



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Vrtací výkon	70 mm
Výkonnost při řezání vnitřních závitů, ocel	M 50
Stolní upínací plocha	600 mm x 600 mm
Dráha pojezdu stolu (ručně)	690 mm
Dráha pojezdu stolu (motorový pohon)	600 mm
Rozsah naklápění stolu (max.)	± 45°
Zdvih pinoly	270 mm
Průměr sloupků	220 mm
attributes.MEG-000008.MER-002730	792 mm
attributes.MEG-000008.MER-002731	740 mm
Vzdálenost hlava vřetena - noha	1375 mm
Vyložení	420 mm
Drážky T, šířka	16 mm
Počet drážek T	2 ks

HLAVNÍ VŘETENO

Upnutí vřetena	5 MK
Rozsah regulace otáček	38 1/min - 1230 1/min

POSUV

Posuvy pinoly	0,1- 0,4 mm/ot.
---------------	-----------------

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	5.5 kW
------------------------------	--------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.22 m x 0.65 m x 2.82 m
Hmotnost	980 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



- Špičkový model konstrukční řady má obzvlášť těžkou konstrukci se silnostěnným sloupkem
- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden mit großem Durchmesser
- Základna, sloup, stůl a převodová hlava jsou z vysoce kvalitní litiny
- Výkyvný a otočný velký pracovní stůl s diagonálními upínacími drážkami
- Výškové nastavení stolu se provádí výkonným motorickým pohonem
- Hauptspindel und Vorschubgetriebe laufen im Ölbad und garantieren hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird am Getriebe angewählt und über eine Elektromagnetkupplung kraftschlüssig geschaltet
- Für den Handbetrieb kann die gewünschte Bohrtiefe am Drehkreuzanschlag eingestellt werden
- Ke standardnímu příslušenství patří chladicí jednotka a osvětlení pracovní stanice
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen zudem serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der große Touchscreen verfügt über eine unempfindliche, robuste Oberfläche
- Die aktuelle Drehzahl wird am Touchscreen angezeigt
- Ein elektronischer Tiefenanschlag stoppt den automatischen Vorschub mit hoher Genauigkeit und ohne mechanische Belastung
- Beim Erreichen der gewählten Gewindetiefe wechselt die Spindeldrehrichtung automatisch
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Die Kühlmittleinrichtung und der Tischvorschub können ebenfalls am Touchscreen aktiviert werden
- Der integrierte Betriebsstundenzähler hilft bei der Kontrolle von Serviceintervallen und Kostenkalkulation

STANDARDNÍ VÝBAVA

Bedienfeld mit digitaler Anzeige
Zařízení pro řezání závitů
Automatické posuvy vřetena
Motorické nastavení výšky stolu
příslušenství k vrtání
Systém chlazení chladicí kapalinou
Ochranný štít
Pracovní svítidla LED
Provozní návod