



## REF. INV. : 102139

Las sierras circulares semiautomáticas KNUTH KHK están provistas de todo lo necesario para el trabajo de tubos y perfiles más pequeños. Esta sierra puede ajustarse con facilidad y conviene por su fácil manejo. La mordaza tiene un diseño de tornillo de banco autocentrado. Gracias al bastidor inferior suministrado en la entrega, la máquina puede ajustarse de manera flexible sin que su valiosa superficie de trabajo se bloquee. Gracias a su diseño compacto y mayor precisión, es especialmente apropiado para talleres mecánicos y empresas constructoras del metal.

- Avance neumático del cabezal de la sierra
- Sujeción neumática de la pieza
- Cortes angulares precisos
- 2 velocidades
- Base rígida de la máquina incluida

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Velocidad	38, 19 1/min
Ancho de prensa	145 mm
Suministro de aire	6 bar
Consumo de aire	120 l/min

### CAPACIDAD DE CORTE

Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	90 mm
Capacidad de corte a 0° (redondo)	95 mm
Capacidad de corte a 45° - redondo	90 mm
Capacidad de corte a 45° - cuadrado	75 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	0,75 / 1,5 kW
-----------------------------	---------------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.13 m x 0.65 m x 1.68 m
Peso	310 kg



*Prensa de sujeción central neumática*



## DETALLES DEL PRODUCTO

- La prensa de rápida acción con sujeción neumática reduce el tiempo de montaje
- Proceso automático de la sierra con velocidad de alimentación infinitamente variable
- Dos velocidades de cuchilla para óptimos resultados de corte en diferentes materiales
- Cortes en inglete hasta 45°
- El recorrido ajustable de la sierra da como resultado tiempos de ciclo más cortos cuando se cortan partes de diámetro pequeño
- Engranajes en baño de aceite
- Incluye base y sistema de enfriamiento

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Prensa de acción rápida  
Tope lineal  
Pedal  
Base  
Sistema de enfriamiento