



## REF. INV. : 102118

Las sierras circulares en frío manuales KKS T vienen equipadas con todo lo necesario para el mecanizado de tubos y perfiles más pequeños. Puede cortar ingletes precisos con todos los modelos. Las mordazas del modelo KKS T315/350 son autocentrantes para un corte óptimo. Los modelos con hojas de sierra de 250/275 mm están equipados con una mordaza de sujeción rápida.

- Cortes angulares de alta precisión
- Mordaza rígida
- Base rígida de la máquina incluida
- Sistema de refrigeración incorporado

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Diámetro máx. de la hoja de la sierra	275 mm
Diámetro del eje	32 mm
Velocidad	42 1/min
Ancho de prensa	100 mm
Altura de trabajo	960 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	1,1 kW
-----------------------------	--------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	0.92 m x 0.48 m x 1.78 m
Peso	148 kg

### CAPACIDAD DE CORTE

Capacidad de corte a 0° (redondo)	70 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	65 mm
Capacidad de corte a 0° (plano)	90 mm x 45 mm
Capacidad de corte a 45° (redondo) Izq.	65 mm
Capacidad de corte a 45° (cuadrado) Izq.	60 mm
Capacidad de corte a 45° (redondo) Der.	65 mm
Capacidad de corte a 45° (plano) (longitud x latitud)	70 mm x 45 mm
Capacidad de corte a 45° (cuadrado) Der.	60 mm
Capacidad de corte a 45° (plano) Der. (longitud x latitud)	70 mm x 45 mm

## DETALLES DEL PRODUCTO



- El fácil funcionamiento, el diseño acanalado y los cortes angulares de precisión hacen que esta sierra circular en frío sea un elemento fundamental en cualquier taller
- Toda la serie es ideal para cortar materiales sólidos, tubos y secciones de acero, hierro y metales livianos
- El operador guía el corte a través de una palanca de mano, donde el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO está integrado de manera ergonómica en el agarre
- Los modelos KKS 250 y 275 T proporcionan un tornillo de banco rígido con una función de sujeción de rápida acción y son ideales para la producción de lotes pequeños
- KKS 315 T / KKS 350 T tienen un tornillo de banco doble de centrado automático que sostienen la pieza de trabajo de manera firme en ambos lados de la banda de la sierra
- El inglete se puede ajustar hasta +/- 45 grados rotando el cabezal del engranaje
- El ajuste de ángulo seleccionado se fija a través de una palanca de sujeción central que está integrada en el marco de la máquina
- Todos los modelos tienen motores con un torque alto y los modelos KKS 315 y 350 T también tienen polos reversibles y 2 velocidades
- Un engranaje suelto grande está en un baño de aceite para poco mantenimiento y mínimo desgaste
- La base de la máquina acanalada permite que se arme ahorrando espacio
- Un sistema de refrigeración integrado es parte del equipo estándar en todos los modelos

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Prensa de acción rápida  
Base  
Sistema de enfriamiento  
1 hoja de sierra  
Tope lineal