

REF. INV. : 102880

Las rectificadoras de herramientas de la serie SM son apropiadas para el rectificado de herramientas como punzones, brocas espirales, electrodos, herramientas giratorias, contrapuntas y otras muchas formas de perfil. Equipada con un juego de pinzas portapiezas habituales, abrasivos y un bastidor inferior, estas máquinas pueden usarse de inmediato.

- Uso universal en muchas aplicaciones
- Amplio equipo estándar
- Sistema de boquillas actual
- Pequeña cobertura



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Diámetro de rectificado	25 mm
Velocidad	5200 1/min
Diámetro máx. de la pinza	16 mm
Rectificado cónico	0° ~ 180°
Ángulo posterior	0 ~ 45 grado
Rotación de la rueda manual, husillo	8 mm
Rotación de la rueda manual, soporte de herramientas	18 mm

RECORRIDOS

Recorrido del soporte de herramientas	140 mm
---------------------------------------	--------

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	0.18 kW
--	---------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	100 mm x 50 mm x 20 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	0.45 m x 0.4 m x 0.35 m
Peso	56 kg
Peso base	17 kg



EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Base
Montaje de la muela
Muela de rectificado
Lista de piezas de repuesto
Boquillas de 3, 4, 6, 8, 10 mm
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario
Certificado de prueba