

Perceuses à colonne SSB 70 Xn Advanced



RÉF. ART. : 101681

Les perceuses de la série SSB Xn sont le bon choix pour chaque atelier, de la maintenance à la production. Les modèles de la série Xn Advance disposent d'un grand écran de commande tactile, permettant une excellente lisibilité et une utilisation intuitive en toute sécurité. L'opérateur sélectionne la vitesse de la broche et l'avance de fourreau à l'aide de transmissions manuelles robustes. La table de serrage peut être déplacée en hauteur grâce à un moteur et facilite la manipulation de moyens de serrage et de pièces d'un poids élevé. Cette perceuse est idéale pour la production unitaire et en petites séries, notamment dans le secteur de la maintenance de grandes installations et dans la construction d'acier et la construction de hangars.

- Puissance de perçage élevée
- Panneau de commande à écran tactile
- Entraînement de la broche à réglage précis
- Avance de fourreau assuré par une transmission manuelle
- Ajustement motorisé de la hauteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	70 mm
Capacité, acier	M 50
Surface de la table	600 mm x 600 mm
Course de table en manuel	690 mm
Course de table en motorisé	600 mm
Coupe biaises de table (max.)	± 45°
Course du fourreau	270 mm
Diamètre colonne	220 mm
Distance Nez de broche - Surface de table manuelle	792 mm
Distance Nez de broche - Surface de table motorisée	740 mm
Distance broche - pied	1375 mm
Porte à faux	420 mm
Rainures T, large	16 mm
Rainures T, nombre	2 Pièce

AVANCES

Avances fourreau	0,1- 0,4 mm/tr
------------------	----------------

PIUSSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	5.5 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.22 m x 0.65 m x 2.82 m
Poids	980 kg

BROCHE PRINCIPALE

Nez de broche	5 cm
Plage de vitesses	38 1/min - 1230 1/min



DÉTAILS DU PRODUIT

- Le modèle haut de gamme de la gamme se compose d'une construction particulièrement lourde avec colonne à parois épaisse
- Solution idéale pour la fabrication unitaire et de série, pour le perçage, le chanfreinage, l'alésage et le taraudage sur grand diamètre
- La base, la colonne, la table et la tête de l'engrenage sont en fonte de qualité
- La grande table de travail avec rainures de serrage diagonales est pivotante et inclinable
- La hauteur de la table se règle à l'aide d'une motorisation puissante
- La broche principale et le mécanisme d'avance fonctionnent dans un bain d'huile et garantissent un couple élevé sur l'ensemble de la plage de vitesse
- L'avance de fourreau automatique est sélectionnée sur la transmission et est activée par adhérence via un embrayage électromagnétique
- Pour le mode manuel, il est possible de régler la profondeur de perçage souhaitée sur la butée de la plaque tournante
- Un dispositif de refroidissement et un éclairage de la zone de travail font partie des accessoires standard
- La lampe de travail à LED robuste et protégée contre les éclaboussures est économique en énergie et assure un éclairage lumineux, sans éblouissement
- En outre, les machines de cette gamme disposent de série d'une fonction de taraudage



Perceuse 2.0 - toutes les fonctions sur un écran tactile robuste



Réglage en hauteur motorisé de la table de travail



La grande table de travail avec rainures de serrage diagonales est pivotante et inclinable

Concept de commande moderne avec écran tactile robuste

- Le grand écran tactile dispose d'une interface robuste et résistante
- La vitesse actuelle s'affiche sur l'écran tactile
- Une butée de profondeur électronique arrête l'avance automatique avec une haute précision et sans contrainte mécanique
- Dès que la profondeur de taraudage sélectionnée est atteinte, le sens de rotation de la broche change automatiquement
- Il est possible de sélectionner l'unité de mesure de la saisie et de l'affichage et de choisir entre mm et pouces
- Le système de refroidissement et l'avance de table peuvent également être activés sur l'écran tactile
- Le compteur d'heures de service intégré est très utile pour le contrôle des intervalles de service et le calcul des coûts

EQUIPEMENT DE SÉRIE

- panneau de commande à écran tactile
- Dispositif de taraudage
- Avances de broche automatiques
- Ajustement motorisé de la hauteur de la table
- accessoire pour le perçage
- Dispositif de refroidissement
- écran de protection
- Lampe de travail LED
- Manuel d'utilisation