

# Masini conventionale de rectificat plan

## HFS 40100 F Advance

### COD PROD. : 124930

Seria HFS F Advanced este cea mai recentă dezvoltare tehnologică a echipamentelor noastre pentru rectificare plană, care și-au confirmat eficiența în multe companii de zeci de ani. Deși rectificarea suprafețelor este un proces de prelucrare pe scară largă, mașinile din această serie impun un standard ridicat cu accesoriile lor standard extinse ca soluție la cheie. Funcțiile avansate de operare implementate cu tehnologia Siemens sunt noi. Aceste mașini sunt cea mai bună opțiune pentru clienții pentru care convenționalul reprezintă prea puțin și prelucrarea CNC reprezintă prea mult.

- Placă magnetică de prindere cu funcție de demagnetizare integrată
- Axă verticală cu arbore de precizie cu bilă și servomotor pentru precizie înaltă
- Programare simplă în modul automat cu PLC Siemens și ecran tactil
- Echipare standard extinsă



### DATE TEHNICE

#### DOMENIUL DE LUCRU

Piesa, greutatea (max.)	600 kg
Distanța axul principal - suprafața mesei	580 mm
Dimensiunile mesei	1020 mm x 406 mm
Dimensiunile mesei magnetice	1000 mm x 400 mm
Diviziune inelara a scalei axa- Y	0.005 mm
Diviziune inelara a scalei axa-Z	0.02 mm
Poziționare automată a ghidajului oblic, axa-Z	0.1 mm - 8 mm
Turatie	1450 1/min
Poziționare automată a ghidajului vertical	0.005 mm - 0.05 mm

#### CURSE

Cursa axa X	1130 mm
Cursa axa Y	450 mm

#### AVANSURI

Avans hidraulic ax-X	7 m/min - 23 m/min
Avans rapid axa Y	480 mm/min
Avans rapid axa Z	990 mm/min

#### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	4 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	2.2 kW
Puterea motorului axa-Y	0.5 kW

#### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	350 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	4.4 m x 2.4 m x 1.9 m
Greutatea	3700 kg



*In modul de lucru Auto, parametrii definiti pentru degrosare și finisare, numărul de treceri, numărul de curse și revenirea la origine sunt executate automat.*



## DETALII PRODUS

- Batiul din fontă cenușie al dispozitivului convinge prin stabilitate și rezistență la torsiune, ghidaje precise și prelucrare excelentă
- Toate ghidajele sunt lubrificate cu o instalație centralizată
- Spațiul de lucru este protejat de o carcasă ușor accesibilă
- Pompa fiabilă pentru lichidul de răcire este combinată cu o unitate de aspirație și captează astfel pulberea formată la șlefuire și aerosolii din cadrul prelucrării

### Arbore pentru rectificare

- Axul de rectificare are dimensiune mare, este echilibrat dinamic, complet etanșizat și cu ungere de durată
- Rulmenții de precizie pre-tensionați fac posibil un maxim de performanță la rectificare și fiabilitate pentru multe ore de producție

### Programare

- Surubul cu bile pretensionate și servomotorul puternic garantează precizie și exactitate la repetare, la poziționarea axei Y
- Pentru operațiile de configurare și pentru deplasarea manuală a arborelui pentru șlefuire, mașina dispune de o roată manuală electronică
- În modul automat valorile setate de operator în modul de degrosare și de finisare, numărul de curse de ieșire și revenirea la punctul inițial sunt efectuate automat

### Hidraulică

- Operare silențioasă și fără creșteri de temperatură conferă cele mai bune rezultate în regim de funcționare continuă
- Deplasarea hidraulică a mesei pe direcție longitudinală se poate regla continuu, cu o schimbare lină a direcției
- Agregatul hidraulic extern cu unitate de răcire pentru ulei conferă stabilitatea perfectă a temperaturii

### Placa de fixare magnetică

- Suprafața magnetică mare, asigură fixarea uniformă și prelungirea duratei de viață a discului abraziv
- Unitate de comandă integrată în sistemul electric al mașinii permite operarea simplă și astfel fixarea și demagnetizarea rapidă pentru cea mai bună eficiență în producție

## ECHIPAMENT STANDARD

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
 Roata de mana electronica  
 Flansa pentru discul de rectificare  
 Sistem de lubrifiere automata centralizata  
 Carcasa pentru zona de lucru  
 Instalație pentru agent de răcire și sistem de aspirare  
 Sistem de corijare a pietrei de rectificare  
 Stand de echilibrare  
 Rola de echilibrare  
 Lumina de lucru tip LED  
 Masa cu de fixare magnetica  
 Suruburi de reglare  
 Scule de intretinere  
 Demagnetizare  
 Unitate de comandă PLC Siemens cu ecran tactil  
 Documentatie tehnica  
 Disc abraziv