Ленточные / дисковые шлифовальные станки

KS 150 B

АРТ. : 102816

Этот легкий комбинированный ленточный шлифовальный станок имеет большую шлифовальную поверхность со шлифовальной лентой, которая может использоваться как горизонтально, так и вертикально. Шлифовальный диск со столом, имеющим регулируемый угол наклона, хорошо подходит для черновой шлифовки плоских ровных поверхностей, обработки или зачистки обрезных кромок. Шлифовальный диск рассчитан на обработку наружных радиусов и углов на узких торцах заготовок; по радиусу большого шлифовального диска можно варьировать скорость шлифования для выполнения более тонкой обработки.

- увеличенная поверхность шлифования
- компактный дизайн с опорной рамой
- торцевой шлифовальный диск с наклонным столом
- вертикальное и горизонтальное шлифование плоских поверхностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Угол поворота стола	45°
Скорость движения ленты	5.5 м/сек
Изменение угола наклона шлиф. ленты	90°
Диаметр шлиф. круга	230 мм
Скорость (тарельчатый шлиф. круг)	23.3 м/сек

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	0.75 кВт
Напряжение в сети	230 В

РАЗМЕРЫ И МАССА

Диаметр шлиф. круга	230 мм
Размеры ленты	150 мм x 1220 мм
Высота	915 мм
Масса	50 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 20.03.2024.

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- большая рабочая поверхность для выравнивания, снятия фаски и удаления грата
- устройство ленточного шлифования регулируется по горизонтали и вертикали
- шлифовальный диск идеально подходит для обработки контуров, небольших поверхностей и кромок
- опорный стол наклоняется под углом 45° и может быть использован для обработки шлифовальными лентой или диском
- укомплектован упором для осуществления регулирования угла поворота в диапазоне от 0° до 90°
- мощные двигатели и ход с низким уровнем вибраций обеспечивают отличное качество обработки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

регулир. упор
опорная рабочая поверхность
подставка
шлифовальный диск
шлифовальная лента
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 20.03.2024.