



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	70 mm
Capacité, acier	M 50
Surface de la table	600 mm x 600 mm
Course de table en manuel	690 mm
Course de table en motorisé	600 mm
Coupe biaisées de table (max.)	± 45°
Course du fourreau	270 mm
Diamètre colonne	220 mm
attributes.MEG-000008.MER-002730	792 mm
attributes.MEG-000008.MER-002731	740 mm
Distance broche - pied	1375 mm
Porte à faux	420 mm
Rainures T, large	16 mm
Rainures T, nombre	2 Pièce

BROCHE PRINCIPALE

Nez de broche	5 cm
Plage de vitesses	38 1/min - 1230 1/min

AVANCES

Avances fourreau	0,1- 0,4 mm/tr
------------------	----------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	5.5 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.22 m x 0.65 m x 2.82 m
Poids	980 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



- Le modèle haut de gamme de la gamme se compose d'une construction particulièrement lourde avec colonne à parois épaisses
- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden mit großem Durchmesser
- La base, la colonne, la table et la tête de l'engrenage sont en fonte de qualité
- La grande table de travail avec rainures de serrage diagonales est pivotante et inclinable
- La hauteur de la table se règle à l'aide d'une motorisation puissante
- Hauptspindel und Vorschubgetriebe laufen im Ölbad und garantieren hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird am Getriebe angewählt und über eine Elektromagnetkupplung kraftschlüssig geschaltet
- Für den Handbetrieb kann die gewünschte Bohrtiefe am Drehkreuzanschlag eingestellt werden
- Un dispositif de refroidissement et un éclairage de la zone de travail font partie des accessoires standard
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen zudem serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der große Touchscreen verfügt über eine unempfindliche, robuste Oberfläche
- Die aktuelle Drehzahl wird am Touchscreen angezeigt
- Ein elektronischer Tiefenanschlag stoppt den automatischen Vorschub mit hoher Genauigkeit und ohne mechanische Belastung
- Beim Erreichen der gewählten Gewindetiefe wechselt die Spindeldrehrichtung automatisch
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Die Kühlmittleinrichtung und der Tischvorschub können ebenfalls am Touchscreen aktiviert werden
- Der integrierte Betriebsstundenzähler hilft bei der Kontrolle von Serviceintervallen und Kostenkalkulation

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Bedienfeld mit digitaler Anzeige
Dispositif de taraudage
Avances de broche automatiques
Ajustement motorisé de la hauteur de la table
accessoire pour le perçage
Dispositif de refroidissement
écran de protection
Lampe de travail LED
Manuel d'utilisation