

Fierăstraie orizontale cu banda, debitare cu unghi variabil

B 200 S



COD PROD. : 102752

Fierăstrăul cu bandă din seria B S este modelul de bază al fierăstrăului cu benzi orizontale clasic și ideal pentru ateliere și producție individuală. Datorită cadrului de fierăstrău pivotant, mașina poate efectua tăieturi înclinate de până la 45 de grade. Avansul cadrului de fierăstrău este reglabil continuu printr-o supapă hidraulică și poate fi, totodată reajustată în timpul prelucrării. Fierăstrăul compact cu bandă dispune de o acționare robustă prin curea trapezoidală ce necesită un nivel de întreținere redus și este echipat cu un dispozitiv cu prindere rapidă și o instalație pentru agent de răcire.

- Arc de fierăstrău din fontă cenușie, dintr-o singură piesă
- Menghină pivotantă la 45° pentru tăieturi oblice
- Design compact
- Avans al arcului de fierăstrău reglabil prin intermediul unui cilindru hidraulic
- Unitate pentru agent de răcire în cadrul inferior

DATE TEHNICE

CAPACITATEA DE TAIERE

| | |
|---|-------------------------|
| Capacitate de debitare 0° (circular) | 205 mm |
| Capacitate de debitare 0° (patrat) | 205 mm |
| Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L) | 205 mm x 215 mm |
| Capacitatea de taiere 45° (patrat) Stanga | 115 mm |
| Capacitatea de taiere 45° (rotund) Stanga | 135 mm |
| Capacitatea de taiere 45° (dreptunghi) Stanga (l x L) | 205 mm x 115 mm |
| Vitezele benzii | 24 / 41 / 61 / 82 m/min |

PUTEREA DE ANTRENARE

| | |
|-----------------------------|--------|
| Puterea motorului principal | 1.1 kW |
|-----------------------------|--------|

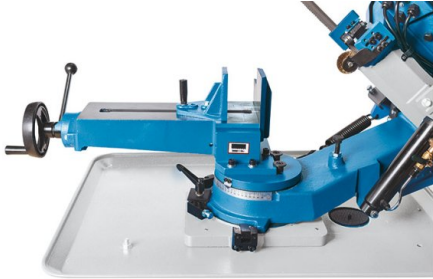
DIMENSIUNI SI GREUTATI

| | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Dimensiunile benzii | 2360 mm x 20 mm x 0.9 mm |
| Dimensiuni de gabarit (l x L x I) | 1.23 m x 0.65 m x 1.32 m |
| Greutatea | 190 kg |



DETALII PRODUS

- Cadru de fierastrau, rabatabil - permite taieri inclinate de pana la 45°
- Echiparea standard cuprinde instalatie de racire
- Datorita panzelor subtiri pentru fierastrau se produce mai putin span
- Taieri de precizie, constructie stabila care impiedica deviatii de la traiectoria de taiere dorita
- Functionare silentioasa, cu vibratii reduse
- Presiunea de contact poate fi reglata cu un cilindru hidraulic, in mod continuu de la 0 pana la un maxim



ECHIPAMENT STANDARD

Sistem de racire cu emulsie
Menchina cu sistem de prindere rapida
Stand mobil pe roti
Dispozitiv de taiere a benzii
Instructiuni de operare

Timpi de stationare redusi: opritor de precizie pentru unghi si fixare rapida in mandrina