



NR REF. : 112115

Nasz podwójny wrzeciennik szlifierski DSB T, stanowiący ewenement w swojej klasie, ma regulowaną stopniową prędkość obrotową ściernic. Dzięki kompaktowym wymiarom i stabilnej podstawie jest to idealne rozwiązanie do każdego warsztatu. Dla profesjonalisty w warsztacie lub wymagającego hobbysty – ta maszyna oferuje optymalne połączenie wydajności, kontroli i łatwości obsługi.

- Zmienna prędkość obrotowa
- Cyfrowy wskaźnik liczby obrotów
- Wydajny silnik
- Stabilna konstrukcja z podstawą

DANE TECHNICZNE

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	900 1/min - 3600 1/min
------------------	------------------------

ŚCIERNICA

Wymiary tarcz ściernych	200 mm x 25 mm x 32 mm
-------------------------	------------------------

NAPĘD

Przekładnia, stałe obciążenie	0.75 kW
-------------------------------	---------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne	520 mm x 400 mm x 1030 mm
Waga	60 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Konstrukcja maszyny

- Solidny i równomiernie pracujący silnik w stabilnej obudowie z odlewu zapewnia dostateczną moc do wymagających prac szlifierskich
- Dzięki wyposażeniu w wysokiej jakości ściernice korundowe o uziarnieniu zgrubnym i średnim zapewniona jest duża wydajność ścierania oraz długi okres eksploatacji
- Osłony ściernic są nie tylko prostym elementem stylistycznym, lecz również właściwością bezpieczeństwa
- Osłony z żeliwa szarego DSB T ze względu na grubość materiału i typową sztywność są bardzo wytrzymałe i przyczyniają się również do stabilności pracy
- Stabilny stojak maszyny z blachy stalowej zapewnia elastyczność podczas ustawiania i gwarantuje bezpieczne ustawienie podczas obróbki

Wrzeczono główne i napęd

- Regulowana prędkość obrotowa tarcz szlifierskich umożliwia dostosowanie do różnych materiałów detalu
- Wysokiej jakości łożyska silnika oraz precyzyjna produkcja przekładają się na pracę z niewielkimi wibracjami nawet przy największej prędkości obrotowej
- Silnik wyróżnia się ponadto niewielkim nagrzewaniem i trwałością

Obsługa

- Prędkość obrotową można łatwo i przejrzysto regulować przyciskami na panelu obsługi w zakresie od 900 do 3000 obr./min
- Można przy tym wybrać najmniejszą, średnią i maksymalną prędkość obrotową lub istnieje też możliwość wyboru wszystkich pomiędzy w krokach co 100 obr./min
- To dokładne ustawienie umożliwia też niezawodną powtarzalność efektów szlifowania
- Aktualna prędkość obrotowa jest wyświetlana dobrze czytelna na wyświetlaczu cyfrowym
- Poprzez dostosowanie prędkości obrotowej można zmniejszyć nagrzewanie podczas szlifowania, co jest ważne na przykład podczas ostrzenia narzędzi
- Operator może dla każdego zastosowania ustalić optymalną prędkość szlifowania

Wyposażenie

- Aby uzyskać precyzyjne efekty szlifowania, podwójny wrzeciennik szlifierski jest wyposażony w regulowane nakładki detalu
- Urządzenia zabezpieczające są zgodne z aktualnymi standardami bezpieczeństwa
- Osłony ściernic są przygotowane do odciągania

Mocowanie ściernicy tokarki ma średnicę 15,88 mm (5/8"). Adapter do 32 mm należy do akcesoriów standardowych.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

cyfrowa regulacja prędkości obrotowej
2 uniwersalne ściernice
tarcze ochronne
podstawa
króciec odciagu
narzędzie obsługowe