



### ART.-NR. : 122415

Die Baureihe HFS NC ist eine Lösung für das automatische und halbautomatische Flach- und Nutenschleifen. Einen Vorteil in Präzision und Effizienz bietet diese Maschine durch die leicht per Touchscreen programmierbaren Schleifzyklen und den automatischen Schleifscheibenabrichtmodus. Dieser kann in die Bearbeitungszyklen eingefügt werden und kompensiert Maße und Drehzahl vollautomatisch. Die Möglichkeit, zwischen halbautomatischem und automatischem Betrieb umzuschalten, erweitert zudem den Anwendungsbereich von Reparaturwerkstatt und Ausbildung bis hin zur Serienproduktion.

- Automatischer Abrichtzyklus für die Schleifscheibe
- Magnettisch mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Vertikalachse mit Kugelumlaufspindel und Servomotor für hohe Präzision
- Einfache Programmierung im Automatik-Modus
- Umfangreiche Serienausstattung

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Schleifbereich (max.)	520 mm x 200 mm
Werkstückgewicht inkl. Magnetspannplatte (max.)	210 kg
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	470 mm
Abmessungen Magnetspannplatte	500 mm x 200 mm
T-Nuten, Breite	14 mm
T-Nuten, Anzahl	1 Stück
Teilung (elektronisches Handrad) Y-Achse	0,001 / 0,005 / 0,01 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	560 mm
Verfahrweg Z-Achse	220 mm

### HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahl	500 1/min - 3500 1/min
-----------------	------------------------

### EILGANG

Eilgang Y-/Z-Achse	0 mm/min - 1200 mm/min
--------------------	------------------------

### VORSCHUB

Vorschub je Umdrehung (elektronisches Handrad) - Y-Achse	0,1 / 0,5 / 1,0 mm
Vorschub je Umdrehung (elektronisches Handrad) - Z-Achse	1,0 / 5,0 / 10 mm
Vorschubgeschwindigkeit - X-Achse (hydraulisch)	min. 3 / max. 25 m/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	0 mm/min - 1200 mm/min
autom. Zustellung - Y-Achse Feinzustellung	0.001 mm - 0.01 mm
autom. Zustellung - Y-Achse Grobzustellung	0.005 mm - 0.04 mm
automatische Zustellung Z-Achse	0.1 mm - 15 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3.7 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	1.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.09 kW
Servomotor Z- und Y-Achse	0,55 / 0,55 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Schleifscheibenabmessungen	255 mm x 50.8 mm x 25 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.4 m x 1.75 m x 2.4 m
Gewicht	2050 kg



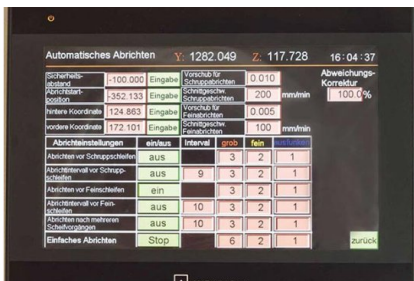
Externe Hydraulikaggregate und Ölkühler für Temperaturstabilität im Dauerbetrieb



Die Programmierung der Schleifzyklen erfolgt per Touchscreen



Schleifscheibenabrichtmodus mit automatischer Kompensation der Abmessung und Anpassung der Drehzahl für konstante Schleifgeschwindigkeit kann im Automatikbetrieb der Maschine eingefügt werden



## PRODUKTDDETAILS

- Die gesamte Maschine ist für den Dauerbetrieb bei höchster Geschwindigkeit ausgelegt, größte Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperatureinbau gewährleisten beste Arbeitsergebnisse
- Doppelte V-Führungen für die Längsbewegung des Tisches
- Der Schleifspindelkopf und die Z-Achse werden in Präzisionslinearführungen mit vorgespannter Kugelumlaufspindelverfahren
- Servoantriebe in der Y- und Z-Achse sowie hydraulische Tischlängsbewegung, per elektronischem Proportionalventil stufenlos regelbar, sorgen für präzise Zustellung und gleichmäßigem Vorschub
- Y- und Z-Achse können mit 3-stufigem elektronischen Handrad präzise positioniert werden
- Der Schleifspindelkopf ist schwer und solide ausgeführt und läuft in wartungsfreien, vorgespannten Präzisions-Schräggrollagern
- Externes Hydraulikaggregat und großer Ölkühler sorgen für Temperaturstabilität
- Automatische Zentralschmierung

## SERIENAUSSTATTUNG

Magnetspannplatte  
 Kühlmittelleinrichtung mit magnetischem Separator  
 Zentralschmierung  
 Hydraulikölkühlung  
 Schleifscheibenflansch  
 Diamantabrichter mit Halter  
 Auswuchtstand  
 Aufstellfüße  
 Werkzeugbox  
 Bedienungsanleitung