



NR REF. : 102120

Ręczne piły tarczowe KKS T do zastosowania na zimno są wyposażone we wszystko, co jest wymagane do obróbki mniejszych rur i profili. Ze wszystkimi modelami można precyzyjnie ciąć na skos. Imadła modeli KKS T315/350 są samocentryżujące, zapewniając optymalne cięcie. Modele z brzeszczotem 250/275 mm są wyposażone w imadło szybkococujące.

- Precyzyjne cięcia kątowe
- Stabilne imadło
- Stabilna dolna część korpusu maszyny, w zest.
- Zintegrowany układ chłodziwa

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Max średnica ostrza piły	315 mm
Średnica wałki	40 mm
Prędkość	18/36 obr./min
Szerokość imadła	145 mm
Wysokość robocza	960 mm

NAPĘD

Średnia moc	0,75 / 1,3 kW
-------------	---------------

WYMIARY I WAGA

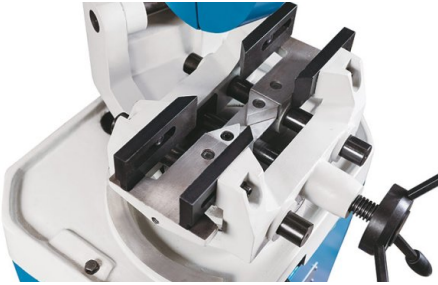
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	0.92 m x 0.56 m x 1.78 m
Waga	227 kg

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Wydatność cięcia 0° okrągło	100 mm
Wydatność cięcia 0° kwadrat	100 mm
Wydatność cięcia 0° płasko (długość x szerokość)	140 mm x 90 mm
Wydatność cięcia 45° okrągło L	90 mm
Wydatność cięcia 45° kwadrat L	90 mm
Wydatność cięcia 45° okrągło P	90 mm
Wydatność cięcia 45° płasko L (długość x szerokość)	100 mm x 90 mm
Wydatność cięcia 45° kwadrat P	90 mm
Wydatność cięcia 45° płasko P (długość x szerokość)	100 mm x 90 mm



KKS 315 T



Podwójne imadło (KKS 315 / 350 T)

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Dzięki łatwej obsłudze, solidnemu wykonaniu i precyzyjnemu cięciu kątowemu piły tarczowe do zastosowania na zimno są niezbędnym wyposażeniem każdego warsztatu
- Cała seria jest idealnie przystosowana do cięcia materiałów pełnych, rur i profili ze stali, żelaza i metalu lekkiego
- Cięcie piłą jest prowadzone przez operatora za pomocą dźwigni ręcznej z włącznikiem ergonomicznie wbudowanym w rękojeść
- Stabilne imadło z urządzeniem do szybkiego mocowania i podtrzymka to znaki rozpoznawcze modeli KKS 250 i 275 T, idealnie nadających się do małych serii
- KKS 315 T i KKS 350 T są wyposażone w samocentrujące podwójne imadło, które dokładnie mocuje detal z dwóch stron brzeszczotu
- Ustawianie cięcia ukośnego do ± 45 stopni odbywa się przez wychylenie głowicy przekładni
- Centralna dźwignia zaciskowa wbudowana w stelaż maszyny stabilizuje wybrane ustawienie kąta
- Wszystkie modele są wyposażone w silniki z wysokim momentem obrotowym, modele KKS 315 i 350 T mają ponadto przelączane bieguny i 2 prędkości
- Przekładnia kierunkowa o dużych wymiarach wymaga niewielkiej konserwacji i cechuje się mniejszym zużyciem w kąpielii olejowej
- Stabilny stelaż maszyny umożliwia ustawienie jej tak, aby nie zajmowała wiele miejsca
- Wbudowany układ chłodziwa należy do wyposażenia seryjnego wszystkich modeli

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Imadło samocentrujące
Podstawa
System chłodzący
1 brzeszczot piły
Ogranicznik liniowy