



REF. INV. : 101672

Las taladradoras de la serie SSB F 60 Super VT son la solución servoconvencional para cualquier taller. Esta máquina ofrece un servoavance de pinola controlado de forma electrónica con una gran pantalla táctil que ayuda al usuario también en la selección de los parámetros correctos de mecanizado. El desplazamiento y la velocidad pueden regularse de forma continua. El equipo completo de la máquina es muy sólido y la capacidad de taladrado es superior. Esta taladradora es ideal para el mecanizado individual y de pequeñas series, en particular en el mantenimiento de grandes instalaciones en la construcción del acero y de pabellones.

- Alta capacidad de taladrado y corte de rosca
- Servomotor para el avance de la caña
- Panel de control con pantalla táctil y funciones adicionales
- Velocidad infinitamente variable
- Ajustes de altura de la mesa motorizados
- Mesa de preparación giratoria v

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

| | |
|--|-----------------|
| Capacidad de taladrado | 60 mm |
| Capacidad de roscado, acero | M 42 |
| Área de montaje de la mesa | 600 mm x 500 mm |
| Recorrido del eje hueco | 200 mm |
| Rango de giro de la mesa (máx.) | ± 45° |
| Recorrido de la mesa | 528 mm |
| Diámetro de la columna | 200 mm |
| Abertura | 370 mm |
| Distancia de la nariz del husillo al pie | 1123 mm |
| Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa | 520 mm |

CABEZAL

| | |
|--------------------|----------------------------|
| Rango de velocidad | 50 - 316, 316 - 2000 1/min |
| Montaje de husillo | 5 MT |

ALIMENTACIÓN

| | |
|----------------------------|----------------|
| Alimentación del eje hueco | stufenlos mm/U |
|----------------------------|----------------|

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

| | |
|--|---------|
| Clasificación del motor de accionamiento principal | 4 kW |
| Potencia del motor para el recorrido vertical de la mesa | 0.37 kW |
| Clasificación del motor de bomba de enfriamiento | 0.16 kW |

MEDIDAS Y PESOS

| | |
|---|-------------------------|
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 1.04 m x 0.6 m x 2.27 m |
| Peso | 950 kg |

DETALLES DEL PRODUCTO

Ideal para las producciones de una pieza o de series, para taladrar, avellanar, escariar y roscar

- Construcción sólida con columna de pared gruesa
- La base, la columna, la mesa y el cabezal del engranaje son de hierro fundido de alta calidad
- Gran mesa de taladro con ranura de refrigeración circunferencial y rango de giro de $\pm 45^\circ$
- Ajuste de la altura de la mesa mediante un potente accionamiento motorizado
- Los engranajes auxiliares del accionamiento del husillo principal funcionan en baño de aceite
- El fácil manejo de la máquina garantiza un funcionamiento sin esfuerzo en un entorno de producción
- La función de corte de hilo es estándar

Alimentación del eje hueco servocontrolado electrónicamente con pantalla táctil grande

- La pantalla táctil en color de 12,1" muestra cómodamente todas las funciones y cuenta con un panel táctil robusto y resistente
- El moderno sistema de control patentado no requiere conocimientos de programación
- La velocidad del husillo se puede controlar de forma infinita en la pantalla y es fácil de leer
- El sistema de control asiste al operador en la selección de las revoluciones y la velocidad de avance correctas
- El sistema recomienda los parámetros de corte en función del diámetro del orificio y del material, que también pueden aceptarse automáticamente
- Un servomotor de CA acciona la velocidad de avance automática de la caña, que puede ajustarse de forma continua y leerse en la pantalla
- El tope de profundidad se ajusta electrónicamente en la pantalla
- Al alcanzar la profundidad de perforación preseleccionada, la caña vuelve automáticamente a la posición inicial
- La precisión de posicionamiento de la profundidad de perforación es de aproximadamente 0,10 mm
- La función de rotura de virutas fácil de programar aumenta la seguridad del proceso
- Las unidades de medida para la entrada y la visualización pueden ser seleccionadas por el operario (mm o pulgadas)
- Varias pantallas de alarma advierten al operario en caso de errores de funcionamiento y muestran información sobre el estado de funcionamiento
- Si la función de corte de rosca está activada, la rotación del husillo se invertirá automáticamente al alcanzar la profundidad establecida
- El sistema de refrigeración de alto rendimiento se habilita en la pantalla táctil y se encenderá y apagará en función del husillo principal
- El sistema cuenta con un contador de horas de funcionamiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

panel de control con pantalla digital
Unidad de roscado
Blindaje protector
Sistema de enfriamiento
Lámpara de trabajo LED
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

El avance automático se puede conectar y desconectar directamente en la cabeza móvil