



NR REF. : 101674

Ciężka wersja wiertarki SSB Xn zapewnia dostateczne rezerwy dla zastosowania w stalowniach i halach lub w warsztatach podczas napraw bądź produkcji. Te uniwersalne wiertarki są wyposażone w kolumny o grubych ścianach, silne napędy i solidne skrzynie biegów do wrzeciona i posuwu. Duży obszar roboczy i uniwersalne wielkopowierzchniowe stoły robocze umożliwiają łatwe użytkowanie i obróbkę dużych i ciężkich części oraz podzespołów.

- Silnikowa regulacja wysokości stołu
- Urządzenie do gwintowania
- Elektroniczny ogranicznik głębokości
- Wyświetlacz cyfrowy prędkości obrotowej i głębokości wiercenia
- Stół mocujący pochylany i obrotowy

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	70 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 50
Przestrzeń ustawcza stołu	600 mm x 600 mm
Ręczny przesuw stołu	800 mm
Wysuw tulei wrzeciona	270 mm
Zakres obrotu stołu	± 45°
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	800 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do podstawy	1380 mm
Występ	420 mm
Średnica kolumny	220 mm
Pole ustawień	636 mm

WRZECIENNIK

Gniazdo wrzeciona	MK 5
Zakres prędkości	38 obr./min - 1230 obr./min

POSUW ROBOCZY

Posuw tulei wrzeciona	0,1- 0,4 mm/U
-----------------------	---------------

NAPĘD

Moc, napęd główny	5.5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.18 kW
Moc silnika stołu podnośnego	0.4 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.22 m x 0.65 m x 2.82 m
Waga	980 kg



Duża wydajność wiercenia i łatwa obsługa



Stół wiertarski jest regulowany na wysokość za pomocą silnika



Prędkość obrotowa wrzeciona, ogranicznik głębokości i pozycja pinoli są wyświetlane na wyświetlaczu



W przypadku otworów pod kątem stół można odchylić do 45° P+L

SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Czołowym modelem serii jest szczególnie ciężka konstrukcja o kolumnie z grubymi ścianami
- Podstawa, kolumna, stół i głowica przekładni wykonane są z wysokiej jakości żeliwa
- Duży stół wiertarski z rynną chłodziwa na obwodzie obracany o i wychyłany do $\pm 45^\circ$
- Wysokość stołu jest regulowana za pomocą mocnego napędu silnikowego
- Wrzeciono główne i przekładnia są skutecznie zintegrowane z obiegiem oleju przez pompę o dużej wydajności
- 6 automatyczne posuwy wiercenia można wybrać w przekładni i włączyć przez złącze elektromagnetyczne
- Łatwa obsługa maszyny odciąża operatora w codziennej pracy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Panel obsługi ze wskaźnikiem cyfrowym
Jednostka gwinciarska
Automatyczne skoki wrzeciona
Silnikowa regulacja wysokości stołu
akcesoria do wiercenia
System chłodzący
Osłona ochronna
Lampa led
Instrukcja obsługi