Konwencjonalne szlifierki do płaszczyzn

HFS 73 NC

NR REF. : 122420

Seria HFS NC to rozwiązanie do automatycznego i półautomatycznego szlifowania płaszczyzn i rowków. Maszyny te charakteryzują się wysoką precyzją i wydajnością dzięki cyklom szlifowania, które można łatwo zaprogramować za pomocą ekranu dotykowego, oraz automatycznemu trybowi obciągania ściernicy. Tryb ten pozwala na w pełni automatyczne kompensowanie wymiarów i prędkości i może zostać wkomponowany w cykle obróbki. Możliwość przełączania między pracą półautomatyczną i automatyczną rozszerza również zakres zastosowań od warsztatów naprawczych, przez szkolenia, po produkcję seryjną.

- automatyczny cykl obciągania ściernicy
- stół magnetyczny z wbudowaną funkcją rozmagnesowywania
- Oś pionowa ze śrubą kulową i serwomotorem dla uzyskania wysokiej precyzji
- łatwe programowanie trybu automatycznego
- bogaty pakiet wyposażenia standardowego

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Przestrzeń szlifowania	720 mm x 300 mm
Masa obrabianego przedmiotu, w tym magnetyczna płyta mocująca (maks.)	400 kg
Dystans od osi wrzeciona do powierzchni stołu	640 mm
Wymiary magnetycznej płyty mocującej	700 mm x 300 mm
Rowki, szerokość	14 mm
Ilość rowków T-owych	1 szt.
Podziałka (elektroniczne pokrętło) oś Y	0,001 / 0,005 / 0,01 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	800 mm
Przesuw osi-Z	330 mm

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	500 obr./min - 2300 obr./min

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi Y-/Z	0 mm/min - 1200 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw na obrót (elektroniczne pokrętło) - oś Y	0,1 / 0,5 / 1,0 mm
Posuw na obrót (elektroniczne pokrętło) - oś Z	1,0 / 5,0 / 10 mm
Prędkość posuwu - oś X (hydrauliczna)	min. 3 / max. 25 m/min
Prędkość posuwu osi -Z	0 mm/min - 1200 mm/min
Dosuw automatyczny - dosuw precyzyjny w osi Y	0.001 mm - 0.01 mm
Dosuw automatyczny - dosuw zgrubny w osi Y	0.005 mm - 0.04 mm
Automatyczny posuw osi Z	0.1 mm - 25 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	3.7 kW
Moc, pompa hydrauliczna	1.5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.18 kW
Serwomotor w osi Z i Y	0,55 / 0,55 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	400 mm x 127 mm x 40 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.9 m x 1.9 m x 2.5 m
Waga	2500 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 11.10.2024.

Zewnętrzny agregat hydrauliczny i chłodnica oleju zapewniają stabilność temperatury przy długiej eksploatacji

Programowanie cykli szlifowania odbywa się za pomocą ekranu dotykowego

Tryb obróbki powierzchni ściernicy z automatyczną kompensacją wymiarów i dopasowaniem prędkości obrotowej do stałej prędkości szlifowania można

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Przeznaczona do ciągłej pracy przy maksymalnych prędkościach, bardzo cicha praca, maksymalna dokładność i minimalne nagromadzenie ciepła zapewniają optymalne rezultaty obróbki
- Podwójne prowadnice w kształcie litery V do ruchu wzdłużnego stołu
- Głowica wrzeciona ściernicy i oś Z są przemieszczane w precyzyjnych prowadnicach liniowych z wstępnie naprężoną śrubą pociągową toczną
- Serwonapędy w osi Y i Z, a także hydrauliczny ruch wzdłużny stołu, z możliwością bezstopniowej regulacji za pomocą elektronicznego zaworu proporcjonalnego, zapewniają precyzyjny dosuw i równomierny posuw
- Osie Y i Z można precyzyjnie wypozycjonować za pomocą 3-stopniowego elektronicznego pokrętła
- Głowica wrzeciona szlifierskiego ma ciężką i solidną konstrukcję, i porusza się na niewymagających konserwacji, wstępnie naprężonych, precyzyjnych łożyskach kulkowych skośnych
- Zewnętrzny agregat hydrauliczny i duża chłodnica oleju zapewniają stabilność temperatury
- Automatyczny system centralnego smarowania

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Magnetyczna płyta dociskowa
Układ chłodziwa z separatorem magnetycznym
Centralne smarowanie
Hydrauliczna cłodnica oleju
Kołnierz tarczy ściernej
Obciągacz diamentowy z uchwytem
Stacja wyrównująca
Nogi do ustawienia
Skrzynka narzędziowa
Podręcznik operatora

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Instalacja chłodziwa i filtra z separatorem magnetycznym do HFS, Nr ref. : 251573

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 11.10.2024.