



COD PROD. : 122425

Seria HFS NC este o soluție pentru rectificarea automată și semiautomată a suprafețelor și a canelurilor. Această mașină prezintă avantaje în ceea ce privește precizia și eficiența datorită ciclurilor de rectificare care pot fi programate cu ușurință prin intermediul ecranului tactil și al modului automat de corijare a discului abraziv. Aceasta poate fi inserată în ciclurile de prelucrare și compensează automat dimensiunile și turația. Opțiunea de a comuta între funcționarea semiautomată și cea automată extinde, totodată, gama de aplicații de la ateliere de reparații și școlarizare la producția de serie.

- Ciclu de rectificare automat pentru disc de șlefuire
- Masa magnetica cu funcție de demagnetizare integrată
- Axă verticală acționată de surub cu bile și servomotor pentru precizie înaltă
- Programare simplă în modul automat
- Echipare standard extinsă

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Suprafata de rectificare (max.)	1020 mm x 400 mm
Greutate max. piesa inclusiv placa de fixare magnetica	680 kg
Distanța dintre axul de frezare- suprafata mesei	640 mm
Dimensiunile mesei magnetice	1000 mm x 400 mm
Canale T , latimea	14 mm
Canale T , numarul	3 Nr
Diviziune (roata de mana electronica) pe axul-Y	0,001 / 0,005 / 0,01 mm

CURSE

Cursa axa X	1120 mm
Cursa axa Z	430 mm

AXUL PRINCIPAL

Turatia axului principal	500 1/min - 2300 1/min
--------------------------	------------------------

AVANS RAPID

Avans rapid axa-Y/-Z-	0 mm/min - 1200 mm/min
-----------------------	------------------------

AVANSURI

Avans pe rotire (roata de mana electronica) - pe axul -Y	0,1 / 0,5 / 1,0 mm
Avans pe rotire (roata de mana electronica) - pe axul -Z	1,0 / 5,0 / 10 mm
Viteza de avans - pe axul - X (hidraulic)	min. 3 / max. 25 m/min
Avans de lucru axa Z	0 mm/min - 1200 mm/min
Pozitionare automata - cu reglaj fin pe axul-Y	0.001 mm - 0.01 mm
Pozitionare automata - cu reglaj grosier pe axul-Y	0.005 mm - 0.04 mm
Avans automat axa -Z	0.1 mm - 25 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	5.5 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulica	2.2 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.18 kW
Servomotor pe axele -Z-si- Y	0,55 / 0,55 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

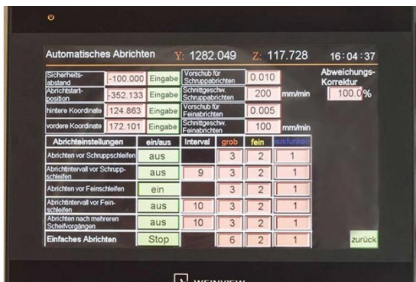
Dimensiuni discuri de rectificare	400 mm x 127 mm x 40 mm
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	3.8 m x 2 m x 2.5 m
Greutatea	3050 kg



Agreat hidraulic extern si racitor cu ulei pentru a se asigura o temperatura stabila la o functionare de durata



Programarea simpla a ciclurilor de rectificare pe ecranul tactil



Pentru functionarea automata a masinii se pot introduce sistemul de echilibrare a discului abraziv, compensarea automata a dimensiunilor, precum si adaptarea turatiei pentru o viteza constanta de rectificare

DETALII PRODUS

- Intreaga masina este proiectata pentru a putea functiona la viteze maxime, timp indelungat, este silentioasa, dezvoltata temperatura redusa in timpul functionarii, ceea ce asigura rezultate optime de prelucrare
- Ghidaje duble -V pentru deplasarea pe directie longitudinala a mesei
- Capul de rectificare si axa-Z sunt deplasate pe ghidaje lineare de precizie cu suruburi cu bile pretensionate
- Servomotoare pe axele -Y si -Z si pentru deplasarea longitudinala a mesei, se pot regla continuu prin intermediul unei supape proportionale electronice, ceea ce asigura o pozitionare exacta si un avans uniform
- Axele -Y si -Z pot fi pozitionate cu mare precizie cu ajutorul rotii de mana electronice cu 3 trepte de reglare
- Capul de rectificare este foarte solid si ruleaza pe rulmenti de precizie, pretensionati, cu bile de contact unghiulare, cu servisare extrem de redusa
- Unitate hidraulica externa si un racitor mare pe ulei, asigura stabilitatea temperaturii in timpul lucrului
- Ungere automata, centralizata

ECHIPAMENT STANDARD

Masa cu de fixare magnetica
 Instalatie pentru lichidul de racire cu separator magnetic
 Sistem centralizat de ungere
 Sistem hidraulic de racire cu ulei
 Flansa pentru discul de rectificare
 Sistem de echilibrare cu suport
 Stand de echilibrare
 Picioare de montare
 Cutie de scule
 Documentatie tehnica