Плоскошлифовальные станки

HFS 104 NC

АРТ. : 122425

Серия HFS NC - отличное решение для автоматического и полуавтоматического плоского шлифования и шлифования пазов. Данный станок обеспечивает высокую точность и эффективность обработки благодаря легко программируемым с сенсорного экрана циклам шлифования и автоматическому режиму правки шлифовального диска. Его можно включить в циклы обработки, и он компенсирует отхождения от размеров и частоту вращения в полностью автоматическом режиме. Кроме того, возможность переключения между полуавтоматическим и автоматическим режимом расширяет область применения - от ремонтных мастерских и производственного обучения до серийного производства.

- автоматический цикл заточки шлифовального диска
- магнитный стол со встроенной функцией размагничивания
- вертикальная ось с ШВП и сервоприводом для большей точности
- легкое программирование в

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Зона шлифования (макс.)	1020 мм x 400 мм
Масса заготовки с магнитной зажимной плитой (макс.)	680 кг
Расстояние ось шпинделя/стол	640 мм
Размер магнитной зажимной плиты	1000 мм x 400 мм
Т-образные пазы, ширина	14 мм
Т-образные пазы, количество	3 шт.
Ацена деления (электронный маховичек), ось Y	0,001 / 0,005 / 0,01 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1120 мм
Технологический ход, ось Z	430 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	500 об/мин - 2300 об/мин

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход по оси Y-/Z	0 мм/мин - 1200 мм/мин

ПОДАЧА

Подача за оборот (электронный маховичек) - ось Y	0,1 / 0,5 / 1,0 мм
Подача за оборот (электронный маховичек) - ось Z	1,0 / 5,0 / 10 мм
Скорость подачи - ось X (гидравл.)	min. 3 / max. 25 м/мин
Скорость подачи, ось Z	0 мм/мин - 1200 мм/мин
Автомат. подача - точная подача, ось Y	0.001 мм - 0.01 мм
Автомат. подача - грубая подача, ось Y	0.005 мм - 0.04 мм
Автомат. подача по оси Z	0.1 мм - 25 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	2.2 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.18 кВт
Серводвигатель Z , Y	0,55 / 0,55 кВт

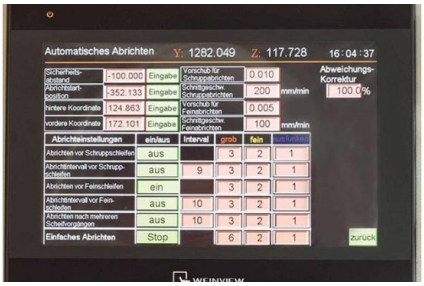
РАЗМЕРЫ И МАССА

Размер шлифов. диска	400 мм x 127 мм x 40 мм
Габариты (Д x Ш x В)	3.8 м x 2 м x 2.5 м
Масса	3050 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 20.03.2024.

Внешний гидравлический агрегат и масляная система охлаждения позволяют сохранять стабильный температурный режим

Программирование циклов шлифования осуществляется на сенсорном экране



Режим правки шлифовального круга с автоматич компенсацией измерения и регулировка частоты вращения для постоянной скорости шлифования

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- все элементы станка рассчитаны на эксплуатацию в длительном режиме при максимальной скорости. Плавный рабочий ход, высочайшая точность обработки при низком росте температуры гарантируют наилучшие результаты работы
- двойные V-образные направляющие продольного движения стола
- шлифовальная шпиндельная головка и ось Z подаются по точным линейным направляющим с ШВП с предварительным натяжением
- сервоприводы на осях Y и Z, а также гидравлическое продольное перемещение стола, регулируются бесступенчато при помощи пропорционального клапана и обеспечивают точное позиционирование и равномерную подачу
- точное позиционирование по осям Y и Z производится при помощи 3-ступенчатого электронного маховичка
- шлифовальная шпиндельная головка имеет тяжелую и солидную конструкцию и установлена на высокоточных, не требующих техобслуживания, радиально-упорных шарикоподшипниках с предварительным натяжением
- внешний гидравлический агрегат и масляная система охлаждения позволяют сохранять стабильным тепловой режим
- автоматическая централизованная смазка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

магнитная зажимная плита
СОЖ с магнитным фильтром
централизованная система смазки
гидравл. маляное охлаждение
шлифовальный круг с фланцем
инструмент с алмазным покрытием для правки
балансировочная стойка
установочные башмаки
сервисный инструмент
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 20.03.2024.