowanie centralne
- Przestrzeń robocza jest zabezpieczona przez łatwo dostępną obudowę
- Wydajna pompa chłodziwa jest połączona z zespołem odsysania i wiąże w ten sposób powstający podczas obróbki pył szlifierski oraz aerozol
- Wszystkie wymagane parametry dla precyzyjnego dostawiania wrzeciona szlifierskiego są rejestrowane i edytowane bezpośrednio na ekranie dotykowym Siemens
- Wysokiej jakości wrzeciono obiegowe kulowe oraz mocny serwomotor zapewniają precyzję oraz dokładność powtórzeń pozycjonowania w osi Y
- Do nastawiania i ręcznego przejazdu wrzeciona szlifierskiego maszynę wyposażono w pokrętło elektroniczne
- W trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie

### Wrzeciono ściernicy

- Duże wrzeciono ściernicy, dynamicznie wyważone, w pełni uszczelnione i nie wymagające smarowania
- Wstępnie mocowane precyzyjne tożyska umożliwiają maksymalną wydajność szlifowania i zapewniają niezawodność przez wiele godzin pracy produkcyjnej

### Programowanie

- Wysokiej jakości wrzeciono obiegowe kulowe oraz mocny serwomotor zapewniają precyzję oraz dokładność powtórzeń pozycjonowania w osi Y
- Do nastawiania i ręcznego przejazdu wrzeciona szlifierskiego maszynę wyposażono w pokrętło elektroniczne
- W trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie

### Układ hydrauliczny

- Wzorcowo spokojna praca przy minimalnym wzroście temperatury gwarantuje najlepsze rezultaty w przypadku pracy ciągłej
- Hydrauliczne przemieszczanie się stołu wzdłuż jest regulowane bezstopniowo, wysoki stopień ciągłości i miękka zmiana kierunku ruchu
- Zewnętrzny agregat hydrauliczny z jednostką chłodzenia oleju zapewnia doskonałą stabilność temperatury

### Magnetyczna płyta dociskowa

- Seryjna, duża magnetyczna płyta mocująca umożliwia mocowanie bez przekrzywania oraz gwarantuje niezawodność i trwałość
- Sterownik wbudowany w układ elektryczny maszyny umożliwia łatwą obsługę, a tym samym szybkie mocowanie i rozmagnetyzowanie, co zapewnia najlepszą wydajność produkcji

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
 Elektroniczne pokrętło  
 Kotnierz tarczy ścierniej  
 Automatyczne centralne smarowanie  
 Obudowa przestrzeni roboczej  
 Układ i system odsysania chłodziwa  
 Obciążacz tarczy ścierniej  
 Stacja wyrównująca  
 Trzonek wyrównujący  
 Lampa led  
 Magnetyczna płyta dociskowa  
 Śruby regulujące  
 Narzędzia  
 Rozmagnetyzowanie  
 Sterowanie PLC Siemens z ekranem dotykowym

