



NR REF. : 101692

Wiertarki ze wspornikiem skrzynkowym serii KSB to najcięższe wiertarki kolumnowe. Ich niezachwiana stabilność zapewnia doskonałą wydajność w wymagających zastosowaniach. Nic tu nie wibruje, nic się nie ugina. Przekładnie wrzeciona i posuwu z drobno stopniowanymi przetożeniami zapewniają prawidłowe parametry obróbki dużych otworów. Stół i głowicę można regulować na kolumnie i nie można ich obracać, co zwiększa stabilność.

- Bardzo stabilna konstrukcja stojaka skrzynkowego
- Stół i głowica wiertarska mogą być zawsze pozycjonowane na wysokość
- Wysoki moment obrotowy i wydajność wiercenia
- Mocny automatyczny skok
- Urządzenie do gwintowania

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	32 mm
Siła posuwu, osiowo (max)	9 kN
Występ	280 mm
Przesunięcie pionowe	200 mm
Wysuw tulei wrzeciona	200 mm
Posuw w osi Z	0.056 mm/U - 1.8 mm/U
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	690 mm
Suw stołu	300 mm
Rowki, szerokość	14 mm
Ilość rowków T-owych	3 szt.
Przestrzeń ustawcza stołu	400 mm x 550 mm

WYMIARY I WAGA

Wydajność	25 l/min
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	0.96 m x 0.85 m x 2.34 m
Waga	950 kg

WRZECIENNIK

Moment obrotowy (max.)	160 Nm
Gniazdo wrzeciona	4 MT
Prędkość wrzeciona	50 obr./min - 2000 obr./min

NAPĘD

Moc, napęd główny	2.2 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.09 kW



SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Konstrukcja stojaka skrzyn. jest b. wytrzymała, odporna na skręcenia i sztywna
- Stół i głowica wiertarska mogą być stosowane pojedynczo do optymalizacji wysokości obróbki
- 9-poz. przekładnia posuwu i pręđ., w kąpieli olejowej
- Wysoki mom. obrotowy w całym zakresie pręđkości
- Urządzenie do gwintowania – z automatycznym przetęczaniem kierunku obrotu po osiągnięciu wstępnie ustawionej głębokości

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

System chłodzący
Jednostka gwinciarska
Lampa led
Narzędzia
Instrukcja obsługi