



COD PROD. : 122802

Seria de echipamente pentru rectificare plană manuală se adresează utilizatorilor care trebuie să efectueze lucrări de rectificare scurte și simple cu precizie ridicată, dar cu costuri reduse. Soluția perfectă pentru ateliere de reparații și școlarizare. Cadrul mașinii și structura mesei de fixare oferă o calitate ridicată. De asemenea, masa este ghidată cu ușurință și o placă de prindere cu magnet face parte din accesoriile standard, precum și dispozitivul de aspirare.

- Batiu din fonta GG cu absorbție a vibrațiilor
- Masa de prindere cu magnet 125 x 300 mm
- Echipare standard extinsă
- Menghină pivotantă pentru șlefuire cu reglaj unghiular

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	210 mm x 450 mm
Distanța dintre axul de frezare- suprafața mesei	450 mm

CURSE

Cursa axa X	480 mm
Cursa axa Y	230 mm
Cursa la fiecare învartire a rotii de mana, axul-X	5 mm
Cursa la fiecare învartire a rotii de mana, axul-Y	5 mm
Cursa la fiecare învartire a rotii de mana, axul-Z	1 mm

AVANSURI

Diviziune inelara a scalei axa- X	0.02 mm
Diviziune inelara a scalei axa-Y	0.02 mm
Diviziune inelara a scalei axa-Z	0.005 mm

PRECIZII

Rugozitatea	$\geq 0,63 \mu\text{m Ra}$
-------------	----------------------------

PUTEREA DE ANTRENARE

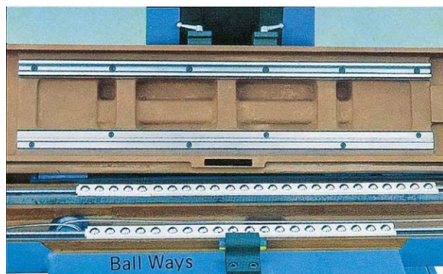
Puterea motorului principal	1.5 kW
-----------------------------	--------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	200 mm x 13 mm x 32 mm
Greutatea	730 kg



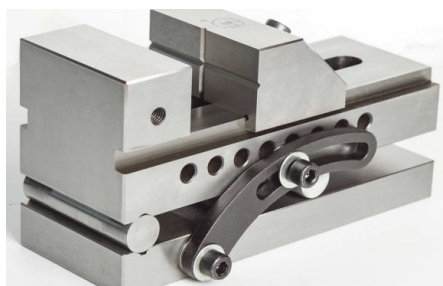
Arbore principal cu rulment de precizie ridicata



Ghidaje cu bile pentru o deplasare lina a mesei



Placa de fixare magnetica permanenta cu pas fin de reglare- ideal pentru rectificari de precizie



Menghina cu unghi reglabil pentru rectificare (echipament Standard)

DETALII PRODUS

- Arbore de rectificare cu posibilitatea de incarcare a pieselor grele, cu rulmenti unghiulari, garanteaza o functionare cu vibratii reduse, de mare precizie, cu o durata mare de viata si cu intretinere redusa
- Motorul axului principal, de mare rezistenta, complet etanseizat si echilibrat
- Constructie masiva din fonta cu absorbtie buna a vibratiilor
- Ghidaje prismatice si plate pe axa- Z precum si pe directia-Y pentru mentinerea preciziei si o durata mare de viata
- Deplasarea mesei pe directie longitudinala prin ghidaje liniare cu bile
- Scala inelara reglabila, pe verticala si transversal, pentru a permite setarea punctului zero, in orice loc
- Ungere centralizata
- Paralelism de rectificare pana la 0,005 mm / 300 mm

ECHIPAMENT STANDARD

Instalatia de exhaustare
Lampa de lucru
Masa de fixare magnetica 125 x 300 mm
Rola de echilibrare
Stand de echilibrare
Menghina de precizie cu unghi reglabil
Flansa pentru discul de rectificare
Sistem de corijare a pietrei de rectificare
Disc abraziv
Scule de intretinere
Documentatie tehnica

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Instalatie de racire cu emulsie FSM 480, Cod prod. : 253338