

APT. : 101681



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	70 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M 50
Зажимная поверхность стола	600 мм x 600 мм
Ход стола, ручная регулировка	690 мм
Моторизир. технологический ход стола	600 мм
Диапазон поворота стола, макс.	± 45°
Ход пиноли	270 мм
Диаметр колонны	220 мм
attributes.MEG-000008.MER-002730	792 мм
attributes.MEG-000008.MER-002731	740 мм
Расстояние торце шпинделя/основание	1375 мм
Вылет	420 мм
T-образные пазы, ширина	16 мм
T-образные пазы, количество	2 шт.

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Зажим шпинделя	5 МК
Диапазон частоты вращения	38 об/мин - 1230 об/мин

ПОДАЧА

Подача пиноли	0,1- 0,4 мм/об
---------------	----------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.22 м x 0.65 м x 2.82 м
Масса	980 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



- Топовая модель серии имеет особенно тяжелую конструкцию с толстостенной колонной
- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden mit großem Durchmesser
- основание, стойки, стол и передаточные механизмы изготовлены из высококачественного литья
- Большой рабочий стол с диагональными зажимными пазы имеет функции поворота и наклона
- Высота стола регулируется посредством мощного электропривода
- Hauptspindel und Vorschubgetriebe laufen im Ölbad und garantieren hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird am Getriebe angewählt und über eine Elektromagnetkupplung kraftschlüssig geschaltet
- Für den Handbetrieb kann die gewünschte Bohrtiefe am Drehkreuzanschlag eingestellt werden
- Система подачи средства охлаждения и освещение рабочей зоны входят в стандартную комплектацию
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen zudem serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der große Touchscreen verfügt über eine unempfindliche, robuste Oberfläche
- Die aktuelle Drehzahl wird am Touchscreen angezeigt
- Ein elektronischer Tiefenanschlag stoppt den automatischen Vorschub mit hoher Genauigkeit und ohne mechanische Belastung
- Beim Erreichen der gewählten Gewindetiefe wechselt die Spindeldrehrichtung automatisch
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Die Kühlmittleinrichtung und der Tischvorschub können ebenfalls am Touchscreen aktiviert werden
- Der integrierte Betriebsstundenzähler hilft bei der Kontrolle von Serviceintervallen und Kostenkalkulation

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Bedienfeld mit digitaler Anzeige
функция реверса направления вращения при нарезании резьбы
автоматические механизмы подачи шпинделя
приводная регулировка высоты стола
принадлежности для сверления
СОЖ
защитный щит
LED лампа
руководство по эксплуатации