



COD. ART. : 102118

Le segatrici circolari a freddo manuali KKS T sono dotate di tutto il necessario per la lavorazione di piccoli tubi e profili. Con tutti i modelli è possibile tagliare con precisione a smusso. Le morse dei modelli KKS T315/350 sono autocentranti per un taglio ottimale. I modelli con lama da 250/275 mm sono dotati di una morsa a serraggio rapido.

- Tagli angolari precisi
- Stabile morsa di bloccaggio
- Robusto basamento macchina incluso
- Circuito di raffreddamento integrato

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Diametro max. lama	275 mm
Diametro alberi	32 mm
Velocità	42 1/min
Larghezza morsa	100 mm
Altezza di lavoro	960 mm

CAPACITÀ DI TAGLIO

Capacità di taglio a 0° (tondo)	70 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	65 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	90 mm x 45 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo) sx	65 mm
Capacità di taglio a 45° (quadrato) sx	60 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo) dx	65 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) (lungo x larghezza)	70 mm x 45 mm
Capacità di taglio 45° (quadrato) dx	60 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) dx (lungo x larghezza)	70 mm x 45 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore	1,1 kW
azionamento principale	

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	0.92 m x 0.48 m x 1.78 m
Peso	148 kg

DETTAGLI PRODOTTO



- Semplicità d'uso, robustezza e precisione nell'esecuzione di tagli angolari rendono le segatrici circolari a freddo una componente basilare di ogni officina
- L'intera serie si adatta in modo ideale al taglio di materiali pieni, tubi e profilati in acciaio, ferro e metalli leggeri
- Il taglio viene eseguito dall'operatore mediante una leva con interruttore ergonomico integrato nella manopola
- Una stabile morsa con dispositivo di bloccaggio rapido ed un controsupporto contraddistinguono i modelli KKS 250 e 275 T, ideali per la lavorazione di piccole serie
- KKS 315 T / KKS 350 T dispongono di una morsa doppia autocentrante, che fissa il pezzo su entrambi i lati della lama
- L'impostazione dell'angolo di taglio sino a +/- 45 gradi avviene mediante posizionamento della testa ad ingranaggi
- Una leva di bloccaggio integrata centralmente nel telaio macchina fissa l'angolo di taglio impostato
- Tutti i modelli sono dotati di motori potenti, bipolari e con doppia velocità nella KKS 315 e nella 350 T
- Il cambio di derivazione, di grandi dimensioni, necessità di poca manutenzione ed è lubrificato in bagno d'olio, consentendo di ridurre al minimo l'usura
- Il piazzamento della macchina necessita di poco spazio, grazie alle dimensioni ridotte dello stabile telaio
- La dotazione di serie di tutti i modelli include un circuito di raffreddamento integrato

DOTAZIONE STANDARD

Morsa a bloccaggio rapido
Basamento
Circuito di raffreddamento
1 lama
Arresto longitudinale