



COD. ART. : 122415

La serie HFS NC è una soluzione per la rettifica automatica e semiautomatica di superfici e scanalature. Questa macchina offre un vantaggio in termini di precisione ed efficienza, grazie ai cicli di rettifica facilmente programmabili da touch-screen e al riavvio automatico della mola. Questo può essere inserito nei cicli di lavorazione e compensa in modo totalmente automatico dimensioni e velocità. La possibilità di passare dalla modalità semiautomatica a quella automatica, inoltre, amplia i campi di utilizzo, dall'officina di riparazione, alla formazione, alla produzione in serie.

- ciclo automatico di ravvittura mola
- tavola magnetica con funzione di smagnetizzazione integrata
- asse verticale con viti a ricircolo di sfere e servomotore per una precisione elevata
- programmazione semplice in modalità automatica
- dotazione di serie completa

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità max. di rettifica	520 mm x 200 mm
Peso max. del pezzo inclusa piastra magnetica di bloccaggio	210 kg
Distanza asse mandrino - superficie tavola	470 mm
Dimensioni della piastra di bloccaggio magnetica	500 mm x 200 mm
Cave a T, ampiezza	14 mm
Cave a T, quantità	1 pz
Divisione (volantino elettronico) asse Y	0,001 / 0,005 / 0,01 mm

CORSA

Corsa asse X	560 mm
Corsa asse Z	220 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	500 1/min - 3500 1/min
-------------------	------------------------

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse Y-Z	0 mm/min - 1200 mm/min
-----------------------------	------------------------

AVANZAMENTO

Avanzamento per rotazione (volantino elettronico) - asse Y	0,1 / 0,5 / 1,0 mm
Avanzamento per rotazione (volantino elettronico) - asse Z	1,0 / 5,0 / 10 mm
Velocità d'avanzamento asse X (idraulica)	min. 3 / max. 25 m/min
Velocità d'avanzamento asse Z	0 mm/min - 1200 mm/min
Avanzamento automatico - Asse Y, finitura	0.001 mm - 0.01 mm
Avanzamento automatico - Asse Y, sgrossatura	0.005 mm - 0.04 mm
Avanzamento automatico asse Z	0.1 mm - 15 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	3.7 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	1.5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.09 kW
Servomotore assi Z ed Y	0,55 / 0,55 kW

DIMENSIONI E PESO

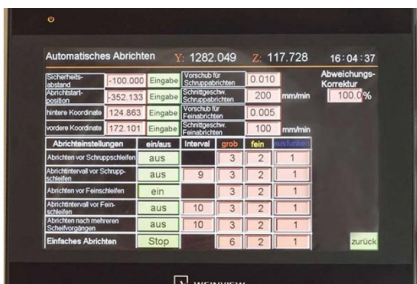
Dimensioni della mola	255 mm x 50.8 mm x 25 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.4 m x 1.75 m x 2.4 m
Peso	2050 kg



Unità idraulica esterna e raffreddatore ad olio per una temperatura stabile in continuità d'uso



La programmazione dei cicli di rettifica avviene mediante Touchscreen



Nella funzionalità di lavorazione costante è possibile inserire la modalità di rinvivatura mola con compensazione automatica della dimensione e regolazione della velocità per eseguire rettifiche a velocità costante

DETTAGLI PRODOTTO

- L'intera macchina è stata concepita per consentire un funzionamento silenzioso e uniforme anche alle velocità più elevate e con tempi di utilizzo prolungati, assicurando massima accuratezza e minimo surriscaldamento
- Movimento longitudinale tavola su guide prismatiche doppie
- La testa portamandrino e l'asse Z si muovono su guide lineari di precisione con viti a ricircolo di sfere precaricate
- Servoazionamenti assi Y e Z e movimento idraulico longitudinale della tavola regolati da valvola proporzionale elettronica a regolazione continua, per un avanzamento regolare e preciso
- Gli assi Y e Z possono essere posizionati con precisione grazie ad un volantino elettronico a 3 marce
- La testa portamandrino è pesante e solida e si muove su cuscinetti a sfera obliqui di precisione, precaricati ed a basso livello di manutenzione
- Un'unità idraulica esterna con un raffreddatore ad olio di grandi dimensioni assicurano la massima stabilità della temperatura
- Sistema di lubrificazione centralizzata automatico

DOTAZIONE STANDARD

Piastra di bloccaggio elettromagnetica
 Circuito di raffreddamento con separatore magnetico
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Sistema di raffreddamento dell'olio idraulico
 Flangia portamola
 Rinvivamole con supporto
 Banco di bilanciamento
 Basi per piazzamento
 Scatola utensili
 Manuale d'uso