



RÉF. ART. : 102120

Les scies circulaires à froid manuelles KKS T sont équipées de tous les éléments nécessaires à l'usinage de petits tuyaux et profilés. Avec tous les modèles, vous pouvez découper avec précision en onglet. Les étaux de serrage des modèles KKS T315/350 sont dotés d'un centrage automatique pour une coupe optimale. Les modèles avec lame de scie de 250/275 mm sont dotés d'un étau à serrage rapide.

- Coupes angulaires précises
- Étau de serrage robuste
- Piètement de machine robuste av.
- Équipement de refroidissement intégré

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Ø maxi. lame de scie	315 mm
Diamètre d'axes	40 mm
Vitesse	18/36 1/min
Largeur d'étau	145 mm
Hauteur de travail	960 mm

CAPACITÉS DE COUPES

Capacité de coupe 0° (rond)	100 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	100 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	140 mm x 90 mm
Capacité de coupe 45° (rond) gauche	90 mm
Capacité de coupe 45° (carré) gauche	90 mm
Capacité de coupe 45° (rond) droite	90 mm
Capacité de coupe 45° (plat) (longueur x largeur)	100 mm x 90 mm
Capacité de coupe 45° (carré) droite	90 mm
Capacité de coupe 45° (plat) droite (longueur x largeur)	100 mm x 90 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

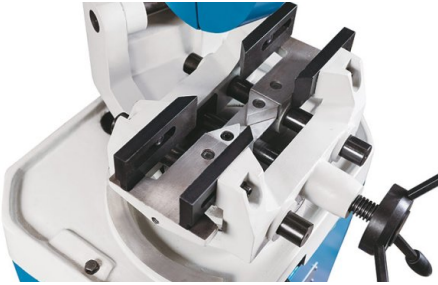
Puissance moteur principal	0,75 / 1,3 kW
----------------------------	---------------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	0.92 m x 0.56 m x 1.78 m
Poids	227 kg



KKS 315 T



Étau double (KKS 315/350 T)

DÉTAILS DU PRODUIT

- La scie circulaire à froid est de par une commande aisée, une exécution résistante et une coupe d'angle précise un équipement de base pour tous les ateliers.
- La série dans son ensemble est parfaite pour la coupe des matériaux solides, des tubes et des profilés en acier, en fer et en métaux légers.
- La coupe de scie est effectuée à l'aide d'un levier à main grâce à un activateur ergonomique intégré à la poignée.
- Les modèles KKS 250 et 275 T, parfaits pour les petites séries, sont caractérisés par un étau stable avec un dispositif de serrage rapide et un contre-support.
- KKS 315 T / KKS 350 T disposent d'un étau double à centrage automatique qui fixe la pièce des deux côtés de la lame de scie.
- Le réglage de l'angle de coupe en biais jusqu'à +/- 45 degrés est assuré par le pivotement de la tête de l'engrenage.
- Un levier de serrage central intégré au bâti de la machine permet de maintenir le réglage d'angle sélectionné.
- Tous les modèles disposent de moteurs puissants. Ceux des modèles KKS 315 et 350 T ont également un dispositif de commutation de polarité et offrent deux vitesses.
- Le renvoi de grandes dimensions, qui nécessite peu d'entretien et est peu soumis à l'usure, se trouve dans un bain d'huile.
- Le bâti stable de la machine permet une installation qui prend peu de place.
- L'équipement de série de tous les modèles comprend un dispositif de refroidissement intégré.

EQUIPEMENT DE SÉRIE

étau à centrage automatique
Socle
Dispositif de refroidissement
1 lame de scie
Butée