

### KAT. Č. : 124930

Řada HFS F Advanced představuje nejnovější vývoj našich osvědčených rovinných brusek, které se již po desetiletí osvědčují v mnoha provozech. Ačkoli je broušení na plochu široce používaným obráběcím procesem, stroje této řady nastavují vysoký standard díky rozsáhlému standardnímu příslušenství jako řešení na klíč. Novinkou jsou pokročilé provozní funkce realizované pomocí technologie Siemens. Tyto stroje jsou nejlepší volbou pro zákazníky, pro které je konvenční obrábění příliš málo a CNC příliš mnoho.

- Magnetická upínací deska s integrovanou funkcí uvolnění magnetu
- Vertikální osa s vřetenem s valivým uložením a servomotor pro vysokou přesnost
- Snadné programování v automatickém režimu se Siemens PLC a dotykovým displejem
- Rozsáhlé standardní vybavení



## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

|                                               |                    |
|-----------------------------------------------|--------------------|
| Obrobek, hmotnost (max.)                      | 600 kg             |
| Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu | 580 mm             |
| Rozměry stolu                                 | 1020 mm x 406 mm   |
| Rozměry magnetické upínací desky              | 1000 mm x 400 mm   |
| Dělení stupnice kroužku se stupnicí - osa Y   | 0.005 mm           |
| Dělení stupnice kroužku se stupnicí - osa Z   | 0.02 mm            |
| Autom. příčné seřizování Z                    | 0.1 mm - 8 mm      |
| Počet otáček                                  | 1450 1/min         |
| Autom. vertikální seřizování                  | 0.005 mm - 0.05 mm |

### DRÁHA POJEZDU

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Dráha pojezdu - osa X | 1130 mm |
| Dráha pojezdu - osa Y | 450 mm  |

### POSUV

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Hydraulický posuv X | 7 m/min - 23 m/min |
| Rychlý chod v ose Y | 480 mm/min         |
| Rychloposuv osy Z   | 990 mm/min         |

### VÝKONY POHONŮ

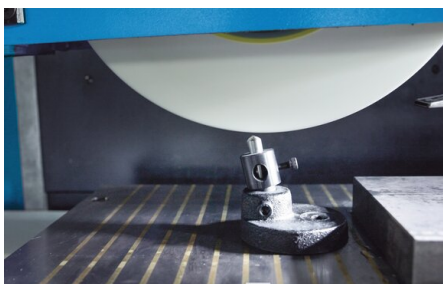
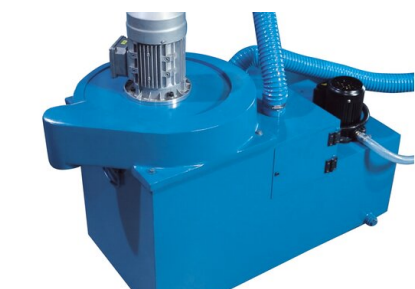
|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Výkon motoru hlavního pohonu        | 4 kW   |
| Výkon motoru hydraulického čerpadla | 2.2 kW |
| Výkon motoru Y                      | 0.5 kW |

### MÍRY A VÁHY

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Rozměry brusných kotoučů | 350 mm x 40 mm x 127 mm |
| Rozměry                  | 4.4 m x 2.4 m x 1.9 m   |
| Hmotnost                 | 3700 kg                 |



*Pomocí elektronického ručního kolečka se v automatickém režimu automaticky zpracovávají hodnoty, které nastaví obsluha v hrubovacím a dokončovacím režimu, počet vyjiskřovacích zdvihů a zpětný pohyb do výchozího bodu*



## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Litinový stojan přesvědčí svou stabilitou a tuhostí, precizními vedeními a výborným zpracováním
- Všechny vodící drážky jsou spolehlivě mazány mazivem přes automatické centrální mazání
- Pracovní prostor je chráněn dobře přístupným pláštěm
- Výkonné čerpadlo chladiva je kombinováno s odsávací jednotkou a váže tak brusný prach a aerosol, které vznikají při obrábění

### Brusné vřeteno

- Brusné vřeteno mimořádně velkoryse dimenzované a přesně vyvážené, kompletně těsněno a mazáno pro trvalý provoz
- Předepjatá ložiska umožňují maximální změny broušení a stálost při provozu

### Programování

- Velmi kvalitní vřetena s valivým uložením a výkonný servomotor zaručují preciznost a opakovanou přesnost při polohování v ose Y
- Pro seřizovací práce a manuální pohyb brusného vřetena disponuje stroj elektronickým ručním kolečkem
- V automatickém režimu jsou automaticky zpracovávány hodnoty, které nastaví obsluha v hrubovacím a dokončovacím režimu, počet vyjiskřovacích zdvihů a zpětný pohyb do výchozího bodu

### Hydraulika

- Mimořádně klidný chod při minimálním přenosu tepla zaručí výborné výsledky i při vícesměnném provozu
- Hydraulický podélný pohyb stolu je plynule měnitelný, přesně nastitelný a s měkou změnou směru
- Externí hydraulický agregát s olejovou chladicí jednotkou zajišťuje perfektní teplotní stabilitu

### Magnetická upínací deska

- Standardní, velká magnetická upínací deska umožňuje upínání bez deformací
- Řídící jednotka integrovaná v elektrickém systému stroje umožňuje jednoduchou obsluhu a tím rychlé upínání a odmagnetizování pro optimální efektivitu výroby

## STANDARDNÍ VÝBAVA

2osý ukazatel polohy X.Pos 3.2  
Elektrické ruční kolečko  
Příruba brusných kotoučů  
Automatické centrální mazání  
Zakrytí pracovního prostoru  
Systém chlazení chladicí kapalinou a systém odsávání chladicí kapaliny  
Orovnávač brusných kotoučů  
Stojan pro vyvážení  
Vyvažovaný hřídel  
Pracovní svítidla LED  
Magnetická upínací deska  
Nastavovací šroub  
Nástroje obsluhy  
Odmagnetizování  
PLC řízení Siemens s dotykovou obrazovkou  
Návod k obsluze  
Brusný kotouč

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Jemnopólová magnetická upínací deska, Kat. č. : 253463
- Chladicí zařízení s magnet. odlučovačem a papírovým filtrem, Kat. č. : 253459
- Kat. č. : 253465
- Plný kryt pracovního prostoru (2 dveře), Kat. č. : 253775

- Příruba brusného kotouče, Kat. č. : 253988