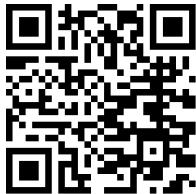


Sierra de Disco **KKS 350 T**



REF. INV. : 102121

Las sierras circulares en frío manuales KKS T vienen equipadas con todo lo necesario para el mecanizado de tubos y perfiles más pequeños. Puede cortar ingletes precisos con todos los modelos. Las mordazas del modelo KKS T315/350 son autocentrantes para un corte óptimo. Los modelos con hojas de sierra de 250/275 mm están equipados con una mordaza de sujeción rápida.

- Cortes angulares de alta precisión
- Mordaza rígida
- Base rígida de la máquina incluida
- Sistema de refrigeración incorporado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Diámetro máx. de la hoja de la sierra | 350 mm |
| Diámetro del eje | 32 mm |
| Velocidad | 18/36 1/min |
| Ancho de prensa | 145 mm |
| Altura de trabajo | 960 mm |

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Clasif. del motor principal | 0,75 / 1,3 kW |
|-----------------------------|---------------|

MEDIDAS Y PESOS

| | |
|---|--------------------------|
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 0,97 m x 0,56 m x 1,83 m |
| Peso | 236 kg |

CAPACIDAD DE CORTE

| | |
|--|-----------------|
| Capacidad de corte a 0° (redondo) | 120 mm |
| Capacidad de corte a 0° (cuadrado) | 110 mm |
| Capacidad de corte a 0° (plano) | 140 mm x 100 mm |
| Capacidad de corte a 45° (redondo) Izq. | 105 mm |
| Capacidad de corte a 45° (cuadrado) Izq. | 100 mm |
| Capacidad de corte a 45° (redondo) Der. | 105 mm |
| Capacidad de corte a 45° (plano) (longitud x latitud) | 100 mm x 100 mm |
| Capacidad de corte a 45° (cuadrado) Der. | 100 mm |
| Capacidad de corte a 45° (plano) Der. (longitud x latitud) | 100 mm x 100 mm |



KKS 315 T



Tornillo de banco doble (KKS 315 / 350 T)

DETALLES DEL PRODUCTO

- El fácil funcionamiento, el diseño acanalado y los cortes angulares de precisión hacen que esta sierra circular en frío sea un elemento fundamental en cualquier taller
- Toda la serie es ideal para cortar materiales sólidos, tubos y secciones de acero, hierro y metales livianos
- El operador guía el corte a través de una palanca de mano, donde el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO está integrado de manera ergonómica en el agarre
- Los modelos KKS 250 y 275 T proporcionan un tornillo de banco rígido con una función de sujeción de rápida acción y son ideales para la producción de lotes pequeños
- KKS 315 T / KKS 350 T tienen un tornillo de banco doble de centrado automático que sostienen la pieza de trabajo de manera firme en ambos lados de la banda de la sierra
- El inglete se puede ajustar hasta +/- 45 grados rotando el cabezal del engranaje
- El ajuste de ángulo seleccionado se fija a través de una palanca de sujeción central que está integrada en el marco de la máquina
- Todos los modelos tienen motores con un torque alto y los modelos KKS 315 y 350 T también tienen polos reversibles y 2 velocidades
- Un engranaje suelto grande está en un baño de aceite para poco mantenimiento y mínimo desgaste
- La base de la máquina acanalada permite que se arme ahorrando espacio
- Un sistema de refrigeración integrado es parte del equipo estándar en todos los modelos

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Tornillo de banco de centrado automático
Base
Sistema de enfriamiento
1 hoja de sierra