



АПТ. : 102781

Специальная конструкция Multi Grind позволяет объединить в одном станке функции кругло-, плоскошлифовального и заточного станков. При наружном круглом шлифовании заготовка либо зажимается с одной стороны, либо поддерживается между центрами в устойчивой задней бабке. Кроме того, на переднюю бабку можно установить приспособление для внутреннего шлифования; на этой модели так же можно выполнять легкие плоскошлифовальные работы. Благодаря дополнительной функции заточки инструмента, с помощью Multi Grind можно производить обработку режущих кромок широкого спектра инструментов.

- Наружное и внутреннее круглое шлифование
- Шлифование плоских поверхностей
- Шлифование инструментов
- Гидравлическая подача стола
- Большой набор принадлежностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Диаметр шлифования	200 мм
Длина заготовки (макс.)	500 мм
Оптим. размеры для наружного шлифования	Ø 5-50 x 400 мм
Оптим. размер внутр. шлифования	Ø 10-50 x 75 мм
Размер шлифов. инструмента	200 мм x 500 мм
Длина заготовки, плоское шлиф.	200 мм
Ширина заготовки, плоское шлиф.	50 мм
Масса заготовки (макс.)	10 кг
Диапазон поворота стола, макс.	+45° / -30°

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось Z	480 мм
----------------------------	--------

ПОДАЧА

Подача за оборот маховичка по X, точно	1 мм
Подача за оборот маховичка по X, неточно	4 мм
Подача за ед. деления шкалы по X, точно	0.005 мм
Подача за ед. деления шкалы по X, не точно	0.02 мм
Деление шкалы вертик. перемещения	0.01 мм
Скорость продольной подачи (гидравлика)	0.1 м/мин - 6 м/мин
Вручную, с гидравлическим усилителем	7 м/мин

ШПИНДЕЛЬНАЯ ПЕРЕДНЯЯ БАБКА

Диапазон поворота раб. передней бабки	± 90°
Частота вращения раб. шпинделя	110 об/мин - 300 об/мин
Конус раб. шпинделя	2 МК
Диаметр патрона	100 мм

ШЛИФОВАЛЬНАЯ БАБКА

Частота вращ. шлифов. шпинделя	2500 об/мин
Частота вращ. внутр. шлифов. шпинделя	13500 об/мин
Диапазон поворота шлифов. бабки	± 90°
Шлифовальная бабка - вертикально / — поперечно	200 мм

ЗАДНЯЯ БАБКА

Вертик. подача за оборот маховичка	2 мм
Конус задней бабки	2 МК
Ход пиноли задней бабки	14 мм

МОЩНОСТЬ

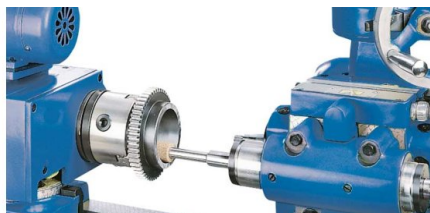
Суммарная мощность	2.525 кВт
Мощность двигателя гл. привода	1.1 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размер шлифов. диска	200 мм x 20 мм x 75 мм
Тоочильный камень, внутр. шлиф. (мин.)	10 мм x 10 мм x 3 мм
Тоочильный камень, внутр. шлиф. (макс.)	25 мм x 20 мм x 6 мм
Габариты (Д x Ш x В)	1.52 м x 1.35 м x 1.4 м
Масса	1300 кг



Круглое внешнее шлифование длиной до 400 мм



Внутреннее круглое шлифование с высоким числом оборотов



Поворотные посадочные места для заготовок



Поворотная шлифовальная бабка и обширный набор принадлежностей



Заточка пильного полотна

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

спектр функциональных возможностей станка Multi-Grind включает в себя, кроме базисного наружного и внутреннего шлифования, еще и коническое шлифование. Шлифование инструментов (лезвий фрез, развёрток и токарных резцов) и простые плоскошлифовальные работы производятся на станке Multi-Grind легко и без проблем

- Трёхточечная опора: специальная трёхточечная опора шлифовального шпинделя гарантирует слабое влияние температуры на качество шлифования заготовки.
- Привод подачи: Продольная подача стола производится с помощью гидравлического блока с автоматическим переключением направления. Дополнительная функция ручной продольной подачи с гидравлической поддержкой позволяет достичь скорость подачи до 7 м/мин.
- Шлиф. шпиндельная бабка: Шлифовальная шпиндельная бабка особой конструкции позволяет одновременно зажимать два разных шлифовальных круга. Шлифовальная шпиндельная бабка может не только перемещаться в поперечном направлении, но также и в вертикальном, кроме того, поворачиваться вокруг вертикальной оси.
- Скорости обработки: Рабочий шпиндель имеет три разные скорости вращения (110, 220, 300 об/мин), передача вращения происходит через легко переключаемый приводной механизм.
- Другие убедительные детали... - Централизованная система смазки. - Монолитная конструкция. Станина станка KNUTH Multi-Grind представляет собой монолитную конструкцию из серого чугуна, масса которой составляет 1300 кг, тем самым сводя на минимум влияние вибраций на качество обработки. - Все электрические блоки станка наглядно расположены в распределительном шкафу и соответствуют указаниям VDE. - Большой набор стандартных принадлежностей включая систему СОЖ (до 22 л/мин) и вытяжное устройство.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

СОЖ
вытяжное устройство
зажим инструмента / делительная головка МК 4
устройство внутреннего шлифования с 2 шлиф. штифтами
3-кулачковый патрон Ø 100 мм
левая задняя бабка
правая задняя бабка МК 2
центрирующий центр
центрирующий полуцентр
балансирующая стойка
удлинитель шпинделя
тиски для плоского шлифования (3-мерная регулировка угла)
пружинный упор
5 поводков
различные защитные экраны
защитный кожух для шлифовального диска (2 шт.)
система автоматической централизованной смазки
руководство по эксплуатации
акт приемки / передачи