



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	70 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 50
Dimensione tavola	600 mm x 600 mm
Corsa manuale tavola	690 mm
Corsa tavola motorizzata	600 mm
Orientabilità tavola (max.)	± 45°
Corsa canotto	270 mm
Diametro colonna	220 mm
attributes.MEG-000008.MER-002730	792 mm
attributes.MEG-000008.MER-002731	740 mm
Distanza naso mandrino - base	1375 mm
Sbalzo	420 mm
Cave a T, ampiezza	16 mm
Cave a T, quantità	2 pz

### MANDRINO PRINCIPALE

Attacco mandrino	5 cm
Gamma di velocità	38 1/min - 1230 1/min

### AVANZAMENTO

Avanzamenti canotto	0,1- 0,4 mm/giro
---------------------	------------------

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore	5.5 kW
azionamento principale	

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.22 m x 0.65 m x 2.82 m
Peso	980 kg

## DETTAGLI PRODOTTO



- Il modello di punta della serie ha una struttura particolarmente robusta con una colonna a pareti spesse
- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden mit großem Durchmesser
- Base, colonna, tavola e testa a ingranaggi sono realizzati in ghisa di alta qualità
- L'ampia tavola da lavoro con cave di bloccaggio diagonali è girevole ed orientabile
- Il sollevamento della tavola avviene mediante potenti azionamenti motorizzati
- Hauptspindel und Vorschubgetriebe laufen im Ölbad und garantieren hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird am Getriebe angewählt und über eine Elektromagnetkupplung kraftschlüssig geschaltet
- Für den Handbetrieb kann die gewünschte Bohrtiefe am Drehkreuzanschlag eingestellt werden
- La dotazione standard include un circuito di raffreddamento e l'illuminazione sull'area di lavoro
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen zudem serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion

### Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der große Touchscreen verfügt über eine unempfindliche, robuste Oberfläche
- Die aktuelle Drehzahl wird am Touchscreen angezeigt
- Ein elektronischer Tiefenanschlag stoppt den automatischen Vorschub mit hoher Genauigkeit und ohne mechanische Belastung
- Beim Erreichen der gewählten Gewindetiefe wechselt die Spindeldrehrichtung automatisch
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Die Kühlmittleinrichtung und der Tischvorschub können ebenfalls am Touchscreen aktiviert werden
- Der integrierte Betriebsstundenzähler hilft bei der Kontrolle von Serviceintervallen und Kostenkalkulation

## DOTAZIONE STANDARD

Bedienfeld mit digitaler Anzeige  
Dispositivo per filettatura  
Avanzamenti mandrino automatici  
Sollevamento motorizzato della tavola  
accessori per foratura  
Circuito di raffreddamento  
Protezione  
Lampada a LED  
Manuale d'uso