

## REF. INV. : 102121

Las sierras circulares en frío manuales KKS T vienen equipadas con todo lo necesario para el mecanizado de tubos y perfiles más pequeños. Puede cortar ingletes precisos con todos los modelos. Las mordazas del modelo KKS T315/350 son autocentrantes para un corte óptimo. Los modelos con hojas de sierra de 250/275 mm están equipados con una mordaza de sujeción rápida.

- Cortes angulares de alta precisión
- Mordaza rígida
- Base rígida de la máquina incluida
- Sistema de refrigeración incorporado

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Diámetro máx. de la hoja de la sierra	350 mm
Diámetro del eje	32 mm
Velocidad	18/36 1/min
Ancho de prensa	145 mm
Altura de trabajo	960 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	0,75 / 1,3 kW
-----------------------------	---------------

### MEDIDAS Y PESOS

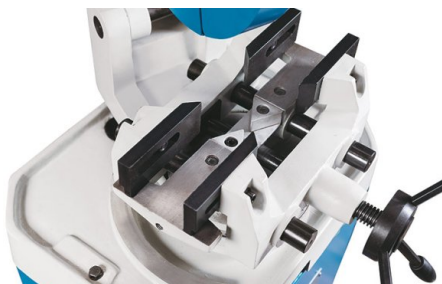
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	0.97 m x 0.56 m x 1.83 m
Peso	236 kg

### CAPACIDAD DE CORTE

Capacidad de corte a 0° (redondo)	120 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	110 mm
Capacidad de corte a 0° (plano)	140 mm x 100 mm
Capacidad de corte a 45° (redondo) Izq.	105 mm
Capacidad de corte a 45° (cuadrado) Izq.	100 mm
Capacidad de corte a 45° (redondo) Der.	105 mm
Capacidad de corte a 45° (plano) (longitud x latitud)	100 mm x 100 mm
Capacidad de corte a 45° (cuadrado) Der.	100 mm
Capacidad de corte a 45° (plano) Der. (longitud x latitud)	100 mm x 100 mm



KKS 315 T



Tornillo de banco doble (KKS 315 / 350 T)

## DETALLES DEL PRODUCTO

- El fácil funcionamiento, el diseño acanalado y los cortes angulares de precisión hacen que esta sierra circular en frío sea un elemento fundamental en cualquier taller
- Toda la serie es ideal para cortar materiales sólidos, tubos y secciones de acero, hierro y metales livianos
- El operador guía el corte a través de una palanca de mano, donde el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO está integrado de manera ergonómica en el agarre
- Los modelos KKS 250 y 275 T proporcionan un tornillo de banco rígido con una función de sujeción de rápida acción y son ideales para la producción de lotes pequeños
- KKS 315 T / KKS 350 T tienen un tornillo de banco doble de centrado automático que sostienen la pieza de trabajo de manera firme en ambos lados de la banda de la sierra
- El inglete se puede ajustar hasta +/- 45 grados rotando el cabezal del engranaje
- El ajuste de ángulo seleccionado se fija a través de una palanca de sujeción central que está integrada en el marco de la máquina
- Todos los modelos tienen motores con un torque alto y los modelos KKS 315 y 350 T también tienen polos reversibles y 2 velocidades
- Un engranaje suelto grande está en un baño de aceite para poco mantenimiento y mínimo desgaste
- La base de la máquina acanalada permite que se arme ahorrando espacio
- Un sistema de refrigeración integrado es parte del equipo estándar en todos los modelos

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Tornillo de banco de centrado automático  
Base  
Sistema de enfriamiento  
1 hoja de sierra