Afiladoras de Herramientas

Multi-Grind

REF. INV. : 102781

La construcción especial de Multi Grind permite aunar las funciones de rectificado cilíndrico, plano y de herramientas en una sola máquina. En el rectificado cilíndrico exterior, el trabajo de la pieza se lleva a cabo o bien por medio de una tensión unilateral o entre puntas en un contracabezal estable. Además, puede incorporarse al cabezal una unidad de rectificado interno y también con este modelo son posibles pequeños trabajos de rectificado de bridas. Gracias a su amplio abanico de funciones de rectificado de herramientas, con Multi Grind puede llevar a cabo el corte de gran variedad de herramientas.

- Rectificado cilíndrico exterior e interior
- Rectificado de superficies
- Rectificado de herramientas
- Avance hidráulico de la mesa
- Amplia gama de accesorios

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Diámetro de rectificado	200 mm
Longitud máx. de la pieza de trabajo	500 mm
Medida exterior de rectificado, máxima	Ø 5-50 x 400 mm
Medidas de rectificado interior, óptimas	Ø 10-50 x 75 mm
Medida de rectificado de la herramienta	200 mm x 500 mm
Rectificado de la superficie del largo de la pieza de trabajo	200 mm
Rectificado de la superficie del ancho de la pieza de trabajo	50 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	10 kg
Rango de giro de la mesa (máx.)	+45° / -30°

RECORRIDOS

Recorrido del eje Z	480 mm

ALIMENTACIÓN

Alimentación por rotación de la rueda manual eje X, fina	1 mm
Alimentación por rotación de la rueda manual eje X, tosca	4 mm
Alimentación por división de la escala eje X, fina	0.005 mm
Alimentación por división de la escala eje X, tosca	0.02 mm
División de la escala del ajuste de altura	0.01 mm
Velocidad de alimentación longitudinal (hidráulico)	0.1 m/min - 6 m/min
Asistencia hidráulica manual	7 m/min

CABEZAL

Rango de giro del cabezal de funcionamiento	± 90°
Velocidad de funcionamiento del husillo	110 1/min - 300 1/min
Pieza de trabajo del husillo	2 MT
Diámetro del mandril	100 mm

CABEZAL RECTIFICADOR

Velocidad del husillo rectificador	2500 1/min
Velocidad del husillo rectificador interno	13500 1/min
Rango de giro del cabezal de rectificado	± 90°
Cabezal de rectificado - vertical/transversal	200 mm

CABEZA MÓVIL

Ajuste de la altura por rotación del volante	2 mm
Cono de contrapunto	2 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	14 mm

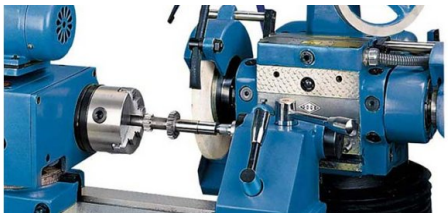
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Capacidad de accionamiento de la máquina	2.525 kW
Clasificación del motor de accionamiento principal	1.1 kW

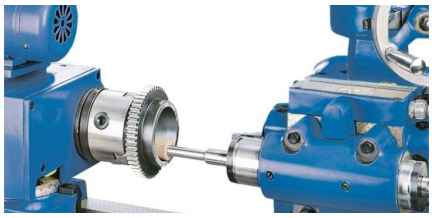
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	200 mm x 20 mm x 75 mm
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (mín.)	10 mm x 10 mm x 3 mm
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (máx.)	25 mm x 20 mm x 6 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.52 m x 1.35 m x 1.4 m
Peso	1300 kg

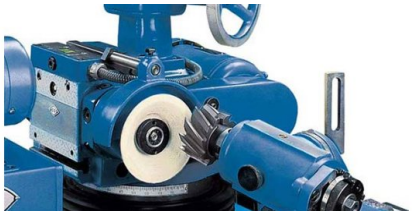
© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 20.03.2024.



Rectificado exterior cilíndrico para longitudes de hasta 400 mm



Rectificado cilíndrico interior de alta velocidad



Montajes rígidos y de ángulo ajustable para piezas de trabajo

Cabezal giratorio y amplios accesorios

Afilado de la hoja de sierra

DETALLES DEL PRODUCTO

La funcionalidad de la múltiple rectificación va desde el rectificado cilíndrico externo e interno al rectificado cónico. El rectificado múltiple también permite el fácil rectificado de herramientas (dar forma a cortadoras, avellanadoras y herramientas de giro) y es apropiado para trabajos suaves de rectificado de superficies

- Cojinete de tres puntos El cojinete de tres puntos a medida del husillo de rectificado asegura mínimos efectos de la temperatura y una calidad de rectificado uniforme.
- Accionadores de alimentación Alimentación de mesa hidráulica (longitudinal) con cambio de dirección automática. Una alimentación adicional accionada manualmente con soporte hidráulico permite velocidades de alimentación de hasta 7 m/min.
- Cabezal rectificador El diseño especial del cabezal rectificador permite la configuración simultánea de 2 muelas de rectificado diferentes.
- Velocidades El cabezal funciona a 3 velocidades diferentes (110, 200, 300 min-1) las que se encuentran dispuestas en una palanca de embragues fácil de operar.
- Características adicionales... - sistema de lubricación central - construcción resistente - el cuerpo de la rectificadora múltiple KNUTH Multi-Grind está construido en hierro fundido macizo y pesa 1300 kg; minimiza los efectos de la vibración - los componentes eléctricos están montados en un lugar de fácil acceso en un gabinete de control

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Sistema de enfriamiento
Escape de vacío
Montaje para herramienta/cabeza de indexación MT 4
Unidad de rectificado interno con 2 rectificadores de troquelado
Mandril de 3 mordazas Ø 100 mm
Cabeza móvil izquierda
Cabeza móvil derecha MT 2
Punto central
Puntos centrales medios
Estación de equilibrado
Extensión del husillo
Prensa para rectificadora de superficies (ajustes de ángulos en 3D)
Tope del resorte
5 controladores
Diversos protectores contra salpicaduras
Protección de la muela de rectificado (x2)
Lubricación central automática
Manual del usuario
Certificado de prueba

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 20.03.2024.