

# Rectificadora Convencional para Superficies Plana HFS 40100 F Advance



# **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

## ÁREA DE TRABAJO

600 kg
580 mm
1020 mm x 406 mm
1000 mm x 400 mm
0.005 mm
0.02 mm
0.1 mm - 8 mm
1450 1/min
0.005 mm - 0.05 mm

#### **RECORRIDOS**

Recorrido del eje X	1130 mm
Recorrido del eje Y	450 mm

## **ALIMENTACIÓN**

Alimentación hidr. X	7 m/min - 23 m/min
Alimentación rápida de eje Y	480 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	990 mm/min

#### **CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO**

Clasificación del motor de accionamiento principal	4 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	2.2 kW
Clasificación del motor Y	0.5 kW

## MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	350 mm x 40 mm x 127
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.4 m x 2.4 m x 1.9 m
Peso	3700 kg

#### **REF. INV.: 124930**

La serie HFS F Advanced es el último perfeccionamiento de nuestras comprobadas máquinas de rectificado de superficies llanas, que se han puesto a prueba durante décadas en muchos sectores. Aunque el rectificado de superficies sea un proceso ampliamente extendido, las máquinas de esta serie ofrecen complementos estándar completos como solución inmediata para una elevada escala. Existen nuevas funciones operacionales avanzadas que se han aplicado gracias a la tecnología de Siemens. Estas máquinas son la mejor opción para clientes a los que lo convencional les resulta insuficiente y la serie CNC les resulta demasiado.

- Placa de sujeción magnética con función de desmagnetización incorporada
- Eje vertical con husillo a bolas y servomotor de alta precisión
- Programación sencilla en modo automático con PLC Siemens y pantalla táctil
- Amplio paquete de equipamiento estándar



Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente



#### **DETALLES DEL PRODUCTO**

- El bastidor de la máquina de hierro fundido se caracteriza por una rigidez y resistencia a la torsión superiores, deslizaderas de precisión y una excelente calidad de mecanizado
- Todas las deslizaderas son lubricadas en forma confiable a través de un sistema central de lubricación
- El espacio de trabajo está protegido por una carcasa de fácil acceso
- Una potente bomba de refrigerante se combina con una unidad de escape de vacío para eliminar el polvo de esmerilado y el aerosol durante las operaciones de mecanizado

#### Husillo de rectificado

- Husillo de rectificado grande, equilibrado dinámicamente, completamente sellado con lubricación permanente
- Los rodamientos de precisión precargados garantizan un rendimiento máximo de rectificado y alta fiabilidad durante muchas horas de producción

#### Programación

- El tornillo esférico precargado de alta calidad y un potente servomotor garantizan una alta precisión y repetibilidad de posicionamiento en el eje Y
- La máquina dispone de una rueda manual electrónica para tareas de configuración y el movimiento manual del husillo de rectificado
- Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente

#### Características hidráulicas

- Funcionamiento extremadamente silencioso y mínima acumulación de calor para obtener resultados óptimos de trabajo en condiciones de funcionamiento continuo
- Movimiento lineal de la mesa accionado hidráulicamente, infinitamente variable, de alta consistencia, y reversión suave de dirección
- La unidad hidráulica externa con unidad de enfriador de aceite garantiza la estabilidad perfecta de la temperatura

#### Placa magnética de sujeción

- Mandril magnético grande permite una sujeción sin torsión y está incluido en el equipo estándar
- La unidad de control está integrada en el sistema eléctrico para simplificar la operación, permitiendo una sujeción y desmagnetizado rápidos para una eficiencia máxima en la producción

# **EQUIPO ESTÁNDAR PARA**

Indicador de posición de 2 ejes Rueda manual electrónica Pestaña de la muela de rectificado Lubricación central automática Cubierta del espacio de trabajo Sistema de refrigeración y sistema de vacío Reavivador de la muela de rectificado Estación de equilibrado Eie de equilibrado Lámpara de trabajo LED Placa magnética de sujeción Tornillos de ajuste Herramientas de funcionamiento Desimantadora Siemens PLC con pantalla táctil Manual del usuario Muela de rectificado