Masini de ascutit scule

Multi-Grind

COD PROD. : 102781

Construcția specială a Multi Grind permite combinarea funcțiilor de șlefuire circulară, plată și de scule într-o singură mașină. În cazul șlefuirii circulare externe, piesa prelucrată este fie prinsă pe o parte, fie susținută între vârfuri în păpușa mobilă stabilă. De asemenea, este posibilă atașarea unui dispozitiv de șlefuire internă în serie la păpușa fixă, iar lucrarea de șlefuire plată a suprafeței este posibilă și cu acest model. Având în vedere zona funcțională suplimentară de șlefuire scule, puteți utiliza Multi Grind pentru a prelucra funcția de tăiere a unui număr ridicat de scule.

- Rectificare cilindrică exterioară și interioară
- Șlefuire plată
- Șlefuire scule
- Avans hidraulic al mesei
- Accesorii variate

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Diametru ascutire	200 mm
Lungimea maxima a piesei	500 mm
Dimensiuni de rectificat la exterior	Ø 5-50 x 400 mm
Dimensiuni pentru rectificare interioara	Ø 10-50 x 75 mm
Spatiul pentru rectificare scule	200 mm x 500 mm
Piesa, lungimea de rectificare plana	200 mm
Piesa, latimea de rectificare plana	50 mm
Piesa, greutatea (max.)	10 kg
Gama de rotire a mesei (max.)	+45° / -30°

CURSE

Cursa axa Z	480 mm

AVANSURI

Avans in functie de invartirea rotii manuale axa-X fin	1 mm
Avans in functie de invartirea rotii manuale, axa-X grosier	4 mm
Avans in functie de diviziunea scalei axa- X, fin	0.005 mm
Avans in functie de diviziunea scalei axa- X, grosier	0.02 mm
Diviziunea scalei reglarea pe inaltime	0.01 mm
Viteza de avans pe lungime (regl. hidraulic)	0.1 m/min - 6 m/min
Avans manual, asistat hidraulic	7 m/min

PAPUSA FIXA

Zona de inclinare a papusii fixe	± 90°
Turatia axului de lucru	110 1/min - 300 1/min
Conul papusei fixe	2 MK
Diametrul mandrinei	100 mm

CAPUL DE RECTIFICARE

Turatia axului de rectificat	2500 1/min
Turatia axului de rectificat interior	13500 1/min
Interval de pivotare papusa fixa de rectificare	± 90°
Deplasare papusa fixa de rectificare -pe verticala / -transversala	200 mm

PAPUSA MOBILA

Reglajului inaltimii la o rotire a rotii manuale	2 mm
Conul pinolei	2 MK
Cursa pinolei papusii mobile	14 mm

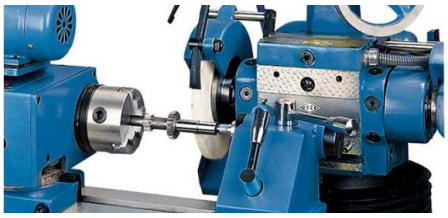
PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea de antrenare a motorului masinii	2.525 kW
Puterea motorului principal	1.1 kW

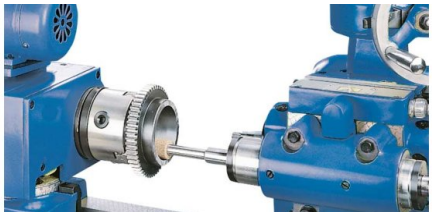
DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	200 mm x 20 mm x 75 mm
Dimensiuni discuri rectificare interioara (min.)	10 mm x 10 mm x 3 mm
Dimensiuni discuri rectificare interioara (max.)	25 mm x 20 mm x 6 mm
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.52 m x 1.35 m x 1.4 m
Greutatea	1300 kg

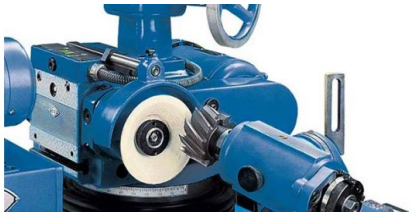
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 11.10.2024.



Outside cylindrical grinding for length up to 400 mm



Rectificarea cilindrica interioara la turatie mare



Sistem stabil de fixare piese cu unghi reglabil

Papusa fixa pivotanta si accesorii extinse

Ascutire lama de fierastrau

DETALII PRODUS

Spectrul de utilizare - Multi-Grind variaza de la rectificare externa si interna, la rectificarea cilindrica sau conica. Ascutirea sculelor (ascutirea frezelor, alezoarelor si a sculelor de strunjire) si rectificari simple, plane se pot executa cu Multi-Grind

- Sprijinul special in 3 puncte a axului de rectificat garanteaza o influenta redusa a temperaturii si o rectificare constanta si corecta.
- Actionarea avansurilor - Deplasarea mesei (avansul in lungime) se face hidraulic cu un sistem de comutare a directiei. Un sistem de actionare hidraulic, actionat manual sustine avansul longitudinal cu o viteza de 7 m /min.
- Papusa fixa - Designul papusii fixe,permite prelucrarea concomitent cu 2 discuri abrazive diferite. Papusa fixa poate lucra nu numai in directie transversala dar se poate regla sa lucreze pe inaltime si se poate roti in jurul axei verticale.
- Papusa fixa poate lucra cu 3 turatii diferite (110, 200, 300 min-1), transmiterea miscarii se face prin intermediul unor angrenaje usor de cuplat.
- Alte detalii importante- ungere centralizata- sistem constructiv solid. Sasiul masinii KNUTH Multi-Grind este solid turnat din fonta, dar care prin greutatea sa de 1300 kg micsoreaza trepidatiile- Componentele electrice se gasesc in tabloul electric al masinii , si respecta reglementarile- VDE din acest domeniu. O gama mare de accesorii cu sistem de racire (cu un debit de 22 l/min.) precum si instalatia de absorbtie fac parte din dotarea standard

ECHIPAMENT STANDARD

Sistem de racire cu emulsie
Instalatia de exhaustare
Sistemul de prindere a sculei/ cap indexabil MK 4
Unitatea de slefuire interioara cu 2 pietre de rectificat
Universal manual 3-B Ø 100 mm
Pinola stanga
Pinola partea dreapta MK 2
Varf de centrare
Semi-varf de centrare
Stand de echilibrare
Extensie pentru axul principal
Menghina pentru rectificarea plana (unghi reglabil in 3-D)
Opritor cu arc
5 Sistem de antrenare
Diferite protectii din tabla
Capac de protectie pentru piatra de rectificare (2x)
Sistem de lubrifiere automata centralizata
Documentatie tehnica
Certificat de testare

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 11.10.2024.