



COD. ART. : 101680

I trapani della serie SSB F 60 Super VT sono la soluzione servo-convenzionale per ogni officina. Questa macchina offre un servo-avanzamento del canotto controllato elettronicamente con un grande display operativo touch-screen, che assiste l'utente anche nella selezione dei corretti parametri di lavorazione. Avanzamento e velocità sono a variazione continua. La struttura generale della macchina è molto massiccia e le prestazioni di foratura sono superiori. Questo trapano è ideale per la lavorazione di singoli pezzi e di piccoli lotti, specialmente nella manutenzione di grandi impianti, nella carpenteria metallica e nella costruzione di capannoni.

- prestazioni elevate in termini di foratura e filettatura
- servomotore per l'avanzamento canotto
- pannello di comando touchscreen con funzioni aggiuntive
- velocità a variazione continua
- regolazione motorizzata dell'altezza tavola
- tavola di bloccaggio orientabile e

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	60 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 42
Dimensione tavola	600 mm x 500 mm
Corsa canotto	200 mm
Orientabilità tavola (max.)	± 45°
Corsa tavola	528 mm
Diametro colonna	200 mm
Sbalzo	370 mm
Distanza naso mandrino - base	1123 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	520 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	50 - 316, 316 - 2000 1/min
Attacco mandrino	5 cm

AVANZAMENTO

Avanzamenti canotto	stufenlos mm/giro
---------------------	-------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	4 kW
Potenza motore avanz. tavola	0.37 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.16 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.04 m x 0.6 m x 2.27 m
Peso	950 kg

DETTAGLI PRODOTTO

Ideali per la produzione di pezzi singoli oppure in serie, per forare, svasare, alesare e filettare

- Struttura molto stabile con colonna di grande diametro
- Base, colonna, tavola e testa a ingranaggi sono realizzati in ghisa di alta qualità
- L'ampia tavola di foratura, dotata di canaline per lo scarico del refrigerante, è orientabile di $\pm 45^\circ$
- Il sollevamento della tavola avviene mediante potenti azionamenti motorizzati
- La trasmissione a contralbero del motore del mandrino principale funziona in bagno d'olio
- La semplicità d'uso di questa macchina alleggerisce il lavoro quotidiano dell'operatore
- Dispositivo per filettatura incluso nella dotazione standard

DOTAZIONE STANDARD

pannello di comando touchscreen
cicli di filettatura automatici
avanzamenti mandrino automatici
Sollevamento motorizzato della tavola
accessori per foratura
Circuito di raffreddamento
Protezione
Lampada a LED
Manuale d'uso

