



### COD PROD. : 122420

Seria HFS NC este o soluție pentru rectificarea automată și semiautomată a suprafețelor și a canelurilor. Această mașină prezintă avantaje în ceea ce privește precizia și eficiența datorită ciclurilor de rectificare care pot fi programate cu ușurință prin intermediul ecranului tactil și al modului automat de corijare a discului abraziv. Aceasta poate fi inserată în ciclurile de prelucrare și compensează automat dimensiunile și turația. Opțiunea de a comuta între funcționarea semiautomată și cea automată extinde, totodată, gama de aplicații de la ateliere de reparații și școlarizare la producția de serie.

- Ciclu de rectificare automat pentru disc de șlefuire
- Masa magnetica cu funcție de demagnetizare integrată
- Axă verticală acționată de surub cu bile și servomotor pentru precizie înaltă
- Programare simplă în modul automat
- Echipare standard extinsă

### DATE TEHNICE

#### DOMENIUL DE LUCRU

Suprafata de rectificare (max.)	720 mm x 300 mm
Greutate max. piesa inclusiv placa de fixare magnetica	400 kg
Distanța dintre axul de frezare- suprafata mesei	640 mm
Dimensiunile mesei magnetice	700 mm x 300 mm
Canale T , latimea	14 mm
Canale T , numarul	1 Nr
Diviziune (roata de mana electronica) pe axul-Y	0,001 / 0,005 / 0,01 mm

#### CURSE

Cursa axa X	800 mm
Cursa axa Z	330 mm

#### AXUL PRINCIPAL

Turatia axului principal	500 1/min - 2300 1/min
--------------------------	------------------------

#### AVANS RAPID

Avans rapid axa-Y-/Z-	0 mm/min - 1200 mm/min
-----------------------	------------------------

#### AVANSURI

Avans pe rotire (roata de mana electronica) - pe axul -Y	0,1 / 0,5 / 1,0 mm
Avans pe rotire (roata de mana electronica) - pe axul -Z	1,0 / 5,0 / 10 mm
Viteza de avans - pe axul - X (hidraulic)	min. 3 / max. 25 m/min
Avans de lucru axa Z	0 mm/min - 1200 mm/min
Pozitionare automata - cu reglaj fin pe axul-Y	0.001 mm - 0.01 mm
Pozitionare automata - cu reglaj grosier pe axul-Y	0.005 mm - 0.04 mm
Avans automat axa -Z	0.1 mm - 25 mm

#### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	3.7 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulica	1.5 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.18 kW
Servomotor pe axele -Z-si- Y	0,55 / 0,55 kW

#### DIMENSIUNI SI GREUTATI

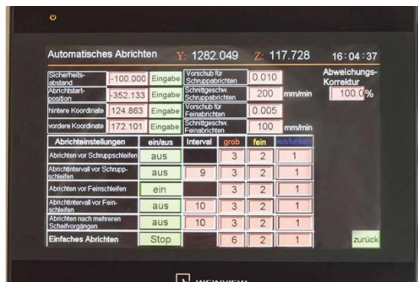
Dimensiuni discuri de rectificare	400 mm x 127 mm x 40 mm
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.9 m x 1.9 m x 2.5 m
Greutatea	2500 kg



Agreat hidraulic extern si racitor cu ulei pentru a se asigura o temperatura stabila la o functionare de durata



Programarea simpla a ciclurilor de rectificare pe ecranul tactil



Pentru functionarea automata a masinii se pot introduce sistemul de echilibrare a discului abraziv, compensarea automata a dimensiunilor, precum si adaptarea turatiei pentru o viteza constanta de rectificare

## DETALII PRODUS

- Intreaga masina este proiectata pentru a putea functiona la viteze maxime, timp indelungat, este silentioasa, dezvoltata temperatura redusa in timpul functionarii, ceea ce asigura rezultate optime de prelucrare
- Ghidaje duble -V pentru deplasarea pe directie longitudinala a mesei
- Capul de rectificare si axa-Z sunt deplasate pe ghidaje lineare de precizie cu suruburi cu bile pretensionate
- Servomotoare pe axele -Y si -Z si pentru deplasarea longitudinala a mesei, se pot regla continuu prin intermediul unei supape proportionale electronice, ceea ce asigura o pozitionare exacta si un avans uniform
- Axele -Y si -Z pot fi pozitionate cu mare precizie cu ajutorul rotii de mana electronice cu 3 trepte de reglare
- Capul de rectificare este foarte solid si ruleaza pe rulmenti de precizie, pretensionati, cu bile de contact unghiulare, cu servisare extrem de redusa
- Unitate hidraulica externa si un racitor mare pe ulei, asigura stabilitatea temperaturii in timpul lucrului
- Ungere automata, centralizata

## ECHIPAMENT STANDARD

Masa cu de fixare magnetica  
 Instalatie pentru lichidul de racire cu separator magnetic  
 Sistem centralizat de ungere  
 Sistem hidraulic de racire cu ulei  
 Flansa pentru discul de rectificare  
 Sistem de echilibrare cu suport  
 Stand de echilibrare  
 Picioare de montare  
 Cutie de scule  
 Documentatie tehnica