



KAT. Č. : 122430

Řada HFS NC je řešením pro automatické a poloautomatické broušení ploch a drážek. Výhodu v přesnosti a efektivitě nabízí tento stroj díky brusným cyklům, které lze snadno naprogramovat pomocí dotykového displeje, a automatickému režimu orovnávaní brusného kotouče. Ten lze přidat do obráběcích cyklů a plně automaticky kompenzuje rozměry a rychlost. Možnost přepínání mezi poloautomatickým a automatickým provozem také rozšiřuje možnosti použití od opravárenských dílen a výuky až po sériovou výrobu.

- Automaticky srovnávací cyklus pro brusný kotouč
- Magnetický stůl s integrovanou funkcí odmagnetování
- Vertikální osa s vřetenem s valivým uložením a servomotor pro vysokou přesnost
- snadné programování v automatickém režimu
- Bohaté sériové vybavení

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozsah broušení (max.)	1700 mm x 400 mm
Hmotnost obrobku vč. magnetické upínací desky	850 kg
Vzdálenost osa vřetena - plocha stolu	640 mm
Rozměry magnetické upínací desky	1600 mm x 400 mm
Drážky T, šířka	14 mm
Počet drážek T	3 ks
Dělení (elektronické ruční kolečko) osy Y	0,001 / 0,005 / 0,01 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	1780 mm
Dráha pojezdu - osa Z	430 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	500 1/min - 2300 1/min
----------------	------------------------

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose Y-/Z	0 mm/min - 1200 mm/min
------------------------	------------------------

POSUV

Posuv na otáčku (elektronické ruční kolečko) - osa Y	0,1 / 0,5 / 1,0 mm
Posuv na otáčku (elektr. ruční kolečko) - osa Z	1,0 / 5,0 / 10 mm
Rychlost posuvu osy X (hydraulický)	min. 3 / max. 25 m/min
Rychlost posuvu - osa Z	0 mm/min - 1200 mm/min
Automatický. přísuv osy Y - jemně	0.001 mm - 0.01 mm
Automatický. přísuv osy Y - hrubě	0.005 mm - 0.04 mm
Automatický přísuv - osa Z	0.1 mm - 25 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	5.5 kW
Výkon motoru hydraulického čerpadla	2.2 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.18 kW
Servomotor osy Z a Y	0,55 / 1 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry brusných kotoučů	400 mm x 127 mm x 40 mm
Rozměry	6.5 m x 3 m x 2.5 m
Hmotnost	5400 kg



Externí hydraulický agregát a chladič oleje pro stabilitu teploty v trvalém provozu



Programování brusných cyklů probíhá prostřednictvím dotykové obrazovky



Do automatického provozu stroje lze zavést režim srovnávání pomocí brusného kotouče s automatickou kompenzací rozměru a přizpůsobením rychlosti pro konstantní rychlost broušení

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Celý stroj je navržen pro trvalý provoz při nejvyšší rychlosti, velice klidný chod a nejvyšší přesnost při nízkém vývinu tepla zaručují nejlepší výsledky
- Dvojitá vedení V pro podélný pohyb stolu
- Brusná hlava vřetene a osy Z jsou v přesných lineárních vedeních posouvány předepnutými kuličkovými vřeteny
- Servopohony s osách Y a Z jakož i hydraulický podélný pohyb stolu, regulovaný proporčním ventilem, pro přesný přísuv a rovnoměrný posuv
- Osy Y a Z může být přesně nastavena pomocí 3 stupňového elektronického ručního kolečka
- Hlava brusného vřetene je těžká a solidně provedená a běží v bezúdržbových, předepnutých přesných kuličkových ložiskách s kosouhlým stykem
- Externí hydraulický agregát a chladič oleje zajišťují teplotní stabilitu
- Automatické centrální mazání
- Všechny modely konstrukční řady, kromě modelu HFS 160 NC, jsou vybaveny uzavřeným krytem pracovní komory

STANDARDNÍ VÝBAVA

- Magnetická upínací deska
- Chladicí zařízení s magnetickým separátorem
- Centrální mazání
- Chlazení hydraulického oleje
- Příruba brusných kotoučů
- Diamantový těmovač s držákem
- Stojan pro vyvážení
- Upevňovací patky
- Schránka s nástroji
- Návod k obsluze