



NR REF. : 101694

Wiertarki ze wspornikiem skrzynkowym serii KSB to najcięższe wiertarki kolumnowe. Ich niezachwiana stabilność zapewnia doskonałą wydajność w wymagających zastosowaniach. Nic tu nie wibruje, nic się nie ugina. Przekładnie wrzeciona i posuw z drobno stopniowanymi przetożeniami zapewniają prawidłowe parametry obróbki dużych otworów. Stół i głowicę można regulować na kolumnie i nie można ich obracać, co zwiększa stabilność.

- Bardzo stabilna konstrukcja stojaka skrzynkowego
- Stół i głowica wiertarska mogą być zawsze pozycjonowane na wysokość
- Wysoki moment obrotowy i wydajność wiercenia
- Mocny automatyczny skok
- Urządzenie do gwintowania

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

| | |
|--|-----------------------|
| Srednica wiercenia | 50 mm |
| Siła posuwu, osiowo (max) | 16 kN |
| Występ | 335 mm |
| Przesunięcie pionowe | 195 mm |
| Wysuw tulei wrzeciona | 250 mm |
| Posuw w osi Z | 0.056 mm/U - 1.8 mm/U |
| Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu | 725 mm |
| Suw stołu | 315 mm |
| Rowki, szerokość | 18 mm |
| Ilość rowków T-owych | 3 szt. |
| Przestrzeń ustawcza stołu | 480 mm x 560 mm |

WYMIARY I WAGA

| | |
|---|--------------------------|
| Wydajność | 25 l/min |
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 1.04 m x 0.91 m x 2.54 m |
| Waga | 1250 kg |

WRZECIENNIK

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Moment obrotowy (max.) | 350 Nm |
| Gniazdo wrzeciona | 5 MT |
| Prędkość wrzeciona | 45 obr./min - 850 obr./min |

NAPĘD

| | |
|-----------------------|---------|
| Moc, napęd główny | 4 kW |
| Moc, pompa chłodzenia | 0.09 kW |



SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Konstrukcja stojaka skrzyn. jest b. wytrzymała, odporna na skręcenia i sztywna
- Stół i głowica wiertarska mogą być stosowane pojedynczo do optymalizacji wysokości obróbki
- 9-poz. przekładnia posuwu i pręđ., w kąpieli olejowej
- Wysoki mom. obrotowy w całym zakresie pręđkości
- Urządzenie do gwintowania – z automatycznym przetęczaniem kierunku obrotu po osiągnięciu wstępnie ustawionej głębokości

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

System chłodzący
Jednostka gwinciarska
Lampa led
Narzędzia
Instrukcja obsługi