



COD PROD. : 102122

Mașinile din seria KAS sunt concepute pentru prelucrarea optimă a barelor și profilurilor din aluminiu. Capul fierăstrăului poate fi reglat cu precizie, iar cilindrii pneumatici de prindere fixează piesa de prelucrat. Cadru inferior furnizat oferă spațiu de depozitare și permite ca amplasarea mașinii să fie flexibilă. Datorită structurii lor modulare și preciziei unghiulare, aceste mașini se folosesc pentru construcția de fațade și ferestre sau chiar și pentru construcția de utilaje și instalații, dacă tăierea optimă la dimensiune a metalului ușor este necesară cu o reprelucrare redusă sau deloc.

- Suprafețe de tăiere curate pe piesele de prelucrat din aluminiu
- Ajustare unghiuri pe ambele părți
- Fixare pneumatică a pieselor de lucru pe ambele părți
- Cadru inferior stabil incl.

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Diametrul max. al discului de debitare	400 mm
Diametrul arborelui	32 mm
Turatie	3000 1/min
Cursă de fixare	35 mm
Înălțimea de lucru	900 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	2.2 kW
-----------------------------	--------

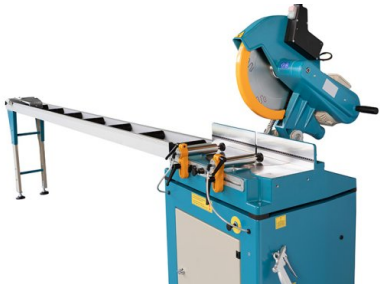
DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	0.66 m x 0.73 m x 1.6 m
Greutatea	123 kg

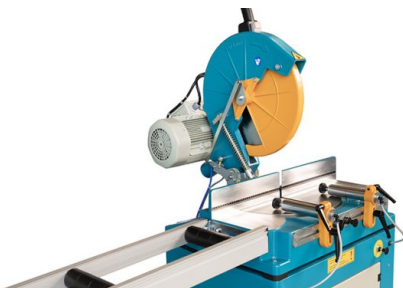
CAPACITATEA DE TAIERE

Capacitate de debitare 0° (circular)	138 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	138 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	205 mm x 125 mm
Capacitatea de tăiere 45° (rotund) Stanga	125 mm
Capacitatea de tăiere 45° (patrat) Stanga	125 mm
Capacitatea de tăiere 45° (rotund) Dreapta	125 mm
Capacitatea de tăiere 45° (dreptunghi) Stanga (l x L)	145 mm x 125 mm
Capacitatea de tăiere 45° (patrat) Dreapta	125 mm
Capacitatea de tăiere 45° (dreptunghi) Dreapta (l x L)	145 mm x 125 mm

DETALII PRODUS



Dispozitive pneumatice reglabile de prindere a pieselor cu manete de fixare mari, practice



Capul fierăstrăului poate fi pivotat în ambele părți până la 45°



- Fierăstrăul circular de mare viteză, cu ajustare a unghiului este conceput pentru tăierea la lungime a barelor și profilurilor din aluminiu și garantează tăieturi foarte curate și cu bavuri reduse
- Aliajele similare de metale ușoare și materiale plastice pot fi prelucrate cu o calitate de tăiere ridicată
- Structura stabilă și execuția solidă a mașinii sunt destinate utilizării comerciale și industriale
- Pentru fixarea piesei de prelucrat este disponibil un suport mare pentru material, cu suprafață netedă, cu dispozitive acționate pneumatic de prindere a pieselor
- Ergonomia elaborată ușurează pivotarea capului de fierăstrău în unghiul de tăiere dorit
- Unghiul poate fi reglat cu precizie folosind scala integrată în masă
- Punctele de blocare în unghiurile uzuale ușurează în mod suplimentar poziționarea de precizie
- Fixarea din ambele părți a piesei de prelucrat este importantă pentru munca în siguranță și tăierea cu bavuri reduse
- Falca de contact se întinde pe toată lățimea mesei de fixare, iar poziția dispozitivelor de prindere a materialului poate fi ajustată
- Dispozitivele de prindere a materialului dispun de o inserție din plastic în partea de fixare, pentru a proteja suprafețele
- Pentru o tăiere cu fierăstrăul, întregul cap de fierăstrău este ghidat de utilizator folosind mânerul, iar un arc de susținere reduce forțele de operare în acest proces
- Propulsia cu un motor puternic trifazat este solidă și necesită o întreținere redusă
- O curea de transmisie silențioasă, care amortizează vibrațiile, pentru lama de fierăstrău oferă dimensiuni compacte și cea mai bună putere de transmisie la turații ridicate
- Protecția pentru lama de fierăstrău, care se închide automat, dispune de un racord pentru aspirare
- Cadrul inferior al mașinii permite instalarea flexibilă a mașinii, economisind spațiu

ECHIPAMENT STANDARD

- 1 disc de debitare
- 2 x menghine pneumatice orizontale
- Pistol cu aer
- Răcire cu pulverizare pentru lamă de fierăstrău
- Suport metalic pentru strung
- Instrucțiuni de operare