

NR REF. : 124930

Seria HFS F Advanced to najnowsza wersja naszych wypróbowanych i przetestowanych szlifierek do płaszczyzn, które od dziesięcioleci sprawdzają się w wielu firmach. Chociaż szlifowanie powierzchni jest szeroko rozpowszechnionym procesem obróbczym, maszyny z tej serii wyznaczają wysoki standard dzięki bogatemu wyposażeniu podstawowemu, które czyni z nich gotowe, kompletne rozwiązanie. Nowością są zaawansowane funkcje operacyjne realizowane w technologii Siemens. Maszyny te są najlepszym wyborem dla klientów, którym rozwiązania konwencjonalne nie wystarczają, a którzy nie potrzebują maszyny CNC.

- Magnetyczna płyta mocująca ze zintegrowaną funkcją rozmagnesowania
- Oś pionowa z wrzecionem obiegowym kulowym i serwowotorem dla wysokiej precyzji
- Łatwe programowanie w trybie automatycznym za pomocą PLC



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Waga obrabianego przedmiotu (max)	600 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	580 mm
Wymiary stołu	1020 mm x 406 mm
Wymiary magnetycznej płyty mocującej	1000 mm x 400 mm
Pierścień skali oś Y	0.005 mm
Pierścień skali oś Z	0.02 mm
Automatyczny posuw poprzeczny, oś Z	0.1 mm - 8 mm
Prędkość	1450 obr./min
Automatyczny posuw pionowy	0.005 mm - 0.05 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1130 mm
Przesuw osi-Y	450 mm

POSUW ROBOCZY

Hydrauliczny posuw X	7 m/min - 23 m/min
Przyśpieszony posuw osi Y	480 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	990 mm/min

NAPĘD

Moc, napęd główny	4 kW
Moc, pompa hydrauliczna	2.2 kW
Moc silnika osi Y	0.5 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	350 mm x 40 mm x 127 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.4 m x 2.4 m x 1.9 m
Waga	3700 kg



Za pomocą pokrętki elektronicznego w trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Korpus maszyny z żeliwa szarego przekonuje stabilnością i sztywnością, precyzyjnymi prowadnicami i doskonałym wykończeniem
- Do wszystkich prowadnic smar jest skutecznie doprowadzany przez automatyczne smarowanie centralne
- Przestrzeń robocza jest zabezpieczona przez łatwo dostępną obudowę
- Wydajna pompa chłodziwa jest połączona z zespołem odsysania i wiąże w ten sposób powstający podczas obróbki pył szlifierski oraz aerozol

Wrzeczono ściernicy

- Duże wrzeczono ściernicy, dynamicznie wyważone, w pełni uszczelnione i nie wymagające smarowania
- Wstępnie mocowane precyzyjne łożyska umożliwiają maksymalną wydajność szlifowania i zapewniają niezawodność przez wiele godzin pracy produkcyjnej

Programowanie

- Wysokiej jakości wrzeczono obiegowe kulowe oraz mocny serwomotor zapewniają precyzję oraz dokładność powtórzeń pozycjonowania w osi Y
- Do nastawiania i ręcznego przejazdu wrzeczona szlifierskiego maszynę wyposażono w pokrętkę elektroniczną
- W trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie

Układ hydrauliczny

- Wzorcowo spokojna praca przy minimalnym wzroście temperatury gwarantuje najlepsze rezultaty w przypadku pracy ciągłej
- Hydrauliczne przemieszczanie się stołu wzdłuż jest regulowane bezstopniowo, wysoki stopień ciągliwości i miękka zmiana kierunku ruchu
- Zewnętrzny agregat hydrauliczny z jednostką chłodzenia oleju zapewnia doskonałą stabilność temperatury

Magnetyczna płyta dociskowa

- Seryjna, duża magnetyczna płyta mocująca umożliwia mocowanie bez skrzywień
- Sterownik wbudowany w układ elektryczny maszyny umożliwia łatwą obsługę, a tym samym szybkie mocowanie i rozmagnetyzowanie, co zapewnia najlepszą wydajność produkcji

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Elektroniczne pokrętko
 Kołnierz tarczy ścierniej
 Automatyczne centralne smarowanie
 Obudowa przestrzeni roboczej
 Układ i system odsysania chłodziwa
 Obciążacz tarczy ścierniej
 Stacja wyrównująca
 Trzonek wyrównujący
 Lampa led
 Magnetyczna płyta dociskowa
 Śruby regulujące
 Narzędzia
 Rozmagnetyzowanie
 Sterowanie PLC Siemens z ekranem dotykowym
 Podręcznik operatora
 Tarcza ścierna