



NR REF. : 102781

Specjalna konstrukcja Multi Grind pozwala na połączenie funkcji szlifowania cylindrycznego, płaskiego i narzędziowego w jednej maszynie. W przypadku zewnętrznego szlifowania cylindrycznego przedmiot obrabiany jest mocowany z jednej strony lub podparty między kłami w stabilnym koniku. Do wrzeciennika można również przymocować urządzenie do szlifowania wewnętrznego. Możliwe jest też lekkie szlifowanie płaszczyzn. Dzięki obszarowi funkcji szlifowania narzędzi, Multi Grind można użyć do obróbki krawędzi skrawających wielu narzędzi.

- Szlifowanie na okrągło na zewnątrz i wewnątrz
- Szlifowanie płaszczyzn
- Szlifowanie narzędzi
- Hydrauliczny posuw stołu
- Liczne akcesoria

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Średnica szlifowania	200 mm
Długość obrabianego przedmiotu (max.)	500 mm
Miara szlifowania zewnętrznego, maksymalna	∅ 5-50 x 400 mm
Średnica szlifowania (wewnątrz) optymalna	∅ 10-50 x 75 mm
Pomiar szlifowania narzędzi	200 mm x 500 mm
Szlifowanie płaszczyzn, długość przedmiotu	200 mm
Szlifowanie płaszczyzn, szerokość przedmiotu	50 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	10 kg
Zakres obrotu stołu	+45° / -30°

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-Z	480 mm
---------------	--------

POSUW ROBOCZY

Posuw za obrót koła osi -X	1 mm
Posuw za obrót koła osi -X	4 mm
Posuw, oś -X drobny	0.005 mm
Posuw, oś -X zgrubny	0.02 mm
Podział skali regulacji wysokości	0.01 mm
Prędkość posuwu wzdłużnego (hydrauliczna)	0.1 m/min - 6 m/min
Wsparcie ręczne, hydrauliczne	7 m/min

WRZECIENNIK

Zakres obrotu głowicy	± 90°
Prędkość wrzeczona	110 obr./min - 300 obr./min
Stożek wrzeczona	2 MT
Średnica uchwyty	100 mm

WRZECIENNIK SZLIFIERSKI

Prędkość obrotowa wrzeczona	2500 obr./min
Prędkość obrotowa wrzeczona (wewnątrz)	13500 obr./min
Zakres obrotu wrzeciennika szlifierskiego	± 90°
Trzon wrzeczona ściernego - pionowy / poprzeczny	200 mm

KONIK

Regulacja wysokości dla obrotu pokrętła	2 mm
Stożek konika	2 MT
Wysuw tulei konika	14 mm

NAPĘD

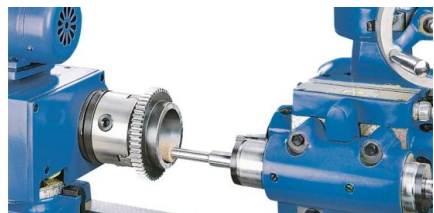
Napęd maszyny	2.525 kW
Moc, napęd główny	1.1 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	200 mm x 20 mm x 75 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego (min)	10 mm x 10 mm x 3 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego(max)	25 mm x 20 mm x 6 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.52 m x 1.35 m x 1.4 m
Waga	1300 kg



Zewnętrzne szlifowanie cylindryczne do 400 mm długości



Szlifowanie wałków wewnątrz przy dużych obrotach



Stabilne, kątowe uchwyty narzędzia



Przechylany wrzeciennik i bogate akcesoria



Ostrzenie brzeszczoty piły

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Funkcjonalność Multi-Grind waha się od zewnętrznego i wewnętrznego szlifowania wałków do szlifowania stożkowego. Multi-Grind pozwala również na łatwe szlifowanie narzędzi i nadaje się do lekkiego szlifowania powierzchni

- 3-punktowe łożyska wrzeciona szlifierskiego, zapewniają minimalny wpływ temperatury i stałą jakość szlifowania
- Napędy posuwu Hydrauliczny posuw stołu z automatyczną zmianą kierunku. Dodatkowy ręcznie obsługiwany posuw wzdłużny, pozwala na prędkości posuwu do 7 m/min.
- Wrzeciennik szlifierki Specjalna konstrukcja wrzeciennika pozwala na jednoczesne ustawienie 2 różnych tarcz ściernych. Wrzeciennik może być przenoszony w kierunku poprzecznym, a także w pionie, i może być obracany wokół osi pionowej.
- Prędkości Wrzeciennik działa w 3 różnych zakresach prędkości (110, 200, 300 min-1), które są ustawiane przez łatwą w użyciu dźwignie zmiany biegów.
- Dodatkowe funkcje ... - System centralnego smarowania - solidna konstrukcja - Konstrukcja Knuth Multi-Grind jest zrobiona z solidnego żeliwa i waży 1300 kg; minimalizuje wpływ drgań - elementy elektryczne zamontowane są w łatwo dostępnej szafie sterowniczej

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

System chłodzący
 Podciśnienie
 Trzonek narzędzia / głowica podziatowa MT 4
 Jednostka do szlifowania otworów posiada 2 szlifierki do matryc
 3-szczękowy uchwyt \varnothing 100 mm
 Lewy konik
 Prawy konik MT 2
 Końcówka kła tokarskiego
 Końcówki do kłów tokarskich
 Stacja wyrównująca
 Przedłużenie wrzeciona
 Imadło do szlifowania płaszczyzn
 Ogranicznik sprężynowy
 5 zabieraków
 Różne osłony przeciwbryzgowie
 Osłona tarczy ścierniej (2x)
 Automatyczne centralne smarowanie
 Podręcznik operatora
 Świadectwo próby