



АРТ. : 102122

Станки серии KAS разработаны для оптимальной обработки алюминиевых штанг и профилей. Пильная головка обеспечивает точное соединение в ус, а пневматические зажимные цилиндры надежно фиксируют заготовку. Входящее в комплект поставки основание включает отсек для хранения и позволяет гибко выбирать место для установки станка. Благодаря компактной конструкции и угловой точности эти станки нашли применение в производстве фасадов и окон. Также они используются в станкостроении, когда требуется оптимальная отрезка элементов из легкого металла с минимальной последующей доработкой или без нее.

- Чистая поверхность среза на алюминиевых заготовках
- Двухсторонняя регулировка угла
- Двухсторонняя пневматическая фиксация заготовки
- Стабильное основание, в комплекте

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. Ø пильного полотна	400 мм
Диаметр вала	32 мм
Частота вращения	3000 об/мин
Ход зажима	35 мм
Рабочая высота	900 мм

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	138 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	138 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	205 мм x 125 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (круг) Л	125 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (квадрат) Л	125 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (круг) Пр.	125 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	145 мм x 125 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (квадрат) Пр.	125 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (прямоуг.) Пр. (Д x Ш)	145 мм x 125 мм

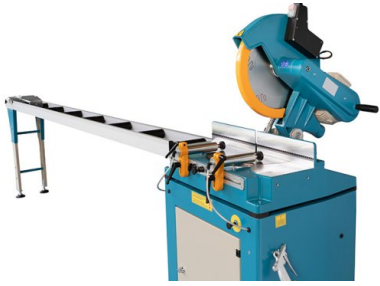
МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.2 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	0.66 м x 0.73 м x 1.6 м
Масса	123 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

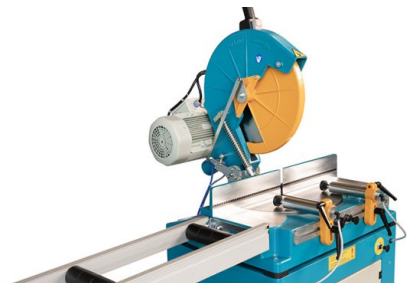


Регулируемые пневматические зажимы для заготовки с большими и удобными зажимными рычагами

- Выходящая высокая скорость циркулярной пилы с регулировкой угла наклона предназначена для отрезки алюминиевых прутков и профилей и гарантирует особенно ровную поверхность среза без заусенцев
- Также она подходит для обработки сравнимых по свойствам легких сплавов и пластмасс с высоким качеством срезов
- Стабильная конструкция и надежное исполнение станка рассчитаны на применение в профессиональном и промышленном секторах
- Для фиксации заготовки предусмотрена большая гладкая подложка с пневматическими зажимными устройствами
- Продуманная эргономика облегчает установку пильной головки на нужный угол распила
- Встроенная в стол шкала позволяет точно настроить нужный угол
- Фиксаторы в распространенных угловых положениях дополнительно облегчают позиционирование
- Двухсторонняя фиксация заготовки — важное условие для безопасной работы и получения качественного среза без заусенцев
- Упорная колодка проходит по всей ширине зажимного стола, а положение фиксаторов заготовки можно регулировать
- Пластмассовая рабочая поверхность фиксаторов обеспечивает бережное обращение с зажимаемыми заготовками
- При выполнении распила оператор вручную ведет пильную головку целиком, при этом опорная пружина уменьшает необходимые для этого усилия
- Привод с мощным мотором трехфазного тока надежен и требует минимального технического обслуживания
- Тихий, амортизирующий колебания привод пильного полотна с поликлиновым ремнем обеспечивает компактность и оптимальную передачу мощности при высоких оборотах
- Автоматически закрывающаяся защита пильного полотна имеет подключение для системы отсоса
- Станина обеспечивает гибкие возможности для экономии места при установке станка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 пильное полотно
- 2 шт. горизонтальных пневматических зажимных устройств
- пневматический пистолет
- распылительное охлаждение пильного полотна
- подставка
- руководство по эксплуатации



Пильная головка может наклоняться в обе стороны на угол до 45°

