



RÉF. ART. : 101674

La version lourde des perceuses SSB Xn offre des réserves suffisantes pour une utilisation dans les bâtiments et les halls en acier ou pour les ateliers de réparation ou de fabrication. Ces perceuses universelles sont dotées d'une colonne à paroi épaisse, d'entraînements puissants et des transmissions manuelles robustes pour la broche et l'avance. La grande zone de travail et les grandes tables de serrage universelles permettent une manipulation et un usinage aisés des pièces et des composants lourds et de grande dimension.

- Ajustement motorisé de la hauteur de la table
- Dispositif de taraudage
- Butée de profondeur électronique
- TEST
- Affichage numérique de la vitesse et de la profondeur de perçage
- Table de serrage pivotante et rotative

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	70 mm
Capacité, acier	M 50
Surface de la table	600 mm x 600 mm
Course de table en manuel	800 mm
Course du fourreau	270 mm
Coupe biaises de table (max.)	± 45°
Distance broche - table	800 mm
Distance broche - pied	1380 mm
Porte à faux	420 mm
Diamètre colonne	220 mm
Surface de serrage, pied (Lxl)	636 mm

BROCHE PRINCIPALE

Nez de broche	MK 5
Plage de vitesses	38 1/min - 1230 1/min

AVANCES

Avances fourreau	0,1- 0,4 mm/tr
------------------	----------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	5.5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.18 kW
Puissance du moteur course de la table	0.4 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.22 m x 0.65 m x 2.82 m
Poids	980 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



Grande puissance de perçage et commande aisée



La table de perçage dispose d'un réglage motorisé en hauteur



La vitesse de broche, la butée de profondeur et la position du fourreau sont affichées à l'écran



Pour les perçages angulaires, la table est inclinable jusqu'à 45° à droite/à gauche

- Le modèle haut de gamme de la gamme se compose d'une construction particulièrement lourde avec colonne à parois épaisses
- La base, la colonne, la table et la tête de l'engrenage sont en fonte de qualité
- La grande table de perçage avec canal de refroidissement périphérique est pivotante et orientable jusqu'à $\pm 45^\circ$
- La hauteur de la table se règle à l'aide d'une motorisation puissante
- La broche principale et la transmission sont intégrées de manière fiable dans le circuit d'huile grâce à une pompe performante
- 6 avances automatiques de perçage peuvent être sélectionnées par transmission et commutées par embrayage électromagnétique
- La facilité d'utilisation de la machine soulage l'opérateur dans son travail quotidien de production

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Panneau de commande avec affichage numérique
Dispositif de taraudage
Avances de broche automatiques
Ajustement motorisé de la hauteur de la table
accessoire pour le perçage
Dispositif de refroidissement
écran de protection
Lampe de travail LED
Manuel d'utilisation