



COD PROD. : 102119

Fierăstraiele circulare manuale pentru tăiere la rece KKS T sunt echipate cu tot ceea ce este necesar pentru prelucrarea țevilor și profilurilor de dimensiuni mai mici. Cu toate modelele puteți tăia oblic cu precizie. Menghinele modelelor KKS T315/350 se auto-centrează pentru o tăiere optimă. Modelele cu o lamă de fierăstrău de 250/275 mm sunt prevăzute cu o menghină cu prindere rapidă.

- Tăieturi unghiulare precise
- Menghină stabilă
- Cadru inferior stabil al mașinii incl.
- Instalație integrată pentru agent de răcire

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Diametrul max. al discului de debitare	250 mm
Diametrul arborelui	32 mm
Turatii	42 1/min
Deschiderea menghinei	100 mm
Înălțimea de lucru	960 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal de antrenare	1,1 kW
--	--------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	0.92 m x 0.48 m x 1.71 m
Greutatea	143 kg

CAPACITATEA DE TAIERE

Capacitate de debitare 0° (circular)	60 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	55 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	75 mm x 45 mm
Capacitatea de tăiere 45° (rotund) Stanga	55 mm
Capacitatea de tăiere 45° (patrat) Stanga	50 mm
Capacitatea de tăiere 45° (dreptunghi) Stanga (l x L)	55 mm x 45 mm
Capacitatea de tăiere 45° (rotund) Dreapta	55 mm
Capacitatea de tăiere 45° (patrat) Dreapta	50 mm
Capacitatea de tăiere 45° (dreptunghi) Dreapta (l x L)	55 mm x 45 mm

DETALII PRODUS



- Operare simplă, execuție robustă și tăieturi unghiulare precise, care fac din fierăstraiele circulare pentru tăiat șine la rece o dotare de bază în orice atelier
- Întreaga serie este ideală pentru separarea materialelor pline, țevilor și profilurilor din oțel, fier, metal ușor
- Tăietura de fierăstrău se realizează de către operator de la maneta cu butonul de oprire ergonomic, integrat în mâner
- O menghină stabilă cu dispozitiv de fixare rapidă și nicovală deosebește modelele KKS 250 și 275 T, care sunt ideale pentru seriile mici
- KKS 315 T / KKS 350 dispun de o menghină dublă cu centrare automată, care fixează piesa prelucrată pe ambele capete
- Ajustarea fațetei până la +/- 45 de grade are loc prin pendularea capului cutiei de viteze
- O pârghie de fixare centrală integrată în cadrul mașinii fixează setarea selectată a unghiului
- Toate modelele sunt echipate cu motoare performante, iar pentru modelele KKS 315 și 350 T se pot comuta polii și dispun de 2 viteze
- O cutie de viteze de dimensiuni mari funcționează fără întreținere și fără a provoca prea mari uzuri în baia de ulei
- Un suport stabil al mașinii permite montajul mașinii în spații restrânse
- O instalație pentru agent de răcire face parte din dotarea de serie a tuturor modelelor

ECHIPAMENT STANDARD

Menghina cu sistem de prindere rapidă
Suport metalic pentru strung
Sistem de racire cu emulsie
1 disc de debitare
Opritor in lungime