



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Puterea de gaurire	70 mm
Puterea de filetare, oțel	M 50
Suprafața de fixare a mesei	600 mm x 600 mm
Cursa de deplasare manuală a mesei	690 mm
Cursa de deplasare motorizată a mesei	600 mm
Gama de rotire a mesei (max.)	± 45°
Cursa pinolei	270 mm
Diametrul coloanei	220 mm
attributes.MEG-000008.MER-002730	792 mm
attributes.MEG-000008.MER-002731	740 mm
Distanța vârful axului principal - picior	1375 mm
Deschiderea	420 mm
Canale T , lățimea	16 mm
Canale T , numărul	2 Nr

AXUL PRINCIPAL

Racord pentru axul principal	5 MK
Gama de turații	38 1/min - 1230 1/min

AVANSURI

Avansul pinolei	0,1- 0,4 mm/U
-----------------	---------------

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	5.5 kW
-----------------------------	--------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.22 m x 0.65 m x 2.82 m
Greutatea	980 kg

DETALII PRODUS



- Modelul de vârf a al seriei este o construcție deosebit de grea cu o coloană cu pereți groși
- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden mit großem Durchmesser
- Baza, coloana, masa și capul transmisiei sunt turnate din materiale de calitate superioară
- Masa de lucru mare cu canale de strângere diagonale este rotativă și pivotantă
- Reglarea pe înălțime a mesei se realizează prin acționarea motorizată puternică
- Hauptspindel und Vorschubgetriebe laufen im Ölbad und garantieren hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird am Getriebe angewählt und über eine Elektromagnetkupplung kraftschlüssig geschaltet
- Für den Handbetrieb kann die gewünschte Bohrtiefe am Drehkreuzanschlag eingestellt werden
- O instalație pentru agent de răcire și o lampă pentru spațiul de lucru fac parte din accesoriile standard
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen zudem serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der große Touchscreen verfügt über eine unempfindliche, robuste Oberfläche
- Die aktuelle Drehzahl wird am Touchscreen angezeigt
- Ein elektronischer Tiefenanschlag stoppt den automatischen Vorschub mit hoher Genauigkeit und ohne mechanische Belastung
- Beim Erreichen der gewählten Gewindetiefe wechselt die Spindeldrehrichtung automatisch
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Die Kühlmittleinrichtung und der Tischvorschub können ebenfalls am Touchscreen aktiviert werden
- Der integrierte Betriebsstundenzähler hilft bei der Kontrolle von Serviceintervallen und Kostenkalkulation

ECHIPAMENT STANDARD

Bedienfeld mit digitaler Anzeige
Dispozitiv de filetare
Avans automat ax
Reglare motorizată a înălțimii mesei
accesorii pentru găurire
Sistem de racire cu emulsie
Paravan împotriva aschiilor
Lumina de lucru tip LED
Instrucțiuni de operare