

Konventionelle Flachsleifmaschinen

HFS 40100 F Advance

ART.-NR. : 124930

Die HFS F Advanced-Serie ist die neueste Weiterentwicklung unserer bewährten Flachsleifmaschinen, die sich schon seit Jahrzehnten in vielen Betrieben bewährt haben. Obwohl Oberflächenschleifen ein weit verbreiteter Bearbeitungsprozess ist, setzen die Maschinen dieser Serie mit ihrem umfangreichen Standardzubehör als Turnkey-Lösung einen hohen Maßstab. Neu sind die fortschrittlichen Betriebsfunktionen, die mit Technologie von Siemens umgesetzt wurden. Diese Maschinen sind die beste Wahl für Kunden, für die konventionell zu weniger ist und CNC zu viel.

- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Vertikalachse mit Kugelumlaufspindel und Servomotor für hohe Präzision
- Einfache Programmierung im Automatik-Modus mit Siemens PLC und Touchscreen
- Umfangreiche Serienausstattung



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstück, Gewicht (max.)	600 kg
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	580 mm
Tischabmessungen	1020 mm x 406 mm
Abmessungen Magnetspannplatte	1000 mm x 400 mm
Skalenringteilung Y-Achse	0.005 mm
Skalenringteilung Z-Achse	0.02 mm
autom. Querstellung Z-Achse	0.1 mm - 8 mm
Drehzahl	1450 1/min
autom. Vertikalstellung	0.005 mm - 0.05 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1130 mm
Verfahrweg Y-Achse	450 mm

VORSCHUB

hydr. Vorschub X- Achse	7 m/min - 23 m/min
Eilgang Y-Achse	480 mm/min
Eilgang Z-Achse	990 mm/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	2.2 kW
Motorleistung Y-Achse	0.5 kW

MASSE UND GEWICHTE

Schleifscheibenabmessungen	350 mm x 40 mm x 127 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	4.4 m x 2.4 m x 1.9 m
Gewicht	3700 kg



Alle notwendigen Parameter für die präzise Zustellung der Schleifspindel werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert



PRODUKTDDETAILS

- Das Graugussmaschinengestell überzeugt mit Stabilität und Verwindungssteifigkeit, präzisen Führungen und hervorragender Verarbeitung
- Alle Führungsbahnen werden von einer automatischen Zentralschmierung zuverlässig mit Schmierstoff versorgt
- Der Arbeitsraum ist durch eine gut zugängliche Umhausung geschützt
- Die leistungsfähige Kühlmittelpumpe ist mit Absaugereinheit kombiniert und bindet damit entstehenden Schleifstaub und Aerosol bei der Bearbeitung

Schleifspindel

- Die Schleifspindel ist groß dimensioniert, dynamisch gewuchtet, komplett gedichtet und dauergeschmiert
- Vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden

Programmierung

- Die hochwertige Kugelumlaufspindel und der kraftvolle Servomotor garantieren Präzision und Wiederholgenauigkeit der Positionierung in der Y-Achse
- Für Einrichtarbeiten und zum manuellen Verfahren der Schleifspindel verfügt die Maschine über ein elektronisches Handrad
- Im Automatikmodus werden die vom Bediener festgelegten Werte im Schrubb- und Schlichtmodus, die Anzahl der Ausfeuerhübe und der Rückzug auf den Ausgangspunkt automatisch abgearbeitet

Hydraulik

- Hervorragende Laufruhe bei niedrigem Temperaturenbau gewährleistet beste Arbeitsergebnisse im Dauerbetrieb
- Die hydraulische Tischlängsbewegung ist stufenlos regelbar, sehr konstant und mit weichem Richtungswechsel
- Das externe Hydraulikaggregat mit Ölkühlereinheit sorgt für perfekte Temperaturstabilität im Dauerbetrieb

Magnetspannplatte

- Die serienmäßige, große Magnetspannplatte ermöglicht verzugsfreies Spannen
- Die im elektrischen System der Maschine integrierte Steuereinheit ermöglicht einfache Bedienung und damit schnelles Spannen und Entmagnetisieren für beste Produktionseffizienz

SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Elektronisches Handrad
 Schleifscheibenflansch
 Automatische Zentralschmierung
 Arbeitsraumabdeckung
 Kühlmittleinrichtung und -absaugsystem
 Schleifscheibenabrichter
 Auswuchtstand
 Auswuchtelle
 LED-Arbeitsleuchte
 Magnetspannplatte
 Einstellschrauben
 Bedienwerkzeug
 Entmagnetisierung
 Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen
 Bedienungsanleitung
 Schleifscheibe