



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	70 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 50
Przestrzeń ustawcza stołu	600 mm x 600 mm
Ręczny przesuw stołu	690 mm
Przesuw napędzanego stołu	600 mm
Zakres obrotu stołu	± 45°
Wysuw tulei wrzeciona	270 mm
Średnica kolumny	220 mm
attributes.MEG-000008.MER-002730	792 mm
attributes.MEG-000008.MER-002731	740 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do podstawy	1375 mm
Występ	420 mm
Rowki, szerokość	16 mm
Ilość rowków T-owych	2 szt.

WRZECIENNIK

Gniazdo wrzeciona	5 MT
Zakres prędkości	38 obr./min - 1230 obr./min

POSUW ROBOCZY

Posuw tulei wrzeciona	0,1- 0,4 mm/U
-----------------------	---------------

NAPĘD

Moc, napęd główny	5.5 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.22 m x 0.65 m x 2.82 m
Waga	980 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



- Czołowym modelem serii jest szczególnie ciężka konstrukcja o kolumnie z grubymi ścianami
- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden mit großem Durchmesser
- Podstawa, kolumna, stół i głowica przekładni wykonane są z wysokiej jakości żeliwa
- Duży stół roboczy z poprzecznymi rowkami mocującymi jest obrotowy i wychylny
- Wysokość stołu jest regulowana za pomocą mocnego napędu silnikowego
- Hauptspindel und Vorschubgetriebe laufen im Ölbad und garantieren hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird am Getriebe angewählt und über eine Elektromagnetkupplung kraftschlüssig geschaltet
- Für den Handbetrieb kann die gewünschte Bohrtiefe am Drehkreuzanschlag eingestellt werden
- Układ chłodziwa i oświetlenie stanowiska pracy należy do wyposażenia standardowego
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen zudem serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der große Touchscreen verfügt über eine unempfindliche, robuste Oberfläche
- Die aktuelle Drehzahl wird am Touchscreen angezeigt
- Ein elektronischer Tiefenanschlag stoppt den automatischen Vorschub mit hoher Genauigkeit und ohne mechanische Belastung
- Beim Erreichen der gewählten Gewindetiefe wechselt die Spindeldrehrichtung automatisch
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Die Kühlmittleinrichtung und der Tischvorschub können ebenfalls am Touchscreen aktiviert werden
- Der integrierte Betriebsstundenzähler hilft bei der Kontrolle von Serviceintervallen und Kostenkalkulation

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Bedienfeld mit digitaler Anzeige
Jednostka gwinciarska
Automatyczne skoki wrzeciona
Silnikowa regulacja wysokości stołu
akcesoria do wiercenia
System chłodzący
Osłona ochronna
Lampa led
Instrukcja obsługi