



COD. ART. : 101659

Il modello di punta dei nostri trapani radiali offre una capacità di foratura di 100 mm e un'enorme area di lavoro. La necessaria stabilità è ottenuta grazie ad una realizzazione molto pesante e alle dimensioni XL di tutti i componenti. Grazie alla semplicità di manipolazione di pezzi grandi e pesanti e alla notevole flessibilità dovuta al lungo sbalzo, questi modelli sono adatti per l'industria navale, dell'acciaio e pesante. La serie R è dotata di una trasmissione idraulica ed una frizione a dischi. Nonostante le dimensioni il trasporto è facile. Il montaggio avviene sul sito operativo.

- Pesante e potente
- La testa di foratura è motorizzata e può essere spostata anche in senso radiale
- Struttura stabile per una precisione elevata costante nel tempo
- Una tavola cubica offre maggiori possibilità di bloccaggio
- Potente bloccaggio idraulico della testa di foratura e del braccio

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	100 mm
Capacità di maschiatura su ghisa	M 80
Capacità di maschiatura su acciaio	M 70
Profondità max. di foratura	500 mm
Dimensioni tavola macchina	2750 mm x 1220 mm x 300 mm
Dimensioni tavola cubica	1000 mm x 800 mm x 560 mm
Sbalzo	570 mm - 3100 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	750 mm - 2500 mm
Corsa braccio (verticale)	1000 mm
Diametro colonna	700 mm

CORSA

Corsa della testa di foratura (orizzontale)	2580 mm
---	---------

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	8 1/min - 1000 1/min
Attacco mandrino	6 cm

AVANZAMENTO

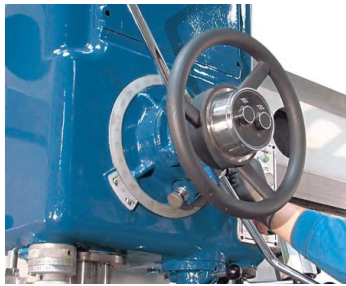
Avanzamenti	0.06 mm/giro - 3.2 mm/giro
-------------	----------------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	15 kW
Motore d'avanzamento	3 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.78 m x 1.63 m x 4.72 m
Peso	20000 kg



Arresto di profondità con nonio di misurazione



Asportazione pesante in avanzamento automatico

DETTAGLI PRODOTTO

La struttura particolarmente robusta di questa serie di trapani è stata studiata appositamente per ottenere un ampio sbalzo ed un'elevata capacità di foratura, senza comprometterne la maneggevolezza e la praticità

Lo movimento radiale della testa molto robusta può essere sia motorizzato che manuale

Velocità mandrino e velocità d'avanzamento azionate da un sistema idraulico, caratterizzato da semplicità d'uso e massima sicurezza

L'azionamento del mandrino di foratura avviene tramite una frizione a dischi di facile innesto, che evita picchi di carico eccessivi

- Base, colonna, braccio e testa ingranaggi realizzati in ghisa di ottima qualità
- Il sollevamento del braccio è realizzato tramite un potente azionamento motorizzato ed un mandrino di spinta
- Gli ingranaggi del sollevamento braccio lavorano in bagno d'olio, per garantire la massima affidabilità ed un basso livello d'usura
- La struttura responsabile del movimento del braccio, di tecnologia avanzata e con sistema di bloccaggio ottimizzato, è caratterizzata da un'elevata stabilità con uno scostamento di posizionamento minimo
- Gli assi di orientamento e scorrimento si distinguono per l'ottimo scorrimento, che facilita il lavoro quotidiano dell'operatore
- Gli ingranaggi includono ruote dentate al cromo-nickel temprate e microrettificate, per garantire un funzionamento omogeneo e silenzioso
- La lubrificazione degli ingranaggi avviene con un sistema a pompa molto affidabile
- Il mandrino scorre su cuscinetti di precisione ed è dotato di un freno automatico
- La dentatura del canotto è rettificata per renderne scorrevole l'avanzamento e per minimizzarne l'usura
- La testa scorre su guide temprate e rettificate
- L'avanzamento è dotato di una frizione regolabile contro i sovraccarichi
- Profondità di foratura selezionabile tramite scala graduata di ottima leggibilità e nonio
- Tutti gli elementi di comando sono disposti in modo da agevolare il lavoro dell'operatore esperto e da semplificare l'apprendimento per quelli nuovi
- Circuito di raffreddamento molto potente con serbatoio integrato nel basamento
- Bloccaggio idraulico indipendente per testa, colonna e braccio
- Testa e colonna possono essere bloccate/sbloccate insieme o separatamente tramite l'apposito tasto
- Braccio e colonna sono lubrificati da un sistema centralizzato molto affidabile

DOTAZIONE STANDARD

Ciruito di raffreddamento
Tavola cubica
Lampada a LED
Manuale d'uso